Stavební řezné nástroje / Diamantové kotouče 230 mm

Laserem svařovaný segmentový diamantový řezný kotouč Ø 230 × 22,23 mm (šedý LASER) na beton, železobeton a stavební materiály – GEKO G00223

Model: GE1222_G00223 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00223 (Ø 230 × 22,23 mm, řada LASER) je určen pro velké dvouruční úhlové brusky 230 mm. Laserem navařené diamantové segmenty zajišťují bezpečné a rychlé dělení betonu, železobetonu, obrubníků, zámkové dlažby, ztraceného bednění a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00223 (GEKO G00223)
Vnější průměr kotouče (D)	230 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 230 mm)
Technologie uchycení segmentů	Laserové svařování (LASER WELDED)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00223 (GEKO G00223)
Vnější průměr kotouče (D)	230 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 230 mm)
Technologie uchycení segmentů	Laserové svařování (LASER WELDED)
Typ věnce	Segmentový (16 segmentů s dilatačními drážkami)
Výška / tloušťka segmentu	cca 9–10 mm / 2,6 mm
Maximální povolené otáčky (RPM)	6 600 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Režim řezání	Řezání za sucha i za mokra (DRY / WET)
Určení materiálu	Beton, armovaný beton, obrubníky, zámková dlažba, zdivo, střešní krytina
Chlazení disku	Obvodové větrací otvory v ocelovém těle
Hmotnost kotouče	cca 540 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové nosné tělo kotouče** – Ø 230 mm
- **2. Laserem navařené diamantové segmenty** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **3. Expanzní drážky s kruhovým odlehčením** – (Keyhole) proti pnutí
- **4. Chladicí otvory po obvodu** – ocelového disku
- **5. Středový upínací otvor Ø** – 22,23 mm
- **6. Laserový svar v patě** – každého segmentu
- **7. Šipka směru otáčení** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Šedý antikorozní lak** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **9. Bezpečnostní piktogramy a norma** – EN 13236
- **10. Ochranné kartonové balení** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinné při řezání velkou úhlovou bruskou 230 mm

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) a polomaska FFP3 (ČSN EN 149) – Ochrana sluchu a plic před křemičitým prachem

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana končetin při dělení těžkých betonových prvků

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky brusky nepřekračují 6 600 min^{-1} a že je namontována přídavná boční rukojeť i ochranný kryt.
- ⚠️ Ověřte souhlas šipky směru otáčení na kotouči se směrem otáčení vřetene.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky brusky nepřekračují 6 600 min^{-1} a že je namontována přídavná boční rukojeť i ochranný kryt.
2. Ověřte souhlas šipky směru otáčení na kotouči se směrem otáčení vřetene.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč mezi čisté příruby úhlové brusky 230 mm.
2. Dělte betonové prvky (např. obrubníky nebo zámkovou dlažbu) pevným obouručním vedením brusky v přímé linii bez kroucení v řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při řezání silných obrubníků řežte po vrstvách (kývavým nebo stupňovitým pohybem) a každých 30–40 sekund nechte kotouč 10 sekund ochladit otáčením naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při zahlazení segmentů na tvrdém kamenivu prořízněte abrazivní cihlu nebo pískovec pro obnovení ostrosti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zaseknutí kotouče v řezu při dělení obrubníku	Obrubník je podložen pouze na koncích a při dořezávání sevře spáru řezu	Podkládejte řezaný betonový díl vždy přímo pod místem řezu tak, aby se spára při dořezu otevírala, nikoliv svírala!
Snížená rychlost řezu	Zahlazená diamantová zrna	Oživte segmenty zářezem do abrazivního materiálu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Laserem svařovaný segmentový diamantový řezný kotouč Ø 230 × 22,23 mm (šedý LASER) na beton, železobeton a stavební materiály – GEKO G00223**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00223** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový kotouč LASER Ø 230 × 22,23 mm na beton

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.