Diamantové kotouče na obklady a keramiku

Celoobvodový (plný hladký) diamantový řezný kotouč 230 × 22,23 mm na obklady, dlažbu, gres a kameninu

Model: GE1222_G00246 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký celoobvodový diamantový řezný kotouč GEKO G00246 s plným hladkým okrajem (Continuous Rim) o průměru 230 mm a středovým otvorem 22,23 mm je zkonstruován pro velkoformátové řezy keramických obkladů, silnostěnné dlažby, slinutého gresu, mramoru, teraca a kameninových prvků. Průměr 230 mm poskytuje hloubku prořezu až 60–65 mm a je ideální pro portálové obkladačské pily i velké úhlové brusky 230 mm při přímém formátování i kamenických řezech pod úhlem 45° (tzv. jolly hrany).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00246 (GE1222_G00246)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	230 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00246 (GE1222_G00246)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	230 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm
Typ obvodového věnce	Celoobvodový plný hladký věnec (Continuous Rim)
Výška diamantového věnce	cca 7–8 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	6 600 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Hloubka prořezu	až 65 mm (dle konstrukce pily/brusky)
Režim řezání	Mokré řezání i přerušované suché řezání
Cílové materiály	Velkoformátová dlažba, obklady, kamenina, mramor, břidlice, glazované tašky
Kompatibilní nářadí	Portálové vodní řezačky dlažby a úhlové brusky Ø 230 mm
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nepřerušovaný hladký diamantový věnec (Ø 230 mm)** – Zaručuje hladký řez bez vibrací a bez odštípnutí citlivé glazury.
- **2. Zesílený ocelový nosný disk** – Kalené tělo dimenzované pro udržení přímé stopy i při šikmém řezu pod úhlem 45°.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesně broušený otvor pro vřetena úhlových brusek a kamenických pil.
- **4. Jemnozrnné diamantové pojivo** – Vyvážený poměr životnosti a čistoty hrany v tvrdé keramice.
- **5. Boční kalibrační hrany věnce** – Zabraňují zakousnutí kotouče při dlouhém formátovacím řezu.
- **6. Dynamicky vyvážené jádro disku** – Potlačuje rezonance u velkého průměru 230 mm.
- **7. Směrová šipka otáčení** – Určuje orientaci montáže na vřeteno stroje.
- **8. Sintrovaný přechodový lem** – Spolehlivé spojení diamantového prstence s ocelovým nosičem.
- **9. Bezpečnostní potisk (max. 6 600 min^{-1})** – Výstražné piktogramy a provozní parametry dle ČSN EN 13236.
- **10. Ochranný lak nosného disku** – Odolává vlhkosti a chladicím emulzím.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Ochrana očí před odletujícími keramickými mikročásticemi.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu při práci s pilou či bruskou 230 mm.

Respirátor FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest při suchém řezání kameniny.

Pracovní rukavice a obuv S3 (ČSN EN 388, ČSN EN ISO 20345) – Bezpečná manipulace s těžkou velkoformátovou dlažbou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte rovinnost kotouče 230 mm a ověřte, že otáčky stroje nepřekračují 6 600 min^{-1}.
- ⚠️ Očistěte upínací příruby stroje od zaschlého keramického bláta, aby kotouč po dotažení neházel.
- ⚠️ Při řezání kamenických rohů (45° jolly) zkontrolujte tuhé zajištění naklápěcího ramene pily.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte rovinnost kotouče 230 mm a ověřte, že otáčky stroje nepřekračují 6 600 min^{-1}.
2. Očistěte upínací příruby stroje od zaschlého keramického bláta, aby kotouč po dotažení neházel.
3. Při řezání kamenických rohů (45° jolly) zkontrolujte tuhé zajištění naklápěcího ramene pily.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč na vřeteno stroje ve směru šipky otáčení a dotáhněte upínací matici.
2. Spusťte pilu a vyčkejte na plné otáčky (u vodních pil současně zkontrolujte rovnoměrný ostřik obou stran kotouče vodním čerpadlem).
3. Veďte řez klidně a rovnoměrně; netlačte na kotouč silou – plný hladký věnec řeže postupným mikro-broušením keramického střepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při suchém řezání úhlovou bruskou 230 mm neřežte do plné tloušťky silné dlažby najednou: nejprve prořízněte glazuru do hloubky 3–5 mm a druhým tahem dlaždici dořízněte.
5. Každých 30 sekund suchého řezu nechte kotouč 10 sekund chladit během naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně opláchněte kotouč čistou vodou od keramického šlemu a osušte jej.
Pravidelně	Otupený (vyhlazený) věnec oživte několika přímými řezy do korundového oživovacího kamene nebo do měkké pálené cihly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zvlnění okraje kotouče a modré skvrny na ocelovém disku	Přehřátí plného věnce dlouhým nepřerušovaným suchým řezem s velkým tlakem	U plných kotoučů bez segmentových mezer striktně dodržujte chladicí pauzy po 30 s nebo používejte chlazení vodou
Kotouč při kamenickém řezu pod úhlem 45° uhýbá a vybrušuje oblouk	Příliš rychlý posuv vozíku pily způsobující prohnutí disku 230 mm na šikmé hraně dlaždice	Zpomalte posuv na polovinu a oživte ostrost diamantového věnce
Vyštípávání glazury	Nesprávně vystředěný kotouč na znečištěné přírubě nebo poškozený věnec	Vyčistěte příruby vřetena a zkontrolujte nulové boční házení kotouče
Zastavování kotouče v řezu	Svírání kotouče pnutím velkoformátové dlaždice na nerovné podložce	Podložte obě poloviny řezané dlaždice v celé ploše tak, aby se spára při dořezu nezavírala

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Celoobvodový (plný hladký) diamantový řezný kotouč 230 × 22,23 mm na obklady, dlažbu, gres a kameninu**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00246** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Celoobvodový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.