Diamantové kotouče na obklady a keramiku

Celoobvodový (plný hladký) diamantový řezný kotouč 180 × 22,23 mm na keramické obklady, dlažbu a mramor

Model: GE1222_G00243 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Celoobvodový diamantový řezný kotouč GEKO G00243 s plným hladkým okrajem (Continuous Rim) o průměru 180 mm a upínacím otvorem 22,23 mm je navržen pro čisté, přesné a bezotřepové řezání glazovaných keramických obkladů, dlažeb, terakoty, mramorových desek a tenké žuly bez vyštípávání hrany glazury. Nepřerušovaný diamantový věnec s jemnou zrnitostí syntetického diamantu eliminuje mikronárazy typické pro segmentové kotouče a je ideální jak pro stolní vodou chlazené řezačky obkladů (průměr 180 mm), tak pro úhlové brusky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00243 (GE1222_G00243)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	180 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00243 (GE1222_G00243)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	180 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm
Typ obvodového věnce	Celoobvodový plný hladký věnec (Continuous Rim)
Výška diamantového věnce	cca 7–8 mm
Tloušťka řezu	cca 2,0–2,2 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	8 500 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Režim řezání	Mokré řezání (doporučeno pro dokonalou hranu) i suché řezání
Cílové materiály	Keramické obklady, glazovaná dlažba, mramor, břidlice, porézní i slinutá keramika
Kompatibilní nářadí	Stolní elektrické řezačky obkladů Ø 180 mm a úhlové brusky 180 mm
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nepřerušovaný (celoobvodový) diamantový věnec** – Hladký prstenec s jemným diamantovým zrnem pro řez bez vyštípávání glazury.
- **2. Rovinný ocelový nosný disk (180 mm)** – Přesně kalibrované tělo zajišťující nulové boční házení při řezu obkladačky.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Kompatibilní s hřídelemi úhlových brusek i stolních obkladačských pil.
- **4. Sintrované bronzovo-kovové pojivo věnce** – Optimalizovaná tvrdost matice pro křehkou keramiku a přírodní mramor.
- **5. Boční stírací fazety věnce** – Jemně zahlubují a vyhlazují boční stěnu řezané keramické hrany.
- **6. Tepelně stabilizované mezikruží disku** – Zabraňuje vlnění kotouče při zahřátí v dlouhém přímém řezu.
- **7. Směrová šipka otáčení** – Vyznačuje správný směr rotace kotouče.
- **8. Přechodový sintrovaný šev** – Spojuje diamantový věnec s obvodem ocelového jádra.
- **9. Informační potisk s limitem 8 500 min^{-1}** – Jasné označení maximálních přípustných otáček a bezpečnostních piktogramů.
- **10. Antikorozní povrchová ochrana** – Chrání kotouč při ponorném chlazení ve vodní lázni řezačky obkladů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (ČSN EN 166) – Ochrana očí před ostrými střepy keramické glazury.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu při vysokofrekvenčním řezání dlažby.

Respirátor FFP2/FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana před keramickým prachem při řezání nasucho.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před velmi ostrými čerstvě seříznutými hranami obkladů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte rovinnost disku a neporušenost hladkého diamantového věnce po celém obvodu.
- ⚠️ Ověřte, že otáčky použité pily nebo brusky nepřesahují 8 500 min^{-1}.
- ⚠️ U stolní řezačky obkladů zkontrolujte hladinu čisté vody ve vaničce – spodní okraj kotouče se musí při běhu brodit ve vodě.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte rovinnost disku a neporušenost hladkého diamantového věnce po celém obvodu.
2. Ověřte, že otáčky použité pily nebo brusky nepřesahují 8 500 min^{-1}.
3. U stolní řezačky obkladů zkontrolujte hladinu čisté vody ve vaničce – spodní okraj kotouče se musí při běhu brodit ve vodě.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč na vřeteno stolní řezačky nebo úhlové brusky 180 mm ve směru vyznačené šipky.
2. Obkladačku nebo dlaždici podložte celou plochou na pevném stole pily; nikdy neřežte keramiku drženou volně v ruce.
3. Posouvejte obklad do řezu plynule a s mírným přítlakem glazovanou (pohledovou) stranou nahoru proti směru klesajících zubů kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Těsně před doříznutím koncové hrany dlaždice zpomalte posuv o 50 %, abyste zabránili odlomení posledního rohu obkladu.
5. Pokud řežete nasucho úhlovou bruskou, dělejte každých 30–40 sekund přestávku na ochlazení kotouče během naprázdno (plný věnec nemá chladicí mezery!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po mokrém řezání vyjměte kotouč z vodní lázně (nenechávejte jej přes noc ponořený jednou stranou ve vodě) a osušte jej.
Pravidelně	Při ztrátě řezné schopnosti na tvrdé slinuté dlažbě oživte hladký věnec zaříznutím do oživovacího korundového kamene nebo měkké cihly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Odlomení posledních 5–10 mm rohu dlaždice při dořezu	Příliš velký tlak na konci řezu nebo nedostatečné podložení obkladačky	Poslední 2 cm řezu dokončujte s minimálním přítlakem, případně nařízněte koncovou hranu předem na 5 mm a poté prořízněte z druhé strany
Kotouč se v tvrdém gresu pálí a uhýbá do strany	Řezání tvrdé slinuté dlažby nasucho bez přestávek nebo tupý (zasklený) věnec	Zapněte vodní chlazení, snižte rychlost posuvu a oživte věnec v abrazivním bloku
Drobné zoubky na glazuře	Házení znečištěné příruby vřetena nebo vychozené ložisko řezačky	Očistěte upínací příruby a zkontrolujte axiální vůli hřídele pily
Přehřívání ocelového disku	Nedostatek chladicí vody ve vaničce stolní pily	Doplňte čistou vodu a odstraňte usazený keramický kal ze dna vaničky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Celoobvodový (plný hladký) diamantový řezný kotouč 180 × 22,23 mm na keramické obklady, dlažbu a mramor**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00243** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Celoobvodový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.