Diamantové kotouče pro řezačky spár (Asfalt / Abrazivo)

Speciální segmentový diamantový řezný kotouč 350 × 25,4 mm na asfalt, čerstvý beton a abrazivní materiály

Model: GE1222_G00279 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální profesionální segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00279 o průměru 350 mm se středovým otvorem 25,4 mm (1 palec) je vyvinut speciálně pro řezání silně abrazivních materiálů – živice (asfaltových vozovek), čerstvého (zeleného) betonu, pískovce, šamotu a cementových potěrů. Při řezání asfaltu a čerstvého betonu vzniká hrubá abrazivní drť, která u běžných betonových kotoučů rychle podbrušuje ocelové jádro pod segmenty (tzv. undercutting). Kotouč G00279 je proto vybaven extrémně tvrdou wolfram-karbidovou matricí segmentů a šikmými ochrannými předsazenými segmenty (ochranou proti podřezání), které chrání ocelový nosný disk a prodlužují životnost nástroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00279 (GE1222_G00279)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro pojízdné řezačky spár a benzinové pily)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00279 (GE1222_G00279)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro pojízdné řezačky spár a benzinové pily)
Vedlejší unašecí otvor (pin hole)	Ano (pro pojistný čep příruby řezaček spár)
Pojivo segmentů	Extra tvrdá otěruvzdorná matice pro vysoce abrazivní materiály
Ochrana proti podřezání (Undercut protection)	Šikmé ochranné předsazené segmenty / ochranné zuby v patě drážky
Maximální povolené otáčky (n_max)	4 400 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Maximální hloubka řezu	cca 110–120 mm
Režim řezání	Mokré řezání (s vodním výplachem) i suché řezání
Cílové materiály	Asfalt (živice), čerstvý beton, pískovec, pórobeton, šamot, mazaniny
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Otěruvzdorné diamantové segmenty na asfalt** – Sintrované segmenty s vysokou tvrdostí kovového pojiva odolávající vymílání asfaltovou drtí.
- **2. Šikmé ochranné segmenty proti podřezání (Drop segments)** – Zapuštěné segmenty přesahující do těla disku, které rozbíjejí proud abrazivního kalu u kořene segmentu.
- **3. Široké U-drážky mezi segmenty** – Zajišťují rychlý odvod lepivé asfaltové drtě ze spáry.
- **4. Vysokopevnostní ocelový nosný disk (Ø 350 mm)** – Tepelně zušlechtěné tělo s vysokou boční tuhostí pro silniční řezačky.
- **5. Středový upínací otvor Ø 25,4 mm (1")** – Přesný otvor pro hřídele řezaček spár a benzinových rozbrušovacích pil.
- **6. Pojistný unašecí otvor (Drive pin hole)** – Zamezuje proklouznutí kotouče v přírubě při vysokém krouticím momentu motoru.
- **7. Boční vylehčení segmentů** – Zabraňuje zalepení boků disku nataveným bitumenem v asfaltu.
- **8. Směrová šipka rotace** – Určuje povinný směr otáčení kotouče (kritické pro správnou funkci šikmých ochranných segmentů!).
- **9. Bezpečnostní a identifikační potisk** – Vyznačení určení pro asfalt (ASPHALT), max. 4 400 min^{-1} a normy ČSN EN 13236.
- **10. Ochranný nátěr disku** – Chrání ocelové jádro před korozí a ulpíváním živice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před horkou asfaltovou drtí a kamínky.**
- **Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Povinná ochrana sluchu při práci s benzinovou řezačkou spár.**
- **Respirátor FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před prachem a výpary z řezané živice.**
- **Bezpečnostní obuv S3 a reflexní oděv (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou a viditelnost při práci na silničních komunikacích.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte tloušťku ocelového nosiče těsně pod segmenty – nesmí vykazovat ztenčení od předchozího podbroušení!
- ⚠️ Ověřte, že otáčky vřetena řezačky nepřekračují 4 400 min^{-1} a středový trn má přesně 25,4 mm.
- ⚠️ Pečlivě zkontrolujte orientaci šipky otáčení – šikmé ochranné zuby proti podřezání fungují správně pouze při dodržení předepsaného směru rotace!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte tloušťku ocelového nosiče těsně pod segmenty – nesmí vykazovat ztenčení od předchozího podbroušení!
2. Ověřte, že otáčky vřetena řezačky nepřekračují 4 400 min^{-1} a středový trn má přesně 25,4 mm.
3. Pečlivě zkontrolujte orientaci šipky otáčení – šikmé ochranné zuby proti podřezání fungují správně pouze při dodržení předepsaného směru rotace!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte kotouč na trn řezačky 25,4 mm tak, aby pojistný čep příruby zapadl do unašecího otvoru v kotouči, a řádně dotáhněte matici.
2. Při řezání asfaltu důrazně doporučujeme zapnout vodní chlazení – voda vyplavuje abrazivní křemičitý písek ze spáry a zabraňuje natavování a lepení živice na boky kotouče.
3. Silné vrstvy asfaltu (nad 60 mm) řežte krokovou metodou (Step cutting) ve 2 průchodech po 50–60 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte tento speciální asfaltový kotouč s tvrdým pojivem k dlouhodobému řezání starého vyzrálého železobetonu – tvrdé pojivo by se v betonu rychle vyhladilo.
5. Po dořízntutí spáry nejprve vytočte kotouč z řezu nahoru a teprve poté vypněte pojezd a motor řezačky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte boky kotouče od případných nálepů asfaltu (bitumenu) technickým petrolejem nebo odstraňovačem asfaltu.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte opotřebení ochranných předsazených segmentů a tloušťku ocelového jádra v patě drážek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v asfaltové spáře dusí a na bocích disku se lepí černý natavený asfalt	Řezání živice nasucho ve velké hloubce jedním tahem za vysoké venkovní teploty	Použijte vodní výplach (chlazení vodou) a rozdělte řez na dva mělčí průchody
Ztenčování ocelového disku pod segmenty (undercutting)	Hromadění hustého abrazivního kalu na dně hluboké spáry při nedostatečném průtoku vody	Zvyšte průtok oplachové vody a kontrolujte správný směr otáčení kotouče dle šipky
Kotouč nechce řezat starý vyzrálý beton s křemenným kamenivem	Kotouč má extra tvrdou matrici určenou pro abrazivní asfalt, která se na tvrdém betonu neopotřebovává a neotvírá nová zrna	Pro starý tvrdý beton použijte kotouč určený na beton (např. G00256) nebo tento kotouč krátce oživte v asfaltu/pískovci
Vibrace řezačky spár	Znečištěné upínací příruby od asfaltu nebo vychozený středový otvor	Očistěte dosedací plochy přírub rozpouštědlem a dotáhněte vřeteno

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Speciální segmentový diamantový řezný kotouč 350 × 25,4 mm na asfalt, čerstvý beton a abrazivní materiály**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00279** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Speciální segmentový diamantový řezný kotouč 350 × 25,4 mm na asf

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.