Stavební řezné nástroje / Diamantové kotouče TURBO

Diamantový řezný kotouč s TURBO věncem Ø 115 × 22,23 mm na tvrdou dlažbu, žulu, mramor a beton – GEKO G00260

Model: GE1222_G00260 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální diamantový řezný kotouč GEKO G00260 (Ø 115 × 22,23 mm) s profilovaným vlnitým věncem typu TURBO spojuje výhody segmentového a celistvého kotouče: zvlněný TURBO profil aktivně víří vzduch, chladí místo řezu a vynáší drť při vysoké rychlosti řezání, zatímco celistvý obvod bez přerušení zabraňuje vyštípávání hran v tvrdé dlažbě, žule, mramoru, betonu a střešních taškách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00260 (GEKO G00260)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 115 mm)
Typ řezného věnce	TURBO (souvislý věnec se šikmým chladicím zvlněním)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00260 (GEKO G00260)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 115 mm)
Typ řezného věnce	TURBO (souvislý věnec se šikmým chladicím zvlněním)
Výška / tloušťka věnce	cca 8 mm / 2,2 mm
Maximální povolené otáčky (RPM)	13 300 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Režim řezání	Za sucha i za mokra (DRY / WET)
Určení materiálu	Tvrdá dlažba, žula, mramor, čedič, beton, střešní tašky, klinker
Materiál nosného disku	Kalená ocel s ochranným lakem
Kompatibilita	Úhlové brusky Ø 115 mm
Hmotnost kotouče	cca 115 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové nosné tělo kotouče** – Ø 115 mm
- **2. Sintrovaný diamantový věnec s** – profilovaným žebrováním TURBO
- **3. Šikmé turbínové drážky na** – bocích věnce pro intenzivní chlazení vzduchem
- **4. Středový upínací otvor Ø** – 22,23 mm
- **5. Souvislá vnější řezná hrana** – minimalizující otřepy
- **6. Šipka předepsaného směru otáčení** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **7. Antikorozní lak ocelového disku** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Značení max. otáček** – (13 300 RPM) a normy EN 13236
- **9. Upínací mezikruží pro přírubu** – brusky
- **10. Ochranný blistr** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při řezání kamene a dlažby

Respirátor FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před kamenným prachem

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana sluchu a rukou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost kotouče a souhlas šipky směru otáčení s vřetenem úhlové brusky.
- ⚠️ Ověřte pevné upnutí ochranného krytu brusky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost kotouče a souhlas šipky směru otáčení s vřetenem úhlové brusky.
2. Ověřte pevné upnutí ochranného krytu brusky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč TURBO Ø 115 × 22,23 mm do úhlové brusky.
2. Řežte plynulým posuvem v přímé linii – TURBO drážky odvádějí prach a chladí věnec.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při dělení silné žuly nebo tvrdého klinkeru řežte na 2–3 průchody a každých 30 sekund nechte kotouč krátce protočit naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	V případě otupení v tvrdé žule prořízněte abrazivní pískovec nebo šamot pro obnažení čerstvých zrn diamantu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jiskření a zpomalení řezu v žule	Zahlazení diamantových zrn tvrdým křemenem	Oživte věnec několika zářezy do měkkého abrazivního materiálu (pískovec) a snižte přítlak.
Zaseknutí v řezu	Kroucení brusky do stran	Držte brusku striktně v ose řezu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový řezný kotouč s TURBO věncem Ø 115 × 22,23 mm na tvrdou dlažbu, žulu, mramor a beton – GEKO G00260**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00260** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový řezný kotouč TURBO Ø 115 × 22,23 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.