Diamantové kotouče pro stavební pily a řezačky spár

Velký segmentový diamantový řezný kotouč 400 × 8 × 32 mm na beton, železobeton a obrubníky pro řezačky spár a stavební pily

Model: GE1222_G00256 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00256 o průměru 400 mm (středový otvor 32 mm, výška diamantového segmentu 8 mm) je zkonstruován pro těžké stavební nasazení na pojízdných řezačkách spár, stolních kamenických pilách a výkonných benzinových rozbrušovacích pilách. Sintrované segmenty s vysokou koncentrací průmyslového diamantu a expanzními drážkami ve tvaru klíčové dírky zajišťují rychlý odvod kalu a brusného prachu, vysokou tepelnou stabilitu ocelového nosiče a přímý řez ve vyzrálém betonu, železobetonu, žulových i betonových obrubnících, zámkové dlažbě a slinutých stavebních блосích.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00256 (GE1222_G00256)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	400 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	32,0 mm (možnost redukce na 25,4 mm přes kroužek)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00256 (GE1222_G00256)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	400 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	32,0 mm (možnost redukce na 25,4 mm přes kroužek)
Výška diamantového segmentu	8,0 mm
Geometrie obvodu	Segmentový s dilatačními a chladicími drážkami
Pojivo segmentů	Sintrovaná kovová matice s vysokou koncentrací syntetického diamantu
Maximální povolené otáčky (n_max)	3 800 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Režim řezání	Mokré řezání s vodním výplachem i přerušované suché řezání
Maximální doporučená hloubka řezu	až 135–145 mm (podle průměru upínacích přírub pily)
Cílové materiály	Beton, železobeton, silniční obrubníky, zámková dlažba, cihly, přírodní kámen
Kompatibilní stroje	Pojízdné řezačky spár, stolní stavební pily, benzinové rozbrušovací pily Ø 400 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysokopevnostní ocelový nosný disk (400 mm)** – Tepelně zušlechtěné a vyvážené ocelové tělo odolné proti axiálnímu kroucení při hlubokém řezu.
- **2. Sintrované diamantové segmenty (výška 8 mm)** – Řezné bloky s rovnoměrně rozptýlenými krystaly technického diamantu v kovovém pojivu.
- **3. Expanzní drážky s kruhovým odlehčením** – Mezery mezi segmenty kompenzující tepelnou roztažnost obvodu a odvádějící vyřezanou drť či vodní kal.
- **4. Přesný středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Kalibrovaný otvor pro hřídele stavebních pil a řezaček (kompatibilní s redukčním kroužkem 32/25,4 mm).
- **5. Unašecí otvor (unášecí pin hole)** – Vedlejší otvor v blízkosti středu pro pojistný čep příruby řezaček spár bránící protočení kotouče.
- **6. Tepelně odolný přechodový spoj segmentu** – Vysokopevnostní spojení segmentu s ocelovým nosičem odolávající teplotám při suchém i mokrém řezu.
- **7. Boční vylehčovací plochy segmentů** – Přesah šířky segmentu přes tloušťku nosného plechu zabraňující sevření disku v hluboké spáře.
- **8. Směrová šipka rotace** – Grafické vyznačení povinného směru otáčení pro zachování samoostřicího efektu diamantových zrn.
- **9. Bezpečnostní piktogramy a tabulka otáček** – Laserový či barevný potisk s údajem max. 80 m/s a normou ČSN EN 13236.
- **10. Antikorozní lakování disku** – Ochranná vrstva chránící ocelové jádro před korozí při chlazení vodou na stavbě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku a obličeje před odletujícími úlomky betonu, kamene a vodní tříští.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu před extrémním hlukem při řezání obrubníků a betonu (často nad 108 dB(A)).

Respirátor FFP3 (ČSN EN 149) – Nezbytná ochrana plic před jemným křemičitým prachem při suchém řezání betonu.

