Diamantové kotouče TURBO (EN 13236), čerpadlové armatury a krimpovací technika

Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 180 × 22,23 mm GEKO G00262

Model: GE1222_G00262 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantový kotouč Ø 180 × 22,23 mm se souvislým vlnitým věncem TURBO pro čisté a rychlé dělení betonu, střešních tašek, dlažby, žuly a klinkeru

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00262 (GE1222_G00262)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 180 mm (7")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 22,23 mm (standard pro úhlové brusky 180 mm a drážkovačky)
Typ diamantového věnce	Souvislý zvlněný prstenec TURBO

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00262 (GE1222_G00262)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 180 mm (7")
Průměr středového upínacího otvoru (d)	Ø 22,23 mm (standard pro úhlové brusky 180 mm a drážkovačky)
Typ diamantového věnce	Souvislý zvlněný prstenec TURBO
Výška diamantového věnce	cca 7 – 8 mm
Tloušťka řezného věnce	cca 2,4 mm
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	8 500 min^{-1}
Provozní režim	Řezání za sucha i za mokra
Určené materiály	Beton, železobeton, žula, mramor, střešní krytina, zámková a terasová dlažba, lícové cihly
Určené stroje	Ruční úhlové brusky Ø 180 mm a stolní řezačky dlažby
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vlnitý diamantový věnec TURBO Ø 180 mm** – Zajišťuje plynulý řez bez rázů a bez vyštípávání hran materiálu.
- **2. Turbínové chladicí prolisy věnce** – Odvádějí vyřezaný prach a intenzivně chladí řeznou zónu.
- **3. Tělo kotouče z legované oceli Ø 180 mm** – Vyvážený ocelový nosič s vysokou stabilitou při prořezu až 50 mm.
- **4. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Pro přesné upnutí na přírubu brusky 180 mm.
- **5. Chladicí otvory v těle disku** – Zlepšují proudění vzduchu a tlumí pnutí.
- **6. Boční přesah věnce** – Chrání ocelový disk před třením o stěny řezu.
- **7. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci kotouče.
- **8. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání disk proti vlhkosti.
- **9. Upínací mezikruží** – Pro sevření maticí M14.
- **10. Bezpečnostní popis EN 13236** – Označení 180×22,23 mm TURBO a max. 8 500 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166): Povinné pro ochranu zraku.

Respirátor FFP2/FFP3 (EN 149): Povinný při suchém řezání kameniva a betonu.

Chrániče sluchu (EN 352-1): Povinné při obsluze úhlové brusky.

Pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce při manipulaci s dlažbou a taškami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte brusku 180 mm ze sítě 230 V před výměnou kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost diamantového věnce TURBO a čistotu přírub.
- ⚠️ Ověřte pevné upevnění ochranného krytu a boční rukojeti brusky.
- ⚠️ Vyhlazený věnec TURBO oživte několika řezy do pískovce nebo abrazivní cihly.
- ⚠️ Čistěte příruby brusky od prachu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku 180 mm ze sítě 230 V před výměnou kotouče.
2. Zkontrolujte neporušenost diamantového věnce TURBO a čistotu přírub.
3. Ověřte pevné upevnění ochranného krytu a boční rukojeti brusky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00262 (180 mm TURBO) na vřeteno brusky 180 mm ve směru vyznačené šipky.
2. **Krok 2:** Uchopte brusku pevně oběma rukama, spusťte do plných otáček a veďte kotouč do řezu kolmo k materiálu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** U silných terasových dlaždic a žulových desek veďte řez plynule ve 2 průchodech.
4. **Krok 4:** Každých 30–45 sekund vyjměte kotouč z řezu na 10 s pro ochlazení proudem vzduchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Vyhlazený věnec TURBO oživte několika řezy do pískovce nebo abrazivní cihly.
Úkon 2	Čistěte příruby brusky od prachu.
Úkon 3	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v tvrdé žule jiskří a neřeže	Vyhlazení diamantových zrn v matrici	Prořízněte kotoučem abrazivní pískovec nebo pórobeton pro obnažení nových diamantů
Modrání obvodu věnce	Přehřátí příliš velkým tlakem bez chladicích přestávek	Snižte přítlak a nechte kotouč pravidelně chladit během naprázdno
Chvění při rozběhu	Nečistota pod upínací přírubou	Očistěte obě příruby brusky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 180 × 22,23 mm GEKO G00262**
Typové označení / Model: **GE1222_G00262** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Diamantový kotouč celoobvodový vlnitý TURBO 180 × 22,23 mm GEKO G00262

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.