Řezné a pilové kotouče / Redukční a středicí kroužky

Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a řezné kotouče Ø 22,2 × 20,0 mm

Model: GE1222_G00191 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesně soustružený ocelový redukční a středicí kroužek GEKO G00191 s vnějším průměrem 22,2 mm (7/8") a vnitřním otvorem 20,0 mm slouží k bezpečnému a dokonale souosému vystředění okružních pilových kotoučů a diamantových řezných kotoučů s upínacím otvorem Ø 22,23 mm na strojích a ručních okružních pilách s osazením upínací příruby Ø 20,0 mm. Kalibrovaná tloušťka a jemné rýhování obvodu zajišťují přesné usazení v otvoru kotouče bez radiálního házení a vibrací.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00191 (BoreRing 22.2×20.0)
Vnější průměr kroužku (do kotouče)	Ø 22,2 mm (22,23 mm / 7/8")
Vnitřní průměr kroužku (na přírubu vřetene)	Ø 20,0 mm
Určení kroužku	Středění pilových a diamantových kotoučů Ø 22,2 mm na hřídel/přírubu Ø 20,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00191 (BoreRing 22.2×20.0)
Vnější průměr kroužku (do kotouče)	Ø 22,2 mm (22,23 mm / 7/8")
Vnitřní průměr kroužku (na přírubu vřetene)	Ø 20,0 mm
Určení kroužku	Středění pilových a diamantových kotoučů Ø 22,2 mm na hřídel/přírubu Ø 20,0 mm
Materiál	Přesně obráběná konstrukční ocel
Obvodová úprava	Jemné rýhování / lícovaný povrch pro pevné držení v otvoru kotouče
Tolerance souososti	Vysoká přesnost eliminující radiální házení kotouče
Tloušťka kroužku	Kalibrovaná tloušťka (nepřesahuje tloušťku těla kotouče!)
Povrchová úprava	Galvanické zinkování / leštěná ocel proti korozi
Kompatibilní nástroje	Ruční okružní pily, pokosové pily, stolní řezačky s trnem Ø 20 mm
Balení	1 ks přesného redukčního kroužku
Hmotnost kroužku	0,005 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější válcová plocha Ø 22,2 mm** – Přesně lícuje do středového otvoru 22,23 mm pilového nebo diamantového kotouče.
- **2. Vnitřní kalibrovaný otvor Ø 20,0 mm** – Dosedá bez vůle na osazení vnitřní příruby vřetene Ø 20,0 mm.
- **3. Obvodové mikro-rýhování** – Drží kroužek vystředěný uvnitř otvoru kotouče již během montáže.
- **4. Broušené čelní plochy** – Zabraňují zkřížení kotouče mezi upínacími přírubami.
- **5. Zkosené náběhové hrany** – Usnadňují rovnoměrné vtlačení kroužku do otvoru kotouče.
- **6. Kalibrovaná šířka stěny (1,1 mm)** – Vymezuje přesný rozdíl průměrů 22,2 mm a 20,0 mm.
- **7. Snížená tloušťka profilu** – Zaručuje, že příruby sevřou přímo tělo kotouče a nikoliv samotný kroužek.
- **8. Antikorozní povrch** – Chrání kroužek před rzí při mokrém i suchém řezání.
- **9. Ocelové jádro** – Nedeformuje se při zahřátí kotouče.
- **10. Kontrolní geometrie** – Zajišťuje klidný běh při vysokých otáčkách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při výměně kotouče a řezání.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty před ostrými SK zuby pilového kotouče při vkládání kroužku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO (ČSN EN 847-1): Tloušťka redukčního kroužku NESMÍ nikdy přesahovat tloušťku těla (planžety) kotouče! Upínací příruby stroje musí vždy pevně sevřít čelní plochu kotouče, jinak by se kotouč na kroužku protáčel!
- ⚠️ Nikdy neskládejte dva nebo více redukčních kroužků do sebe!
- ⚠️ Před montáží vždy odpojte pilu nebo řezačku od elektrické sítě!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO (ČSN EN 847-1): Tloušťka redukčního kroužku NESMÍ nikdy přesahovat tloušťku těla (planžety) kotouče! Upínací příruby stroje musí vždy pevně sevřít čelní plochu kotouče, jinak by se kotouč na kroužku protáčel!
2. Nikdy neskládejte dva nebo více redukčních kroužků do sebe!
3. Před montáží vždy odpojte pilu nebo řezačku od elektrické sítě!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte upínací otvor kotouče (Ø 22,2 mm), redukční kroužek G00191 i obě upínací příruby stroje od pilin a pryskyřice.
2. Položte kotouč na rovnou dřevěnou podložku a rovnoměrně vtlačte redukční kroužek Ø 22,2 × 20,0 mm do středového otvoru kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nasaďte kotouč s vloženým kroužkem na osazení vnitřní příruby vřetene (Ø 20,0 mm) a zkontrolujte, že šipka směru otáčení na kotouči souhlasí se šipkou na krytu pily.
4. Přiložte vnější upínací přírubu, pevně dotáhněte upínací šroub/matici vřetene a před řezáním nechte stroj běžet 30 sekund naprázdno pro kontrolu klidného chodu bez vibrací.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Při každé výměně kotouče	Zkontrolujte, zda kroužek není zdeformovaný nebo zanesený pryskyřicí.
Skladování	Uchovávejte kroužek v suchu společně s pilovým kotoučem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč po upnutí hází (kmitá do stran)	Kroužek se při nasazování příruby vysmekl z otvoru kotouče a skřípl se mezi přírubu a kotouč	Ihned vypněte stroj, povolte přírubu, vyrovnejte kroužek přesně do otvoru kotouče a znovu dotáhněte
Kotouč v řezu prokluzuje mezi přírubami	Tělo kotouče je tenčí než tloušťka redukčního kroužku (příruby svírají jen kroužek)	Nepoužívejte kroužek v kotouči s planžetou tenčí než kroužek – použijte kotouč s originálním otvorem 20,0 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a řezné kotouče Ø 22,2 × 20,0 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00191** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Přesný ocelový redukční a středicí kroužek pro pilové a řezné kot

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN 13236

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.