Stavební řezné nástroje / Kotouče pro vodní řezačky obkladů

Diamantový řezný kotouč s plným věncem Ø 250 × 25,4 mm pro stolní vodní řezačky obkladů a dlažby – GEKO G00248

Model: GE1222_G00248 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrový diamantový řezný kotouč GEKO G00248 (Ø 250 × 25,4 mm) s plným (celistvým) diamantovým věncem je speciálně určen pro elektrické stolní a portálové vodní řezačky obkladů, dlažby, gresu, mramoru a žuly. Souvislý věnec v kombinaci s vodním chlazením zajišťuje dokonale čistý přímý řez i přesné kamenické jolly rohy (kamenický roh pod úhlem 45°) bez vyštípnutí glazury.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00248 (GEKO G00248)
Vnější průměr kotouče (D)	250 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro stolní a portálové vodní pily)
Typ řezného věnce	Celistvý (plný / hladký věnec – Continuous Rim)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00248 (GEKO G00248)
Vnější průměr kotouče (D)	250 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro stolní a portálové vodní pily)
Typ řezného věnce	Celistvý (plný / hladký věnec – Continuous Rim)
Výška / tloušťka věnce	cca 8 mm / 2,2 mm
Maximální povolené otáčky (RPM)	6 100 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Doporučený režim řezání	Řezání s vodním chlazením (WET – ve vodní lázni nebo s čerpadlem)
Určení materiálu	Glazované obklady, slinutá dlažba (gres), mramor, žula, terakota
Vhodnost pro šikmé řezy	Vhodný pro přímé řezy (90°) i kamenické rohy (45°)
Materiál nosného disku	Přesně rovnaná kalená ocel s antikorozním lakem
Hmotnost kotouče	cca 640 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rovnané ocelové nosné tělo** – kotouče Ø 250 mm s nulovým bočním házením
- **2. Celistvý sintrovaný diamantový řezný** – věnec
- **3. Přesný středový upínací otvor** – Ø 25,4 mm
- **4. Jemnozrnná diamantová matrice pro** – čistý řez bez otřepů
- **5. Sintrovaný přechod věnce na** – ocelové tělo
- **6. Šipka předepsaného směru otáčení** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **7. Voděodolný antikorozní lak disku** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Značení maximálních otáček** – (6 100 RPM) a normy EN 13236
- **9. Upínací mezikruží pro příruby** – vodní pily
- **10. Ochranné kartonové balení** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / štít (ČSN EN 166) – Povinné proti odstřikující chladicí vodě s keramickou drtí

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) – Ochrana sluchu při řezání tvrdé slinuté dlažby

Voděodolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami řezané dlažby

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží kotouče odpojte stolní vodní řezačku ze zásuvky 230 V.
- ⚠️ Zkontrolujte, že vana řezačky obsahuje čistou vodu a vodní čerpadlo (pokud je jím pila vybavena) dodává vodu na obě strany kotouče.
- ⚠️ Ověřte souhlas šipky směru otáčení.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží kotouče odpojte stolní vodní řezačku ze zásuvky 230 V.
2. Zkontrolujte, že vana řezačky obsahuje čistou vodu a vodní čerpadlo (pokud je jím pila vybavena) dodává vodu na obě strany kotouče.
3. Ověřte souhlas šipky směru otáčení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kotouč Ø 250 × 25,4 mm na hřídel stolní pily mezi čisté příruby a dotáhněte upínací matici.
2. Zapněte pilu a vyčkejte 5 sekund, než vodní čerpadlo nebo lázeň rovnoměrně smočí celý obvod kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Dlaždici přitiskněte k vodicímu pravítku stolu a posouvejte ji do řezu plynulou rychlostí (při dořezávání posledních 2 cm posuv zpomalte, aby se neodlomil koncový růžek).
4. Nikdy nepoužívejte kotouč Ø 250 mm s plným věncem k hlubokému řezání tvrdého gresu bez vodního chlazení!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyměňujte zakalenou vodu ve vaně řezačky (hustý keramický kal obrušuje ocelové tělo kotouče).
Pravidelně	Po skončení práce nenechávejte kotouč stát ponořený jednou polovinou ve vodní lázni.
Pravidelně	Při otupení na tvrdém gresu prořízněte s vodou oživovací brusný kámen.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezu uhýbá do strany a pálí dlaždici	Zahlazený diamantový věnec nebo nedostatečný přívod chladicí vody	Zkontrolujte průtok vodního čerpadla a oživte věnec kotouče brusným kamenem.
Odlomení růžku dlaždice na konci řezu	Příliš silný tlak na vozík pily v závěru řezu	Poslední 2–3 cm dořezávejte s minimálním přítlakem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový řezný kotouč s plným věncem Ø 250 × 25,4 mm pro stolní vodní řezačky obkladů a dlažby – GEKO G00248**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00248** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč plný Ø 250 × 25,4 mm pro vodní řezačky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.