Pilové kotouče TCT (EN 847-1) a řezné kotouče na kov/INOX (EN 12413)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo a lamino 250 × 32 mm × 80T + redukce 25,4 mm GEKO G00185

Model: GE1222_G00185 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Extra jemnozubý karbidový pilový kotouč TCT Ø 250 × 32 mm s 80 zuby (80T) a redukčními kroužky pro čisté formátování lamina, překližky, MDF a pokosové řezy

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00185 (GE1222_G00185)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 250 mm (10")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm + redukční kroužek Ø 25,4 mm (1") / 30 mm / 20 mm dle balení
Počet řezných zubů (Z)	80 zubů (80T – extra jemné ozubení pro nábytkářské a pokosové řezy)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00185 (GE1222_G00185)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 250 mm (10")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm + redukční kroužek Ø 25,4 mm (1") / 30 mm / 20 mm dle balení
Počet řezných zubů (Z)	80 zubů (80T – extra jemné ozubení pro nábytkářské a pokosové řezy)
Materiál řezných břitů	Jemnozrnný slinutý karbid wolframu TCT / HM
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB pro čisté naříznutí laminátu a dýhy
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 2,8 mm / 1,8 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	5 500 – 6 000 min^{-1}
Materiál nosného disku	Broušená pružinová ocel 65Mn s kompenzačními výřezy
Určení	Laminované dřevotřískové desky (LDTD), MDF, HDF, překližka, obrazové rámy, podlahové lišty, tvrdé dřevo
Určené stroje	Pokosové a kapovací pily, stolní formátovací pily Ø 250–254 mm
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Věnec 80 karbidových břitů TCT** – Poskytuje zrcadlově čistý řez bez vyštípnutí na obou stranách materiálu.
- **2. Přesně rovnaný ocelový disk Ø 250 mm** – Minimalizuje boční házení při přesném úhlovém krácení na pokosové pile.
- **3. Středový otvor Ø 32,0 mm** – Univerzální otvor pro vložení redukčního kroužku.
- **4. Redukční kroužek 25,4 mm (1") / 30 mm** – Zajišťuje souosé upnutí na stolní a pokosové pily s hřídelí 25,4 mm nebo 30 mm.
- **5. Tepelné dilatační drážky (4 ks)** – Zabraňují tepelné deformaci disku při práci s 80 břity.
- **6. Jemná zubová lůžka** – Odvádějí drobný prach z řezné spáry.
- **7. Střídavý výbrus ATB** – Předřezává povrchovou fólii a dýhu před odebráním středu spáry.
- **8. Pevnostní pájka SK plátků** – Zaručuje přesné uložení všech 80 zubů.
- **9. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci kotouče ve stroji.
- **10. Laserový popis EN 847-1** – Trvalé označení 250×32×80T a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné – ochrana zraku před ostrými úlomky laminátu a pilinami.

Respirátor FFP2 (EN 149): Povinný při řezání MDF a laminovaných desek. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné při práci s pokosovou a stolní pilou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte pokosovou / stolní pilu ze sítě 230 V před výměnou kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte, že přiložený redukční kroužek (25,4 mm nebo 30 mm) sedí přesně na osazení příruby vřetene.
- ⚠️ Ověřte neporušenost všech 80 SK plátků.
- ⚠️ Čistěte břity od zbytků lepidel a pryskyřic čističem na SK nástroje.
- ⚠️ Při prvních známkách oštípávání hrany lamina nechte kotouč odborně nabrousit.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pokosovou / stolní pilu ze sítě 230 V před výměnou kotouče.
2. Zkontrolujte, že přiložený redukční kroužek (25,4 mm nebo 30 mm) sedí přesně na osazení příruby vřetene.
3. Ověřte neporušenost všech 80 SK plátků.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Vložte redukční kroužek do otvoru 32 mm kotouče G00185 a upněte jej mezi čisté příruby vřetene pily Ø 250 mm ve směru šipky.
2. **Krok 2:** Na pokosové pile nechte kotouč roztočit na plné otáčky, plynule sklopte hlavu do řezu a po doříznutí vyčkejte na zastavení kotouče před zvednutím ramene.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Na stolní pile nastavte výšku kotouče o 5–10 mm nad horní plochu laminované desky a posouvejte desku plynulou rychlostí.
4. **Krok 4:** Nepoužívejte 80zubý kotouč k podélnému rozmítání tlustých surových fošen.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Čistěte břity od zbytků lepidel a pryskyřic čističem na SK nástroje.
Úkon 2	Při prvních známkách oštípávání hrany lamina nechte kotouč odborně nabrousit.
Úkon 3	Skladujte v ochranném pouzdře.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pálení hrany dřeva při pokosovém řezu	Příliš pomalé spouštění kotouče 80T do řezu nebo zanesené břity	Vyčistěte břity od pryskyřice a veďte řez plynulým tempem bez zastavování
Házení kotouče po dotažení příruby	Redukční kroužek 25,4 mm vyskočil z osazení čepu vřetene	Povolte šroub vřetene, usaďte kroužek přesně na čep příruby a znovu dotáhněte
Drobné vyštípnutí na spodní hraně lišty	Široká mezera ve vložce stolu pokosové pily	Vložte pod řezanou lištu tenkou podkladovou desku MDF

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo a lamino 250 × 32 mm × 80T + redukce 25,4 mm GEKO G00185**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00185** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo a lamino 250 × 32 mm × 80T + redukce 25,4 mm GEKO G00185

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.