Diamantové kotouče TURBO (EN 13236), čerpadlové armatury a krimpovací technika

Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 300 × 8 × 32 mm GEKO G00265

Model: GE1222_G00265 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový diamantový kotouč Ø 300 × 32 mm se souvislým vlnitým věncem TURBO (výška 8 mm) pro stolní kamenické pily a rozbrušovačky při čistém dělení kamene a betonu

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00265 (GE1222_G00265)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 300 mm (12")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 32,0 mm (kompatibilní s redukčními kroužky 30 / 25,4 / 20 mm)
Typ diamantového věnce	Souvislý zvlněný prstenec TURBO

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00265 (GE1222_G00265)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 300 mm (12")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 32,0 mm (kompatibilní s redukčními kroužky 30 / 25,4 / 20 mm)
Typ diamantového věnce	Souvislý zvlněný prstenec TURBO
Výška diamantového věnce	8,0 mm
Tloušťka řezného věnce / těla	cca 3,0 mm / 2,0 mm
Maximální obvodová rychlost	80 – 100 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	5 100 – 6 300 min^{-1}
Provozní režim	Řezání za mokra i za sucha
Určené materiály	Žula, mramor, přírodní a umělý kámen, vymývaná a terasová dlažba, tvrdý beton, klinker
Určené stroje	Stolní kamenické pily, mostové pily a benzínové rozbrušovačky Ø 300 mm
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vlnitý diamantový věnec TURBO (výška 8 mm)** – Kombinuje vysokou rychlost řezu s čistou hranou bez vyštípávání kamene.
- **2. Chladicí vlnky po obvodu věnce** – Vynášejí kamenný kal a přivádějí chladicí vodu či vzduch přímo do řezu.
- **3. Tělo kotouče z legované oceli Ø 300 mm** – Přesně rovnaný a vyvážený nosný disk.
- **4. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Standardní otvor pro kamenické pily.
- **5. Obvodové chladicí otvory** – Snižují tepelné pnutí a hluk při řezání.
- **6. Boční přesah věnce TURBO** – Zajišťuje volný průchod ocelového disku spárou.
- **7. Šipka směru otáčení** – Určuje povinný směr rotace kotouče.
- **8. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání disk při práci s vodním výplachem.
- **9. Upínací mezikruží příruby** – Pro pevné sevření přírubami vřetene.
- **10. Bezpečnostní popis EN 13236** – Označení 300×8×32 mm TURBO a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166): Povinné při obsluze kamenických a rozbrušovacích pil.

Respirátor FFP3 (EN 149): Povinný při řezání za sucha. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu.

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345): Chrání nohy při manipulaci s kamennými deskami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte kamenickou pilu od sítě (nebo vypněte spalovací motor) před montáží kotouče.
- ⚠️ Při montáži na hřídel menšího průměru (30 / 25,4 / 20 mm) vždy vložte přesný redukční kroužek.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost věnce TURBO a funkčnost vodního chlazení (u stolní pily).
- ⚠️ Vyhlazený věnec po řezání tvrdé žuly oživte prořízntím pískovce nebo šamotové cihly.
- ⚠️ Po mokrém řezání očistěte kotouč od kamenného kalu a osušte.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte kamenickou pilu od sítě (nebo vypněte spalovací motor) před montáží kotouče.
2. Při montáži na hřídel menšího průměru (30 / 25,4 / 20 mm) vždy vložte přesný redukční kroužek.
3. Zkontrolujte neporušenost věnce TURBO a funkčnost vodního chlazení (u stolní pily).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00265 (300×8×32 mm TURBO) na vřeteno pily ve směru vyznačené šipky.
2. **Krok 2:** Na stolní kamenické pile zapněte přívod chladicí vody a veďte vozík s kamennou deskou nebo dlažbou plynulým posuvem do řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Při suchém řezání řežte po vrstvách a každých 30–45 s nechte kotouč ochladit během naprázdno.
4. **Krok 4:** Udržujte přímý směr posuvu bez bočního tlaku na kotouč.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Vyhlazený věnec po řezání tvrdé žuly oživte prořízнutím pískovce nebo šamotové cihly.
Úkon 2	Po mokrém řezání očistěte kotouč od kamenného kalu a osušte.
Úkon 3	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v žulové desce uhýbá do strany	Příliš rychlý posuv vozíku stolní pily nebo vyhlazený (tupý) věnec	Oživte věnec říznutím do pískovce a zpomalte posuv vozíku do řezu
Házení kotouče na vřetenu	Chybějící nebo špatně usazený redukční kroužek v otvoru 32 mm	Vycentrujte přesný redukční kroužek na osazení příruby
Jiskření a přehřívání	Nedostatečný přívod chladicí vody nebo příliš dlouhý suchý řez	Vyčistěte trysky vodního chlazení pily nebo zařaďte chladicí přestávky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 300 × 8 × 32 mm GEKO G00265**
Typové označení / Model: **GE1222_G00265** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 300 × 8 × 32 mm GEKO G00265

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.