Ochranná pracovní obuv s ocelovou tužinkou S3 (ČSN EN ISO 20345) – Voděodolná pevná obuv chránící nohy při práci s těžkou stavební řezačkou.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před vibracemi a pořezáním při manipulaci s kotoučem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží zkontrolujte kotouč na praskliny v kořenech drážek, chybějící nebo uvolněné segmenty a rovinnost ocelového disku.
- ⚠️ Zkontrolujte maximální otáčky vřetena řezačky – nesmí překročit 3 800 min^{-1} (80 m/s)!
- ⚠️ Ověřte průměr hřídele pily: pro hřídel 32 mm montujte přímo; pro hřídel 25,4 mm (1 palec) vložte přesný originální redukční kroužek 32/25,4 mm.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda jsou obě upínací příruby řezačky čisté, rovné a mají stejný vnější průměr (min. 1/3 průměru kotouče u stacionárních pil).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží zkontrolujte kotouč na praskliny v kořenech drážek, chybějící nebo uvolněné segmenty a rovinnost ocelového disku.
2. Zkontrolujte maximální otáčky vřetena řezačky – nesmí překročit 3 800 min^{-1} (80 m/s)!
3. Ověřte průměr hřídele pily: pro hřídel 32 mm montujte přímo; pro hřídel 25,4 mm (1 palec) vložte přesný originální redukční kroužek 32/25,4 mm.
4. Zkontrolujte, zda jsou obě upínací příruby řezačky čisté, rovné a mají stejný vnější průměr (min. 1/3 průměru kotouče u stacionárních pil).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte kotouč na hřídel řezačky spár nebo stolní pily tak, aby šipka směru otáčení na kotouči souhlasila se směrem otáčení vřetena.
2. Zajistěte vnější přírubu (případně prostrčte pojistný unašecí čep otvorem v disku) a pevně dotáhněte matici vřetena předepsaným klíčem.
3. Sklopte ochranný kryt kotouče a u mokrého řezání otevřete přívod chladicí vody na obě strany kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte motor na plné provozní otáčky a nechte kotouč 15 sekund běžet naprázdno pro kontrolu klidného chodu bez házení.
5. Krokové řezání (Step cutting): Hluboký beton či obrubníky (nad 50 mm) neřežte na plnou hloubku jedním tahem! Rozdělte řez na 2 až 3 průchody po 40–50 mm – dosáhnete vyšší rychlosti řezu a zabráníte přehřátí či ztrátě segmentů.
6. Při suchém řezání vyjměte kotouč ze záběru každých 45–60 sekund a nechte jej 10–15 sekund chladit proudem vzduchu při běhu naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení mokrého řezání nechte kotouč krátce protočit naprázdno bez vody, aby odstředivá síla odstranila zbytky betonového šlemu, a uložte jej v suchu.
Pravidelně	Pokud kotouč v tvrdém železobetonu přestane řezat (vyhlazení/zasklení pojiva segmentů), oživte jej několika zářezy do abrazivního pískovce, šamotové cihly nebo pórobetonu.
Pravidelně	Kotouč skladujte zavěšený na trnu nebo vodorovně na rovné podložce; nikdy na něj neodkládejte těžké předměty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v železobetonu jiskří, zpomaluje a nechce řezat	Zasklení kovového pojiva segmentů o ocelovou výztuž nebo tvrdé křemenné kamenivo	Proveďte 3–5 oživovacích zářezů do abrazivního materiálu (pískovec, šamot, škvárový blok) pro obnažení nových diamantových zrn
Kmitání kotouče a křivý řez ve spáře	Použití kotouče na hřídeli 25,4 mm bez redukčního kroužku 32/25,4 mm nebo přehřátí přílišným přítlakem	Zkontrolujte vystředění redukčního kroužku, čistotu přírub a řežte krokovou metodou bez nadměrného tlačení
Předčasné opotřebení segmentů při řezání čerstvého betonu nebo asfaltu	Čerstvý beton a asfalt jsou vysoce abrazivní a vymývají měkčí pojivo určené na vyzrálý beton	Pro asfalt a čerstvý beton používejte specializovaný kotouč s ochranou podřezání (např. GEKO G00279)
Utržení segmentu při řezu	Boční páčení kotouče v hluboké spáře nebo náraz roztočeným kotoučem do obrubníku	Kotouč s chybějícím segmentem ihned vyřaďte z provozu; do řezu najíždějte plynule a veďte stroj přísně v přímé linii

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velký segmentový diamantový řezný kotouč 400 × 8 × 32 mm na beton, železobeton a obrubníky pro řezačky spár a stavební pily**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00256** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velký segmentový diamantový řezný kotouč 400 × 8 × 32 mm na beton

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.