Diamantové kotouče TURBO (EN 13236), čerpadlové armatury a krimpovací technika

Diamantový kotouč tenký rychlořezný TURBO PLUS (Žraločí zub) 125 × 22,23 mm GEKO G00271

Model: GE1222_G00271 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální tenký diamantový kotouč Ø 125 × 22,23 mm s jemně profilovaným věncem TURBO PLUS pro vysoce rychlé a čisté řezání slinuté dlažby (gresu), keramiky, žuly a mramoru

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00271 – TURBO PLUS (GE1222_G00271)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 125 mm (5")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 22,23 mm (standard pro úhlové brusky 125 mm)
Typ diamantového věnce	Jemně strukturovaný tenký věnec TURBO PLUS (vysoká rychlost řezu bez oštípání)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00271 – TURBO PLUS (GE1222_G00271)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 125 mm (5")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 22,23 mm (standard pro úhlové brusky 125 mm)
Typ diamantového věnce	Jemně strukturovaný tenký věnec TURBO PLUS (vysoká rychlost řezu bez oštípání)
Výška diamantového věnce	cca 8 – 10 mm
Tloušťka řezného věnce	cca 1,4 – 1,8 mm (tenký profil pro minimální odpor v tvrdém gresu)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	12 200 min^{-1}
Provozní režim	Řezání za sucha i za mokra
Určené materiály	Slinutá keramická dlažba (Gres), obklady, žula, mramor, čedič, klinker, tvrdá střešní krytina
Určené stroje	Ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 125 mm
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemný profilovaný věnec TURBO PLUS** – Speciální mikro-drážkování snižuje kontaktní odpor a zabraňuje praskání tvrdého gresu.
- **2. Vysoká koncentrace jemného diamantu** – Zaručuje hladkou hranu na glazovaných obkladech a slinuté dlažbě.
- **3. Zesílená středová přírubová zóna disku** – Vyztužuje tenký ocelový nosič proti bočnímu kmitání a podřezávání.
- **4. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesně sedí na přírubu úhlové brusky 125 mm.
- **5. Obvodové chladicí perforace** – Odvádějí teplo z tenkého věnce během suchého řezání.
- **6. Tenký řezný profil** – Minimalizuje ztrátu materiálu a prášení při obkladačských pracích.
- **7. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci kotouče.
- **8. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání disk při mokrém i suchém provozu.
- **9. Upínací mezikruží** – Pro sevření maticí M14.
- **10. Bezpečnostní popis EN 13236** – Označení 125×22,23 mm TURBO PLUS a max. 12 200 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166): Povinné – úlomky glazury a slinutého gresu jsou ostré jako sklo!

Respirátor FFP2/FFP3 (EN 149): Povinný při suchém řezání obkladů a dlažby. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné při obsluze úhlové brusky.

Obkladačské ochranné rukavice (EN 388): Chrání prsty před pořezáním o čerstvě seříznutou hranu gresu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte úhlovou brusku 125 mm od napájení před montáží kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte rovinnost tenkého kotouče TURBO PLUS a čistotu přírub brusky.
- ⚠️ Řezanou dlaždici položte na celoplošnou pevnou a pružnou podložku (např. extrudovaný polystyren XPS).
- ⚠️ Při zanesení věnce tvrdým gresem oživte kotouč několika řezy do brusného oživovacího kamene nebo měkké cihly.
- ⚠️ Skladujte kotouč na rovném podkladu tak, aby nedošlo k jeho prohnutí.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku 125 mm od napájení před montáží kotouče.
2. Zkontrolujte rovinnost tenkého kotouče TURBO PLUS a čistotu přírub brusky.
3. Řezanou dlaždici položte na celoplošnou pevnou a pružnou podložku (např. extrudovaný polystyren XPS).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00271 (125 mm TURBO PLUS) na čistou přírubu úhlové brusky 125 mm ve směru vyznačené šipky.
2. **Krok 2:** Spusťte brusku do plných otáček a veďte kotouč do dlaždice kolmo (90°) lehkým plynulým posuvem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Při dořezávání konce velkoformátové slinuté dlaždice nejprve nařízněte zadní konec dlaždice o 10–15 mm a poté prořízněte hlavní linii směrem do tohoto zářezu (zabráníte tím odštípnutí posledního růžku!).
4. **Krok 4:** NIKDY nepoužívejte tenký kotouč TURBO PLUS k plošnému broušení lepidla ani k silovému kamenickému srážení hran (kamenickému rohu 45°) pod velkým bočním tlakem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Při zanesení věnce tvrdým gresem oživte kotouč několika řezy do brusného oživovacího kamene nebo měkké cihly.
Úkon 2	Skladujte kotouč na rovném podkladu tak, aby nedošlo k jeho prohnutí.
Úkon 3	Udržujte příruby brusky čisté.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí slinuté dlaždice těsně před koncem řezu	Pnutí v tvrdém gresu při dojezdu k okraji nebo nepodložená dlaždice	Položte dlaždici celou plochou na desku polystyrenu XPS a nařízněte nejprve protilehlý okraj
Jiskření na obvodu kotouče v tvrdém gresu	Vyhlazení diamantových zrn (glazování)	Prořízněte kotoučem oživovací brusný kámen nebo pórobeton
Oštípávání glazury	Házení kotouče kvůli nečistotě pod přírubou nebo tupý věnec	Očistěte příruby brusky a oživte věnec

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč tenký rychlořezný TURBO PLUS (Žraločí zub) 125 × 22,23 mm GEKO G00271**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00271** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč tenký rychlořezný TURBO PLUS (Žraločí zub) 125 × 22,23 mm GEKO G00271

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.