Diamantové řezné kotouče na obklady, dlažbu a kámen

Diamantový řezný kotouč TURBO / celoobvodový černý 125 × 10 × 22,2 mm Geko G00287

Model: GE1222_G00287 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Diamantový řezný kotouč Geko G00287 (černá řada) o průměru 125 mm, zvýšené výšce diamantového věnce 10 mm a středovém otvoru 22,2 mm (22,23 mm) je určen pro přesné a čisté řezání keramických obkladů, slinuté dlažby (gresu), terakoty, mramoru, žuly, střešních tašek a jemného betonu pomocí úhlové brusky 125 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00287 (G00287)
Typ nástroje	Diamantový řezný kotouč se zvýšeným věncem 10 mm (černý)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00287 (G00287)
Typ nástroje	Diamantový řezný kotouč se zvýšeným věncem 10 mm (černý)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm)
Výška diamantového věnce	10,0 mm (prodloužená životnost)
Tloušťka věnce	cca 1,8 – 2,0 mm
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky	12 200 ot./min
Režim řezání	Suché i mokré řezání
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236
Určení materiálu	Keramické obklady, dlažba, gres, mramor, žula, cihla, beton
Hmotnost	0,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový nosný disk Ø 125 mm** – Černě lakované kalené jádro s vysokou rovinností
- **2. Diamantový věnec výšky 10 mm** – Vysoký sintrovaný prstenec s jemným diamantovým zrnem
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,2 mm** – Kalibrovaný otvor pro úhlové brusky 125 mm
- **4. Profilování věnce / chladicí drážky** – Zlepšují odvod obrusu a chlazení při suchém řezání
- **5. Upínací mezikruží** – Rovinná plocha pro sevření přírubou a maticí M14
- **6. Šipka směru rotace** – Označuje předepsaný směr otáčení kotouče
- **7. Čelní řezná hrana** – Zaoblený obvod věnce pro hladký průchod glazurou
- **8. Boční plochy věnce (10 mm)** – Vedou kotouč rovně v řezu i při podřezávání pod úhlem 45°
- **9. Černý ochranný lak těla** – Chrání disk před korozí při mokrém řezání
- **10. Potisk parametrů EN 13236** – Specifikace 125×10×22,2 mm a max. 12 200 RPM

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166) – ochrana očí před ostrými střepy glazury **Filtrační polomaska (EN 149 FFP2) a chrániče sluchu (EN 352-1)** **Ochranné pracovní rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte úhlovou brusku od sítě a zkontrolujte, že diamantový věnec nemá praskliny.
- ⚠️ Ověřte pevné podepření řezané dlaždice po celé ploše (např. na desce polystyrenu XPS).
- ⚠️ Zkontrolujte správnou orientaci upínací matice brusky pro tenký kotouč (plochou stranou ke kotouči).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od sítě a zkontrolujte, že diamantový věnec nemá praskliny.
2. Ověřte pevné podepření řezané dlaždice po celé ploše (např. na desce polystyrenu XPS).
3. Zkontrolujte správnou orientaci upínací matice brusky pro tenký kotouč (plochou stranou ke kotouči).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00287 na úhlovou brusku 125 mm ve směru šipky otáčení.
2. Zapněte brusku na plné otáčky a veďte kotouč plynule podél rysky bez kolébání do stran.
3. Pro nejčistší hranu glazury nařízněte nejprve horní glazovanou vrstvu do hloubky 2 mm a druhým tahem dlaždici dořízněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při řezání kamenického rohu (kamenického pokosu 45°) zanechte pod glazurou cca 1 mm střepu a hranu následně dolícujte diamantovou houbičkou.
5. Při suchém řezání tvrdého gresu chlaďte kotouč každých 30 sekund během naprázdno.
6. Po vypnutí brusky vyčkejte na zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně oživujte diamantový věnec zaříznutím do oživovacího brusného kamene nebo měkké cihly.
Pravidelně	Ukládejte na rovnou podložku mimo dosah těžkých kovových předmětů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípávání glazury na okraji řezu	Kmitání kotouče vlivem nevyvážené příruby nebo příliš rychlý posuv	Očistěte příruby brusky, snižte rychlost posuvu a oživte věnec kotouče.
Kotouč se v gresu přehřívá a jiskří	Zahlazený diamantový věnec nebo trvalý řez bez chlazení	Oživte věnec v abrazivní cihle a pravidelně chlaďte kotouč vzduchem nebo vlhkou houbičkou.
Prasknutí dlaždice před dořízntutím konce	Visící konec dlaždice nebyl podepřen	Vždy podložte celou plochu dlaždice na rovné desce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantový řezný kotouč TURBO / celoobvodový černý 125 × 10 × 22,2 mm Geko G00287**
Typové označení / Model: **GE1222_G00287** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Diamantový řezný kotouč TURBO / celoobvodový černý 125 × 10 × 22,

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236:2019
- ČSN EN 13743:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.