Diamantové kotouče (EN 13236), pilové kotouče (EN 847-1) a abraziva (EN 12413)

Diamantový kotouč segmentový s přírubou M14 pro hluboký a lícový řez (Podřezávání) 125 mm GEKO G00225

Model: GE1222_G00225 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální diamantový kotouč Ø 125 mm s vyoseným miskovým středem a integrovanou přírubou (M14 / 22,23 mm) pro hluboké drážkování a řezání v jedné rovině se stěnou či podlahou

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00225 (GE1222_G00225)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 125 mm
Konstrukce těla kotouče	Vyosený (zapuštěný) zvonkový střed pro lícový řez (Flush-Cut) a hluboký řez
Upínání na vřeteno brusky	Integrovaná příruba se závitem M14 / zapuštěné upínání bez přečnívající matice

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00225 (GE1222_G00225)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 125 mm
Konstrukce těla kotouče	Vyosený (zapuštěný) zvonkový střed pro lícový řez (Flush-Cut) a hluboký řez
Upínání na vřeteno brusky	Integrovaná příruba se závitem M14 / zapuštěné upínání bez přečnívající matice
Typ diamantového obvodu	Slinuté laserem/za tepla lisované segmenty s chladicími výřezy
Výška diamantového segmentu	cca 8 – 10 mm
Tloušťka segmentu	cca 2,2 – 2,4 mm
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	12 200 min^{-1}
Provozní režim	Řezání za sucha i za mokra
Určené materiály	Beton, železobeton, cihla, zdivo, zámková dlažba, obrubníky, přírodní kámen
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí nástroje)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantové řezné segmenty** – Vysoká koncentrace průmyslového diamantu v kovové matrici pro rychlé řezání betonu.
- **2. Zapuštěný (vyosený) ocelový nosič** – Posouvá rovinu řezu před matici vřetene a umožňuje řezat těsně podél stěny nebo podlahy.
- **3. Integrovaná upínací příruba / lůžko** – Umožňuje přímé upnutí na vřeteno M14 bez vyčnívající spodní matice.
- **4. Mezisegmentové chladicí drážky** – Odvádějí betonový prach a chladí segmenty proudícím vzduchem.
- **5. Chladicí a odlehčovací otvory v těle** – Zlepšují proudění vzduchu a snižují zahřívání ocelového disku.
- **6. Vyztužený přechod zvonkového středu** – Zajišťuje torzní a boční tuhost kotouče v hlubokém řezu.
- **7. Šipka směru otáčení** – Vyznačuje povinný směr rotace diamantových segmentů.
- **8. Upínací otvory pro kolíčkový klíč / imbus** – Slouží k pevnému dotažení a povolení kotouče z vřetene.
- **9. Antikorozní lakování disku** – Chrání tělo kotouče před vlhkostí.
- **10. Bezpečnostní popis EN 13236** – Označení průměru 125 mm a max. otáček 12 200 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné uzavřené brýle nebo štít (EN 166): Povinné – ochrana zraku před odletujícími úlomky betonu a kamínků.

Respirátor proti křemičitému prachu FFP2/FFP3 (EN 149): POVINNÝ při suchém řezání betonu a zdiva!

Chrániče sluchu (EN 352-1): Povinné – hlučnost při řezání betonu přesahuje 95 dB.

Pracovní rukavice (EN 388) a pevná obuv (EN ISO 20345): Ochrana rukou a nohou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží kotouče odpojte úhlovou brusku 125 mm ze sítě 230 V.
- ⚠️ Zkontrolujte, že na kotouči nechybí žádný diamantový segment a tělo není deformované.
- ⚠️ Před drážkováním do stěny ověřte detektorem vedení, že v místě řezu nevedou živé elektrické kabely, vodovodní ani plynové trubky!
- ⚠️ Pokud se segmenty při řezání tvrdého železobetonu vyhladí (zatupí), oživte je několika řezy do abrazivního materiálu (pískovce, pórobetonu nebo vápenopískové cihly).
- ⚠️ Po práci vyfoukejte závit a upínací přírubu od betonového prachu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží kotouče odpojte úhlovou brusku 125 mm ze sítě 230 V.
2. Zkontrolujte, že na kotouči nechybí žádný diamantový segment a tělo není deformované.
3. Před drážkováním do stěny ověřte detektorem vedení, že v místě řezu nevedou živé elektrické kabely, vodovodní ani plynové trubky!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Sejměte běžnou vnitřní i vnější přírubu z vřetene úhlové brusky 125 mm (pokud kotouč G00225 využívá přímou přírubu M14) a našroubujte/upněte kotouč přímo na vřeteno ve směru šipky otáčení.
2. **Krok 2:** Díky vyosenému středu můžete kotouč přiložit rovnoběžně ke stěně nebo podlaze a odříznout přečnívající beton, dlažbu či cihlu přímo v líci povrchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Při suchém hlubokém řezání vytahujte kotouč každých 30–45 sekund z řezu a nechte jej 10 sekund běžet naprázdno pro ochlazení proudem vzduchu!
4. **Krok 4:** Nikdy nepoužívejte tento kotouč k plošnému broušení betonu bokem segmentů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Pokud se segmenty při řezání tvrdého železobetonu vyhladí (zatupí), oživte je několika řezy do abrazivního materiálu (pískovce, pórobetonu nebo vápenopískové cihly).
Úkon 2	Po práci vyfoukejte závit a upínací přírubu od betonového prachu.
Úkon 3	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v tvrdém betonu jiskří a pomalu řeže	Diamantová zrna se otupila a zapustila do kovové matrice (glazování)	Prořízněte kotoučem několikrát měkkou abrazivní cihlu nebo pískovec pro obnažení nových diamantů
Segmenty na obvodu modrají	Přehřátí kotouče příliš dlouhým souvislým řezem bez přestávek na chlazení	Dodržujte chladicí přestávky 10 s běhu naprázdno po každých 30–45 s v řezu
Kotouč nejde po práci povolit z vřetene M14	Samosvorné dotažení závitu při řezání	Zaaretujte vřeteno brusky a povolte přírubu pomocí kolíčkového klíče nebo klíče na příruby

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový kotouč segmentový s přírubou M14 pro hluboký a lícový řez (Podřezávání) 125 mm GEKO G00225**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00225** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový kotouč segmentový s přírubou M14 pro hluboký a lícový řez (Podřezávání) 125 mm GEKO G00225

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.