Stavební řezné nástroje / Velkoprůměrové diamantové kotouče

Profesionální laserem svařovaný segmentový diamantový řezný kotouč Ø 350 × 32 mm (šedý LASER) na beton, železobeton a zdivo – GEKO G00209

Model: GE1222_G00209 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální velkoprůměrový segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00209 (Ø 350 × 32 mm, řada LASER) je určen pro těžké pojízdné spárové řezačky, stolní stavební pily a výkonné rozbrušovací pily. Diamantové segmenty jsou k ocelovému tělu přivařeny laserem, což zaručuje nejvyšší tepelnou a mechanickou odolnost proti vytržení segmentu při řezání vyzrálého betonu, železobetonu, obrubníků, zámkové dlažby a cihel za sucha i za mokra.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00209 (GEKO G00209)
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	32,0 mm (s možností použití redukčního kroužku na 25,4 mm)
Výška / tloušťka diamantového segmentu	cca 10 mm / 3,2 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00209 (GEKO G00209)
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	32,0 mm (s možností použití redukčního kroužku na 25,4 mm)
Výška / tloušťka diamantového segmentu	cca 10 mm / 3,2 mm
Technologie uchycení segmentů	Laserové svařování (LASER WELDED) pro maximální bezpečnost
Typ obvodu	Segmentový s dilatačními a chladicími drážkami (Keyhole gullets)
Maximální povolené otáčky (RPM)	4 400 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (dle ČSN EN 13236)
Režim řezání	Řezání za sucha i s vodním chlazením (WET / DRY)
Určení materiálu	Beton, armovaný beton (železobeton), žulové obrubníky, zámková dlažba, zdivo
Nosné tělo kotouče	Tepelně zušlechtěná legovaná ocel s chladicími otvory
Hmotnost kotouče	cca 1 650 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysokopevnostní ocelový nosný disk** – Ø 350 mm
- **2. Laserem navařené diamantové řezné** – segmenty s vysokou koncentrací syntetického diamantu
- **3. Laserový svar v patě** – každého segmentu odolávající vysokým teplotám
- **4. Expanzní a vynášecí obvodové drážky s kruhovým odlehčením** – (Keyhole) proti praskání těla
- **5. Středový upínací otvor Ø** – 32,0 mm
- **6. Unášecí pojistný otvor** – (Drive Pin Hole) vedle středového otvoru pro spárové řezačky
- **7. Obvodové chladicí otvory v** – ocelovém disku
- **8. Vygravírovaná šipka předepsaného směru** – otáčení
- **9. Antikorozní šedý ochranný lak** – ocelového jádra
- **10. Laserové bezpečnostní značení dle normy EN 13236** – (max. 80 m/s / 4 400 RPM)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku a obličeje před vysokorychlostním úletem úlomků betonu a kameniva

Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) – Povinné – hladina akustického tlaku při řezání betonu kotoučem Ø 350 mm přesahuje 105 dB(A)

Respirátor / polomaska proti křemičitému prachu (ČSN EN 149, třída FFP3) – Kritická ochrana plic před vdechováním jemného křemičitého prachu z betonu

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345) – Mechanická ochrana rukou a nohou při práci s rozbrušovací pilou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že hřídel vaší řezačky má průměr 32 mm (případně je osazena přesným redukčním kroužkem) a otáčky vřetene nepřekračují 4 400 min^{-1}.
- ⚠️ Prohlédněte všechny segmenty a ocelový disk, zda nedošlo k ohnutí nebo poškození při přepravě.
- ⚠️ Zkontrolujte souhlas šipky směru otáčení na kotouči se směrem otáčení vřetene stroje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že hřídel vaší řezačky má průměr 32 mm (případně je osazena přesným redukčním kroužkem) a otáčky vřetene nepřekračují 4 400 min^{-1}.
2. Prohlédněte všechny segmenty a ocelový disk, zda nedošlo k ohnutí nebo poškození při přepravě.
3. Zkontrolujte souhlas šipky směru otáčení na kotouči se směrem otáčení vřetene stroje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč mezi čisté, stejně velké příruby vřetene řezačky ve správném směru otáčení a pevně dotáhněte matici.
2. Nasaďte ochranný kryt kotouče a spusťte stroj naprázdno na 30 sekund pro kontrolu klidného běhu bez házení.
3. Řežte výhradně v přímé linii bez bočního páčení a naklápění kotouče v řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při hlubokém řezání betonu za sucha provádějte stupňovitý řez (po vrstvách 3–5 cm) a každých 30–45 sekund vytáhněte kotouč z řezu a nechte jej 10 sekund chladit otáčením ve vzduchu.
5. Nepoužívejte obvod ani bok kotouče k broušení!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud kotouč přestane po delším řezání tvrdého železobetonu brát (diamantová zrna se zahladí – tzv. zalepení segmentů), proveďte několik krátkých zářezů do abrazivního materiálu (pískovec, šamotová cihla nebo vápenopískový blok), čímž se obnaží nová ostrá zrna diamantu.
Pravidelně	Skladujte kotouč zavěšený nebo položený na rovné podložce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jiskření na obvodu a velmi pomalý postup řezu	Otupení (zahlazení) kovové matrice segmentů na tvrdém křemenném kamenivu nebo armatuře	Oživte (naostřete) segmenty několika zářezy do abrazivní cihly nebo pískovce a snižte přítlak.
Chvění kotouče a vlnitý řez	Přehřátí ocelového disku dlouhým nepřerušovaným řezem za sucha bez chlazení	Dodržujte chladicí přestávky běhu naprázdno každých 30–45 s nebo zapněte vodní chlazení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální laserem svařovaný segmentový diamantový řezný kotouč Ø 350 × 32 mm (šedý LASER) na beton, železobeton a zdivo – GEKO G00209**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00209** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový kotouč LASER Ø 350 × 32 mm na beton

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brousicí a řezací nástroje)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.