Stavební řezné nástroje / Kotouče pro vodní řezačky obkladů

Diamantový řezný kotouč s plným věncem Ø 200 × 25,4 mm pro stolní vodní řezačky obkladů a dlažby – GEKO G00249

Model: GE1222_G00249 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Diamantový řezný kotouč GEKO G00249 (Ø 200 × 25,4 mm) s celistvým hladkým věncem je určen pro stolní a portálové vodní řezačky obkladů a dlažby využívající kotouče průměru 200 mm s upínacím otvorem 25,4 mm. Poskytuje hladký řez bez vyštípávání glazury v keramice, gresu i přírodním kameni.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00249 (GEKO G00249)
Vnější průměr kotouče (D)	200 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1")
Typ řezného věnce	Celistvý (plný / hladký věnec – Continuous Rim)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00249 (GEKO G00249)
Vnější průměr kotouče (D)	200 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1")
Typ řezného věnce	Celistvý (plný / hladký věnec – Continuous Rim)
Výška / tloušťka věnce	cca 8 mm / 2,0 mm
Maximální povolené otáčky (RPM)	7 600 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Režim řezání	S vodním chlazením (WET)
Určení materiálu	Keramické obklady, glazovaná a slinutá dlažba, mramor, břidlice
Materiál těla kotouče	Kalená rovnaná ocel s voděodolným lakem
Kompatibilita	Stolní a portálové řezačky obkladů Ø 200 × 25,4 mm
Hmotnost kotouče	cca 390 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové nosné tělo kotouče** – Ø 200 mm
- **2. Celistvý sintrovaný diamantový věnec** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **3. Středový upínací otvor Ø** – 25,4 mm
- **4. Jemnozrnná diamantová řezná hrana** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **5. Spojení věnce s ocelovým** – diskem
- **6. Šipka směru otáčení** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **7. Antikorozní povrchový lak** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Značení max. otáček** – (7 600 RPM) dle EN 13236
- **9. Upínací plocha pro příruby** – vodní pily
- **10. Ochranný kartonový obal** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Proti rozstřiku chladicí vody a úlomkům glazury

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana sluchu a rukou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte řezačku ze sítě před montáží kotouče a zkontrolujte směr šipky otáčení.
- ⚠️ Zajistěte dostatečnou hladinu čisté vody ve vaně řezačky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte řezačku ze sítě před montáží kotouče a zkontrolujte směr šipky otáčení.
2. Zajistěte dostatečnou hladinu čisté vody ve vaně řezačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč Ø 200 × 25,4 mm na vřeteno stolní řezačky mezi čisté příruby.
2. Řežte s aktivním vodním chlazením plynulým posuvem dlaždice podél pravítka.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při řezání kamenických rohů (45°) naklopte stůl/portál pily a veďte dlaždici pomalejším posuvem bez bočního tlaku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení práce vypusťte kalnou vodu z vany a kotouč osušte.
Pravidelně	Pravidelně oživujte věnec v oživovacím kameni při řezání tvrdého gresu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípávání glazury	Nečistota pod přírubou způsobující boční házení kotouče	Očistěte příruby vřetene a zkontrolujte rovinnost upnutí.
Pomalý řez	Zahlazený věnec	Prořízněte oživovací brusný hranol.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový řezný kotouč s plným věncem Ø 200 × 25,4 mm pro stolní vodní řezačky obkladů a dlažby – GEKO G00249**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00249** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč plný Ø 200 × 25,4 mm pro vodní řezačky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.