Stavební řezné nástroje / Diamantové kotouče 300 mm

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Ø 300 × 8 × 25,4 mm (řada L-TECH černý) pro stolní a benzínové řezačky – GEKO G00227

Model: GE1222_G00227 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00227 (Ø 300 × 25,4 mm, výška segmentu 8 mm, řada L-TECH) je zkonstruován pro benzínové rozbrušovací pily, stolní kamenické pily a pojízdné řezačky se středovým hřídelem 25,4 mm (1 palec). Slouží k produktivnímu řezání betonu, zámkové dlažby, obrubníků, žuly a stavebního zdiva za sucha i s vodním výplachem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00227 (GEKO G00227 – řada L-TECH)
Vnější průměr kotouče (D)	300 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro benzínové a stolní řezačky)
Výška / tloušťka diamantového segmentu	8,0 mm / cca 3,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00227 (GEKO G00227 – řada L-TECH)
Vnější průměr kotouče (D)	300 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	25,4 mm (1" standard pro benzínové a stolní řezačky)
Výška / tloušťka diamantového segmentu	8,0 mm / cca 3,0 mm
Typ věnce	Segmentový s úzkými dilatačními drážkami (Keyhole)
Maximální povolené otáčky (RPM)	5 100 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Režim řezání	Za sucha i za mokra (DRY / WET)
Určení materiálu	Beton, betonové prefabrikáty, zámková dlažba, obrubníky, cihly, přírodní kámen
Nosné tělo	Kalená legovaná ocel s černým antikorozním lakováním a chladicími otvory
Unášecí otvor	Pojistný otvor vedle středového otvoru pro spárové řezačky
Hmotnost kotouče	cca 1 180 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové nosné tělo kotouče Ø 300 mm** – (řada L-TECH)
- **2. Vysokovýkonné diamantové řezné segmenty** – výšky 8 mm
- **3. Úzké obvodové expanzní drážky** – s kruhovým zakončením
- **4. Přesný středový upínací otvor Ø 25,4 mm** – (1")
- **5. Boční unášecí otvor** – (Drive Pin)
- **6. Obvodové chladicí otvory v** – disku
- **7. Šipka předepsaného směru otáčení** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Černý ochranný lak těla** – kotouče
- **9. Bezpečnostní a technické značení** – dle EN 13236
- **10. Ochranný kartonový přebal** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Obličejový štít a ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při obsluze benzínových a stolních řezaček

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) a polomaska FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana sluchu a dýchacích cest

Ochranné rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana rukou a nohou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že čep vřetene řezačky má průměr 25,4 mm a otáčky nepřekračují 5 100 min^{-1}.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost všech segmentů a souhlas šipky směru otáčení.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že čep vřetene řezačky má průměr 25,4 mm a otáčky nepřekračují 5 100 min^{-1}.
2. Zkontrolujte neporušenost všech segmentů a souhlas šipky směru otáčení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kotouč na vřeteno 25,4 mm mezi čisté příruby a pevně dotáhněte matici vřetene.
2. Pokud je řezačka vybavena vodním chlazením, otevřete přívod vody k oběma stranám kotouče – mokrý řez výrazně zvyšuje životnost segmentů a eliminuje prašnost.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při řezání za sucha nepřetěžujte kotouč nadměrným přítlakem a každých 30–45 sekund jej vyjměte z řezu pro ochlazení proudem vzduchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po mokrém řezání nechte kotouč krátce protočit naprázdno bez vody, aby odstředivá síla zbavila kotouč kalu, a uložte jej v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč hází nebo píská	Kal nebo nečistota sevřená mezi přírubou a tělem kotouče	Demontujte kotouč, očistěte dosedací plochy přírub a znovu upněte.
Pomalý řez v tvrdém betonu	Zahlazení segmentů	Prořízněte abrazivní blok (pískovec / šamot) pro obnažení nových diamantových zrn.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Ø 300 × 8 × 25,4 mm (řada L-TECH černý) pro stolní a benzínové řezačky – GEKO G00227**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00227** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový kotouč L-TECH Ø 300 × 8 × 25,4 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.