Diamantové nástroje, kotouče pro řezačky spár a benzínové rozbrušovací pily

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Ø 350 × 25,4 mm s unášecím otvorem na beton a stavební materiály

Model: GE1222_G00238 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový profesionální segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00238 o vnějším průměru Ø 350 mm (14") se středovým upínacím otvorem Ø 25,4 mm (1") a vedlejším unášecím otvorem (Drive Pin Hole). Je navržen pro hluboké přímé řezání betonu, železobetonu, zámkové dlažby, silničních obrubníků, cihel, zdiva a kamene na pojízdných řezačkách spár, stolových stavebních pilách a ručních benzínových rozbrušovacích pilách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00238 (kód produktu GE1222_G00238)
Typ kotouče	Segmentový diamantový řezný kotouč pro stavební pily a řezačky
Vnější průměr kotouče	Ø 350 mm (14")
Průměr středového upínacího otvoru	Ø 25,4 mm (1 palec – standard pro stavební řezačky a rozbrušovačky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00238 (kód produktu GE1222_G00238)
Typ kotouče	Segmentový diamantový řezný kotouč pro stavební pily a řezačky
Vnější průměr kotouče	Ø 350 mm (14")
Průměr středového upínacího otvoru	Ø 25,4 mm (1 palec – standard pro stavební řezačky a rozbrušovačky)
Přídavný unášecí otvor (Drive Pin)	Ano – boční otvor pro pojistný unášecí čep příruby proti protočení
Tloušťka segmentu / výška segmentu	cca 3,2 mm / výška diamantového segmentu cca 10 mm
Maximální hloubka řezu	až cca 115 – 125 mm (dle průměru upínacích přírub stroje)
Maximální povolené otáčky (n_max)	5 400 ot./min (max. obvodová rychlost 100 m/s)
Způsob řezání	Suché řezání (s přestávkami na chlazení) i mokré řezání s vodním výplachem
Dilatační drážky	Úzké U-drážky mezi segmenty pro odvod tepla a vyhazování betonového prachu
Určené materiály	Vyzrálý beton, obrubníky, zámková dlažba, cihly, vápenopískové tvárnice
Hmotnost	cca 1,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantové řezné segmenty** – Sintrované segmenty s vysokou koncentrací technického diamantu pro rychlý řez betonu.
- **2. Ocelový nosný disk Ø 350 mm** – Tepelně zušlechtěné a vyvážené ocelové tělo odolávající vysokému zatížení.
- **3. Středový upínací otvor Ø 25,4 mm** – Přesně kalibrovaný otvor pro hřídel stavebních pil a řezaček spár.
- **4. Přídavný unášecí otvor (Drive Pin Hole)** – Zajišťuje tvarový přenos kroutícího momentu na řezačkách spár bez prokluzu.
- **5. Mezi-segmentové dilatační drážky** – Zabraňují tepelnému zvlnění kotouče a vynášejí drť ze spáry řezu.
- **6. Vysokopevnostní spojení segmentů** – Odolává vysokým teplotám při suchém i mokrém řezání.
- **7. Boční ochranné plochy segmentů** – Zajišťují volný průchod ocelového disku vyřezanou drážkou.
- **8. Upínací mezikruží pro příruby** – Rovinná broušená plocha pro sevření přírubami stroje.
- **9. Směrová šipka otáčení** – Udává povinnou orientaci kotouče při montáži.
- **10. Bezpečnostní značení dle EN 13236** – Označení rozměru Ø 350 × 25,4 mm, max. 5 400 RPM (100 m/s) a OOPP.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Filtrační polomaska FFP3 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana plic před křemičitým betonovým prachem při suchém řezání!

Uzavřené ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) + přilba (ČSN EN 397) – POVINNÁ ochrana zraku, obličeje a hlavy!

