Diamantové kotouče (EN 13236), pilové kotouče (EN 847-1) a abraziva (EN 12413)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na palivové dřevo 600 × 32 mm × 40T GEKO G00179

Model: GE1222_G00179 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Průmyslový velkoformátový karbidový pilový kotouč TCT Ø 600 × 32 mm se 40 zuby pro těžké kolébkové cirkulárky a řezací automaty na palivové dřevo

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00179 (GE1222_G00179)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 600 mm (60 cm / 24")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – velký karbidový zub pro rychlé dělení silné kulatiny)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00179 (GE1222_G00179)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 600 mm (60 cm / 24")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – velký karbidový zub pro rychlé dělení silné kulatiny)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu TCT / HM (YG8)
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB s omezovačem tloušťky třísky (Anti-Kickback)
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 4,2 mm / 3,0 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	2 400 – 2 500 min^{-1}
Materiál nosného disku	Kalená ocel 65Mn s hlubokými tepelnými dilatačními výřezy
Určení	Vysokokapacitní řezání tvrdého i měkkého palivového dřeva a kulatiny do průměru cca 220 mm
Určené stroje	Těžké kolébkové pily (HOP, UOP), traktorové cirkulárky a štípací automaty Ø 600 mm (výkon 5,5–7,5 kW)
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra masivní karbidové břity TCT (40 ks)** – Široké plátky vytvářejí dostatečně širokou řeznou spáru (4,2 mm) bez svírání 3,0mm těla kotouče.
- **2. Těžký ocelový nosný disk Ø 600 mm (tl. 3,0 mm)** – Maximální boční tuhost při řezání silných sukovitých polen.
- **3. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Broušený otvor pro vřetena těžkých cirkulárek.
- **4. Redukční kroužek 32/30 mm** – Pro přesné vystředění na hřídeli Ø 30,0 mm.
- **5. Hluboké dilatační drážky s měděnými nýty / kulovým koncem** – Kompenzují tepelné pnutí obvodu při nepřetržitém provozu.
- **6. Velkoobjemová zubová lůžka** – Okamžitě vynášejí hrubé piliny z hlubokého řezu.
- **7. Ochranné rameno před zubem (Anti-Kickback)** – Zabraňuje přetížení zubu a vymrštění polena.
- **8. Vysokopevnostní pájený spoj** – Odolává extrémním rázům v tvrdém dubu, buku a habru.
- **9. Šipka směru otáčení** – Vyznačuje povinný směr rotace.
- **10. Laserový popis EN 847-1** – Trvalé označení 600×32×40T a max. otáček 2 500 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít (EN 166): POVINNÝ při obsluze cirkulárky Ø 600 mm. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu.

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (EN ISO 20345 S3): Povinná při manipulaci s těžkou metrovou kulatinou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MONTÁŽÍ KOTOUČE VŽDY VYPNĚTE HLAVNÍ VYPÍNAČ A VYTÁHNĚTE PŘÍVODNÍ VIDLICI 400 V ZE ZÁSUVKY!
- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky vřetene vaší pily nepřekračují **2 500 min⁻¹** a upínací příruby mají průměr min. 150–180 mm.
- ⚠️ Zkontrolujte, že dřevo neobsahuje zarostlé kovové předměty nebo kameny.
- ⚠️ Pravidelně čistěte karbidové břity a tělo kotouče od napálené smůly.
- ⚠️ Při otupení předejte kotouč do odborné brusírny (ostření CNC diamantovým kotoučem).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED MONTÁŽÍ KOTOUČE VŽDY VYPNĚTE HLAVNÍ VYPÍNAČ A VYTÁHNĚTE PŘÍVODNÍ VIDLICI 400 V ZE ZÁSUVKY!
2. Zkontrolujte, že otáčky vřetene vaší pily nepřekračují **2 500 min⁻¹** a upínací příruby mají průměr min. 150–180 mm.
3. Zkontrolujte, že dřevo neobsahuje zarostlé kovové předměty nebo kameny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00179 (600×32×40T) mezi dokonale čisté příruby cirkulárky ve směru šipky otáčení (vzhledem k hmotnosti kotouče dbejte na přesné usazení redukčního kroužku!).
2. **Krok 2:** Uzavřete ochranné kryty, spusťte motor (hvězda -> trojúhelník) a nechte kotouč plně roztočit.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Řežte kulatinu výhradně v podávací kolébce plynulým přítlakem bez bočního páčení.
4. **Krok 4:** Nikdy nedobrzďujte dobíhající kotouč kusem dřeva!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Pravidelně čistěte karbidové břity a tělo kotouče od napálené smůly.
Úkon 2	Při otupení předejte kotouč do odborné brusírny (ostření CNC diamantovým kotoučem).
Úkon 3	Skladujte zavěšené nebo vodorovně v suchém skladu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při rozběhu hází	Redukční kroužek 32/30 mm se při utahování těžkého kotouče sesmekl z osazení příruby	Povolte matici, přidržte kotouč ve středové poloze s kroužkem přesně na čepu příruby a dotáhněte
Kouř z řezu u silných polen	Sevření polena v kolébce (oba konce polena visí dolů a střed svírá kotouč)	Podepřete poleno v kolébce tak, aby se řezná spára otevírala, nikoliv zavírala
Vylomení SK plátku	Náraz do kovového předmětu zarostlého ve kmeni	Vylomený plátek nechte v brusírně odborně napájet a přebrousit

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na palivové dřevo 600 × 32 mm × 40T GEKO G00179**
Typové označení / Model: **GE1222_G00179** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na palivové dřevo 600 × 32 mm × 40T GEKO G00179

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.