Řezné a brusné kotouče, nástroje na dřevo a stavební materiály

Univerzální tvrdokovový (karbidový) řezný kotouč Ø 125 × 22,2 mm na dřevo, plasty a sádrokarton

Model: GE1222_G00198 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální univerzální řezný a drážkovací kotouč GEKO G00198 o průměru Ø 125 × 22,23 mm s obvodem pájeným drtí ze slinutého karbidu (karbidu wolframu – HM / TCT). Na rozdíl od zakázaných ozubených pilových kotoučů v úhlové brusce využívá tento bezpečnostní kotouč souvislý či segmentovaný karbidový posyp s omezovačem hloubky záběru, který umožňuje bezpečné řezání dřeva (i se zapomenutými hřebíky), dřevotřísky, OSB desek, laminátu, plastových trubek (PVC/PP), sádrokartonu a pórobetonu pomocí běžné úhlové brusky 125 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00198 (kód produktu GE1222_G00198)
Typ nástroje	Univerzální řezný kotouč s tvrdokovovým posypem (Carbide Multi Wheel)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Průměr středového upínacího otvoru	Ø 22,23 mm (pro úhlové brusky 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00198 (kód produktu GE1222_G00198)
Typ nástroje	Univerzální řezný kotouč s tvrdokovovým posypem (Carbide Multi Wheel)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Průměr středového upínacího otvoru	Ø 22,23 mm (pro úhlové brusky 125 mm)
Tloušťka těla / šířka řezu	cca 1,0 / 2,0 mm (tenký řez s minimálním odpadem)
Řezný materiál na obvodu	Pájená drť ze slinutého karbidu (karbid wolframu – Tungsten Carbide)
Konstrukce obvodu	Bezpečnostní segmenty s dilatačními drážkami zabraňující zpětnému vrhu
Maximální povolené otáčky (n_max)	12 200 ot./min
Maximální obvodová rychlost (v_max)	80 m/s
Určené materiály	Měkké a tvrdé dřevo, dřevo s hřebíky, OSB, MDF, plasty, sádrokarton, pórobeton
Chlazení	Řezání za sucha (vzduchem chlazené dilatační výřezy)
Hmotnost	cca 0,12 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Řezný lem s drtí z karbidu wolframu** – Ostrá tvrdokovová zrna vakuově připájená na obvod ocelového těla.
- **2. Bezpečnostní profil obvodu** – Eliminuje riziko zakousnutí zubu a prudkého zpětného vrhu (Kickback) typického pro pilové kotouče.
- **3. Dilatační a chladicí drážky** – Odvádějí teplo a piliny z řezu a zabraňují zvlnění těla kotouče.
- **4. Tenké tělo z ušlechtilé oceli** – Zajišťuje rychlý prostup materiálem s minimálním odporem.
- **5. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesně lícuje na spodní přírubu úhlové brusky 125 mm.
- **6. Boční karbidové krystaly** – Rozšiřují spáru řezu o desetiny milimetru, aby ocelové tělo nedřelo a nepálilo dřevo.
- **7. Odlehčovací chladicí otvory v disku** – Snižují hmotnost a zlepšují proudění vzduchu.
- **8. Vysokopevnostní pájená vazba** – Udržuje karbidová zrna i při přeříznutí ocelového hřebíku nebo vrutu ve dřevě.
- **9. Směrová šipka otáčení** – Vyznačuje správný směr rotace kotouče.
- **10. Bezpečnostní značení dle EN 13236** – Údaje o max. otáčkách 12 200 RPM, určení a povinných OOPP.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku před odlétajícími třískami a pilinami!

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a filtrační polomaska FFP2 (ČSN EN 149) – Povinná ochrana sluchu a dýchacích cest.

Pevné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a obuv (ČSN EN ISO 20345) – Povinná ochrana rukou a nohou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží kotouče vždy odpojte úhlovou brusku 125 mm od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor)!
- ⚠️ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Nikdy nepoužívejte úhlovou brusku s kotoučem G00198 bez namontovaného kovového ochranného krytu a přídavné boční rukojeti!
- ⚠️ Zkontrolujte, že šipka směru otáčení na kotouči G00198 souhlasí se šipkou na hlavě převodovky brusky.
- ⚠️ Prohlédněte kotouč, zda není ohnutý nebo prasklý.
- ⚠️ Řezaný dřevěný či plastový díl pevně upněte svěrkou k pracovnímu stolu – nikdy nedržte malý odřezávaný kus v ruce!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží kotouče vždy odpojte úhlovou brusku 125 mm od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor)!
2. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Nikdy nepoužívejte úhlovou brusku s kotoučem G00198 bez namontovaného kovového ochranného krytu a přídavné boční rukojeti!
3. Zkontrolujte, že šipka směru otáčení na kotouči G00198 souhlasí se šipkou na hlavě převodovky brusky.
4. Prohlédněte kotouč, zda není ohnutý nebo prasklý.
5. Řezaný dřevěný či plastový díl pevně upněte svěrkou k pracovnímu stolu – nikdy nedržte malý odřezávaný kus v ruce!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kotouč G00198 na čistou spodní přírubu brusky Ø 22,23 mm a pevně dotáhněte upínací maticí M14.
2. Uchopte úhlovou brusku pevně ОБĚMA RUKAMA (jednou za hlavní rukojeť, druhou za boční přídavnou rukojeť).
3. Spusťte brusku, nechte ji dosáhnout plných otáček a teprve poté plynule vjeďte kotoučem do řezaného dřeva, plastu nebo sádrokartonu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Veďte kotouč v přímé linii kolmo k materiálu – NEKRUŤTE a NEPÁČTE kotoučem v řezu do stran, aby nedošlo k jeho sevření a zpětnému vrhu!
5. Netlačte na brusku silou; nechte pracovat vysoké otáčky a ostrá zrna karbidu wolframu.
6. Před odložením brusky vždy vyčkejte do úplného zastavení rotujícího kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud se karbidový obvod při řezání smolnatého borového/smrkového dřeva nebo plastu zalepí pryskyřicí, očistěte vychladlý kotouč odstraňovačem pryskyřice, petrolejem nebo čističem brzd a mosazným kartáčkem.
Pravidelně	Nepoužívejte kotouč k řezání masivní oceli, betonu ani kamene (zvládne přeříznout hřebík ve dřevě, ale není určen pro řezání kovových profilů).
Pravidelně	Chraňte kotouč před pádem a ohybem.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo na rovné podložce v suchu.
Pravidelně	Po otupení karbidového lemu kotouč vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí dřevo a kouří se z řezu	Boční strany karbidového lemu jsou zalepené smolou (pryskyřicí) ze dřeva nebo křivě vedený řez	Odpojte kotouč, očistěte karbidový lem od smoly rozpouštědlem a veďte řez přísně rovně bez kroucení
Škubnutí brusky v řezu (sevření kotouče)	Podpěra prkna je umístěna tak, že se prkno vlastní vahou svírá do spáry řezu	Podložte prkno blízko řezu tak, aby se odřezávaný konec volně odklápěl směrem dolů a spáru otevíral
Tavení plastové trubky při řezání	Příliš pomalý posuv v jednom místě	Řežte plynulým, svižnějším průchodem stěnou trubky
Vibrace kotouče	Nečistota pod upínací přírubou Ø 22,23 mm	Očistěte obě příruby brusky a kotouč znovu upněte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Univerzální tvrdokovový (karbidový) řezný kotouč Ø 125 × 22,2 mm na dřevo, plasty a sádrokarton**
Typové označení / Model: **GE1222_G00198** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Univerzální tvrdokovový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 60745-2-3
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.