Chrániče sluchu (ČSN EN 352), rukavice (ČSN EN 388) a obuv s ocelovou špičkou (ČSN EN ISO 20345) – POVINNÁ ochrana sluchu, rukou a nohou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží kotouče G00238 vždy vypněte motor pily/řezačky (odpojte od sítě 230/400 V nebo odpojte zapalovací svíčku benzínové rozbrušovačky)!
- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky vřetena stroje nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče 5 400 ot./min (100 m/s)!
- ⚠️ Prohlédněte kotouč – nesmí mít praskliny v patách drážek, chybějící segmenty ani boční házivost.
- ⚠️ Očistěte upínací příruby stroje (obě příruby musí mít shodný průměr a nepoškozené dosedací plochy).
- ⚠️ Zkontrolujte funkčnost ochranného krytu kotouče a případného přívodu chladicí vody.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží kotouče G00238 vždy vypněte motor pily/řezačky (odpojte od sítě 230/400 V nebo odpojte zapalovací svíčku benzínové rozbrušovačky)!
2. Zkontrolujte, že otáčky vřetena stroje nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče 5 400 ot./min (100 m/s)!
3. Prohlédněte kotouč – nesmí mít praskliny v patách drážek, chybějící segmenty ani boční házivost.
4. Očistěte upínací příruby stroje (obě příruby musí mít shodný průměr a nepoškozené dosedací plochy).
5. Zkontrolujte funkčnost ochranného krytu kotouče a případného přívodu chladicí vody.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kotouč G00238 na hřídel Ø 25,4 mm tak, aby přídavný otvor zapadl na unášecí kolík příruby a šipka na kotouči souhlasila se směrem otáčení vřetena.
2. Přiložte vnější přírubu a pevně dotáhněte upínací matici/šroub vřetena.
3. Nechte kotouč 30 sekund běžet naprázdno pro kontrolu klidného běhu bez vibrací.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při řezání silných betonových obrubníků nebo podlah (nad 5 cm) neřežte celou hloubku 120 mm na jeden průchod – postupujte stupňovitým řezáním (2–3 průchody po 4–5 cm hloubky), což výrazně šetří kotouč i motor!
5. Při SUCHÉM řezání vyjměte kotouč každých 30–45 sekund ze záběru a nechte jej 10–15 sekund chladit otáčením naprázdno ve vzduchu!
6. Veďte řez přísně rovně – nikdy nepáčte kotoučem v řezu do boku a nikdy nepoužívejte obvod ani bok řezného kotouče k broušení!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení mokrého řezání nechte kotouč krátce protočit naprázdno, aby odstříkla voda, a otřete jej do sucha.
Pravidelně	Pokud při řezání tvrdého křemenného betonu nebo železobetonu dojde k zaleštění segmentů (kotouč jiskří a neřeže), oživte segmenty několika zářezy do abrazivního materiálu (pískovec, vápenopísková cihla, šamot).
Pravidelně	Skladujte kotouč Ø 350 mm zavěšený nebo položený na dokonale rovné podložce.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav unášecího otvoru a středového otvoru Ø 25,4 mm.
Pravidelně	Po sjetí diamantových segmentů kotouč vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Modrání ocelového těla a ztráta segmentů přehřátím	Nepřetržité hluboké řezání za sucha bez chladicích přestávek	Při suchém řezání řežte po vrstvách a každých 30–45 s nechte kotouč ochladit během naprázdno (nebo použijte vodní chlazení)
Kotouč v řezu zpomaluje a jiskří	Zaleštěná diamantová zrna na armatuře nebo tvrdém kamenivu	Oživte segmenty prořízнutím měkké abrazivní cihly a snižte tlak do řezu
Boční házení kotouče v řezu	Nečistota mezi přírubami nebo křivě vedená řezačka v drážce	Očistěte příruby stroje a nechte řezačku spár postupovat vlastním tempem bez bočního tlaku
Opotřebení ocelového těla pod segmenty (podemletí)	Dlouhodobé řezání čerstvého nevyzrálého betonu nebo asfaltu bez vody	Při řezání abrazivních potěrů a asfaltu používejte dostatečný výplach vodou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Ø 350 × 25,4 mm s unášecím otvorem na beton a stavební materiály**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00238** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Ø 350 × 25,4 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.