Diamantové brusné kotouče na beton, lepidla a bitumen

Diamantový brusný talířový kotouč PCD (polykrystalický diamant) pro odstraňování bitumenu, dehtu, lepidel a lepenky 125 × 22,23 mm Geko G00199

Model: GE1222_G00199 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální talířový frézovací a brusný kotouč Geko G00199 o průměru 125 mm se středovým otvorem 22,23 mm osazený segmenty z polykrystalického diamantu (PCD – Polycrystalline Diamond) je zkonstruován pro agresivní mechanické strhávání a odfrézovávání problematických termoplastických a elastických vrstev z betonu a potěrů. Spolehlivě odstraňuje asfalt, bitumenové hydroizolace, dehet, ipu/lepenku, epoxidové a polyuretanové nátěry, kobercová a parketová lepidla, flexibilní obkladačské tmely a stěrky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00199 (G00199)
Typ nástroje	Diamantový talířový frézovací kotouč s PCD segmenty (škrabkový)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,23 mm (pro úhlové brusky a brusky na beton 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00199 (G00199)
Typ nástroje	Diamantový talířový frézovací kotouč s PCD segmenty (škrabkový)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,23 mm (pro úhlové brusky a brusky na beton 125 mm)
Typ řezných elementů	Polykrystalický diamant (PCD čtvrtkruhové/škrabkové břity) + opěrné segmenty
Princip úběru	Mechanické odřezávání / seškrabávání bez tepelného natavení vrstvy
Odsávací a chladicí otvory	Velké obvodové otvory v talíři pro odsávání odfrézovaných třísek
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky	12 200 ot./min
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236
Určení povrchů	Bitumen, dehet, asfaltová lepenka, epoxidy, PU nátěry, lepidla, tmel na betonu
Hmotnost	0,38 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový talířový korpus Ø 125 mm** – Tuhé vyvážené tělo kotouče tvaru misky (hrncový profil)
- **2. Řezné břity PCD (polykrystalický diamant)** – Černé/tmavé supertvrdé břity odřezávající lepidla a bitumen
- **3. Kovové nosiče PCD břitů** – Tvrdokovové patky nesoucí pájené PCD segmenty ve správném úhlu
- **4. Stabilizační / omezovací segmenty** – Brání nadměrnému zakousnutí PCD břitů hluboko do měkkého potěru
- **5. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesný otvor pro vnitřní přírubu úhlové brusky nebo sanační frézy
- **6. Velké odsávací otvory v talíři** – Umožňují okamžité odsátí odškrábaného asfaltu a prachu do vysavače
- **7. Šikmý přechodový plášť talíře** – Přenáší přítlak a vymezuje konstrukční výšku kotouče
- **8. Šipka předepsaného směru rotace** – Kritická pro správnou funkci PCD břitů (břit musí jít ostřím vpřed!)
- **9. Upínací čelo středu** – Broušená rovina pro dotažení maticí M14
- **10. Antikorozní práškový lak korpusu** – Chrání ocelový talíř před korozí a ulpíváním nečistot

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Polomaska nebo celoobličejová maska s filtrem (EN 149 FFP3 / A1P3) – při frézování starého dehtu a asfaltu vzniká škodlivý prach a výpary

Uzavřené ochranné brýle nebo štít (EN 166) – PCD břity odmršťují hrubé odřezky lepidla a betonu

Chrániče sluchu (EN 352-1), antivibrační rukavice (EN 388) a bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POVINNÉ VYBAVENÍ: Kotouč PCD používejte v sanační brusce na beton nebo úhlové brusce vybavené UZAVŘENÝM ODSÁVACÍM KRYTEM s kartáčovým věncem připojeným k průmyslovému vysavači třídy M/H!
- ⚠️ Zkontrolujte směr otáčení vřetena brusky – PCD segmenty jsou jednosměrné nože a musí se otáčet OSTRÝM ČELEM VPŘED (ve směru šipky)!
- ⚠️ Odstraňte z betonové podlahy všechny vyčnívající ocelové hřebíky, kotvy a šrouby – náraz PCD břitu do ocelového trnu způsobí vyštípnutí polykrystalického diamantu!
- ⚠️ Pokud má vaše bruska regulaci otáček, nastavte u termoplastického bitumenu a dehtu nižší až střední otáčky (cca 5 000 – 8 000 ot./min).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POVINNÉ VYBAVENÍ: Kotouč PCD používejte v sanační brusce na beton nebo úhlové brusce vybavené UZAVŘENÝM ODSÁVACÍM KRYTEM s kartáčovým věncem připojeným k průmyslovému vysavači třídy M/H!
2. Zkontrolujte směr otáčení vřetena brusky – PCD segmenty jsou jednosměrné nože a musí se otáčet OSTRÝM ČELEM VPŘED (ve směru šipky)!
3. Odstraňte z betonové podlahy všechny vyčnívající ocelové hřebíky, kotvy a šrouby – náraz PCD břitu do ocelového trnu způsobí vyštípnutí polykrystalického diamantu!
4. Pokud má vaše bruska regulaci otáček, nastavte u termoplastického bitumenu a dehtu nižší až střední otáčky (cca 5 000 – 8 000 ot./min).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte brusku od sítě, nasaďte kotouč G00199 na přírubu 22,23 mm a pevně jej dotáhněte upínací matici.
2. Nastavte kartáčový odsávací kryt brusky do roviny s břity kotouče a zapněte průmyslový vysavač.
3. Spusťte brusku a přiložte kotouč CELOU PLOCHOU ROVNOBĚŽNĚ s podlahou (nenaklánějte kotouč na hranu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Krouživými plynulými pohyby veďte brusku po povrchu bez jakéhokoliv tlačení směrem dolů – PCD břity jsou velmi agresivní a odřezávají bitumen či lepidlo vlastní vahou stroje.
5. Nikdy nezůstávejte s běžícím kotoučem stát na jednom místě – během zlomku sekundy by došlo k vyfrézování prohlubně do betonového potěru.
6. Před zvednutím brusky z podlahy nebo jejím odložením počkejte na zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte ocelový talíř a odsávací otvory od zbytků asfaltu a lepidla.
Pravidelně	Při přenášení a skladování chraňte křehké řezné hrany PCD před nárazem o kov nebo beton.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte neporušenost pájených spojů všech PCD segmentů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč vyfrézoval hluboké rýhy do betonového potěru pod lepidlem	Naklonění brusky na hranu nebo příliš velký přítlak na stroj	Veďte brusku výhradně naplocho (rovnoběžně s podlahou) v neustálém pohybu a na stroj vůbec netlačte.
Bitumen / asfalt se taví a maže po podlaze	Příliš vysoké otáčky (11 000 RPM) a pomalý posuv v tlusté vrstvě měkkého asfaltu v horku	Snižte otáčky brusky regulátorem (na 5 000–7 000 ot./min), zrychlete pohyb po podlaze a poprašte lepivý asfalt jemným křemičitým pískem nebo cementem (zabrání slepování odřezků).
Ulomení nebo vyštípnutí černého PCD plátku	Náraz rotujícího kotouče do skrytého ocelového hřebíku nebo kotvy v podlaze	Před frézováním vždy zkontrolujte podlahu a všechny kovové kotvy zatlučte pod úroveň nebo odřízněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový brusný talířový kotouč PCD (polykrystalický diamant) pro odstraňování bitumenu, dehtu, lepidel a lepenky 125 × 22,23 mm Geko G00199**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00199** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový brusný talířový kotouč PCD (polykrystalický diamant) p

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1:2018
- ČSN EN 12413+A1:2011
- ČSN EN 13236:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.