Řezné a pilové kotouče / Redukční a středicí kroužky

Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a brusné kotouče Ø 32,0 × 22,2 mm

Model: GE1222_G00193 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesně soustružený ocelový redukční a středicí kroužek GEKO G00193 s vnějším průměrem 32,0 mm a vnitřním otvorem 22,2 mm (22,23 mm) slouží k bezpečnému a souosému vystředění pilových, řezných a brusných kotoučů se středovým otvorem Ø 32,0 mm na strojích a vřetenech s upínacím osazením Ø 22,23 mm. Masivní mezikruží z přesně obráběné oceli s vroubkovaným vnějším pláštěm zajišťuje nulové radiální házení a spolehlivé vedení kotouče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00193 (BoreRing 32.0×22.2)
Vnější průměr kroužku (do kotouče)	Ø 32,0 mm
Vnitřní průměr kroužku (na přírubu vřetene)	Ø 22,2 mm (22,23 mm / 7/8")
Určení kroužku	Středění pilových, řezných a brusných kotoučů Ø 32,0 mm na přírubu Ø 22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00193 (BoreRing 32.0×22.2)
Vnější průměr kroužku (do kotouče)	Ø 32,0 mm
Vnitřní průměr kroužku (na přírubu vřetene)	Ø 22,2 mm (22,23 mm / 7/8")
Určení kroužku	Středění pilových, řezných a brusných kotoučů Ø 32,0 mm na přírubu Ø 22,23 mm
Materiál	Přesně obráběná konstrukční ocel
Obvodová úprava	Jemné rýhování vnějšího obvodu Ø 32 mm pro pevné usazení v kotouči
Šířka mezikruží (stěny)	4,9 mm
Tloušťka kroužku	Kalibrovaná tloušťka pod úroveň tloušťky těla kotouče
Povrchová úprava	Galvanické zinkování proti korozi
Kompatibilní kotouče	Pilové kotouče s otvorem 32 mm, diamantové a brusné kotouče
Balení	1 ks přesného redukčního kroužku
Hmotnost kroužku	0,011 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější válcová plocha Ø 32,0 mm** – Přesně lícuje do středového otvoru 32,0 mm kotouče.
- **2. Vnitřní kalibrovaný otvor Ø 22,2 mm** – Dosedá bez vůle na osazení příruby vřetene 22,23 mm.
- **3. Rýhovaný vnější plášť** – Zabraňuje vypadnutí kroužku z kotouče při manipulaci.
- **4. Soustružená čela mezikruží** – Zaručují rovinnost a kolmost vůči ose rotace.
- **5. Zkosené náběhové hrany** – Usnadňují kolmé zalisování rukou do otvoru kotouče.
- **6. Masivní stěna 4,9 mm** – Odolává deformaci při vysokém zatížení v řezu.
- **7. Kalibrovaná tloušťka profilu** – Zajišťuje, že příruby stroje svírají přímo plochu kotouče.
- **8. Antikorozní zinkování** – Chrání ocel před vlhkostí a korozí.
- **9. Přesná souosost** – Zabraňuje vibracím a kmitání kotouče při vysokých otáčkách.
- **10. Kovové jádro** – Tepelně stabilní i při delším řezání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při výměně kotouče a řezání.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými zuby kotouče při montáži.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO (ČSN EN 847-1): Tloušťka redukčního kroužku musí být vždy menší než tloušťka těla kotouče a vnější upínací příruba stroje musí mít dostatečný průměr, aby překryla otvor Ø 32 mm a pevně sevřela samotné tělo kotouče!
- ⚠️ Nikdy neskládejte více redukčních kroužků do sebe a vždy zkontrolujte, že maximální povolené otáčky kotouče (RPM) jsou vyšší nebo rovny otáčkám stroje!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO (ČSN EN 847-1): Tloušťka redukčního kroužku musí být vždy menší než tloušťka těla kotouče a vnější upínací příruba stroje musí mít dostatečný průměr, aby překryla otvor Ø 32 mm a pevně sevřela samotné tělo kotouče!
2. Nikdy neskládejte více redukčních kroužků do sebe a vždy zkontrolujte, že maximální povolené otáčky kotouče (RPM) jsou vyšší nebo rovny otáčkám stroje!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte stroj od elektrické sítě 230 V a očistěte dosedací plochy přírub i otvor kotouče.
2. Na rovné podložce vtlačte redukční kroužek G00193 (Ø 32,0 × 22,2 mm) do středového otvoru kotouče Ø 32,0 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Usaďte kotouč s kroužkem na středicí osazení vnitřní příruby (Ø 22,23 mm) ve směru šipky otáčení.
4. Nasaďte vnější přírubu (která musí přesahovat přes průměr 32 mm na tělo kotouče), pevně dotáhněte matici vřetene a před řezáním proveďte zkoušku chodu naprázdno po dobu 30 sekund.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Při každé výměně kotouče	Očistěte kroužek od pryskyřice, pilin a prachu a zkontrolujte jeho rovinnost.
Skladování	Uchovávejte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se i po pevném dotažení matice protáčí	Upínací příruba má malý průměr (< 34 mm) nebo je kroužek tlustší než tělo kotouče	Použijte upínací příruby o průměru alespoň 40–45 mm, které pevně sevřou tělo kotouče vně průměru 32 mm
Chvění a házení kotouče po spuštění	Kroužek nebyl zatlačen do roviny kotouče nebo je pod přírubou pilina	Vypněte stroj, demontujte přírubu, očistěte plochy a znovu pečlivě vystřeďte kotouč

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a brusné kotouče Ø 32,0 × 22,2 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G00193** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a brusné ko

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1
- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.