Diamantové kotouče (EN 13236), pilové kotouče (EN 847-1) a abraziva (EN 12413)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 500 × 32 mm × 60T GEKO G00171

Model: GE1222_G00171 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký profesionální karbidový pilový kotouč TCT Ø 500 × 32 mm se 60 zuby pro výkonné stolní a kolébkové cirkulárky při řezání tvrdého palivového a stavebního dřeva

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00171 (GE1222_G00171)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 500 mm (50 cm / 20")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	60 zubů (60T – husté karbidové ozubení pro klidný a čistý řez)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00171 (GE1222_G00171)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 500 mm (50 cm / 20")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	60 zubů (60T – husté karbidové ozubení pro klidný a čistý řez)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu TCT / HM (YG8)
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB s omezovačem tloušťky třísky
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 3,8 – 4,0 mm / 2,8 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	2 800 – 3 000 min^{-1}
Materiál nosného disku	Kalená ocel 65Mn s tepelnými kompenzačními výřezy
Určení	Tvrdé i měkké palivové dřevo, stavební trámy, krajiny, větve, řezivo se zbytky kůry
Určené stroje	Kolébkové a stolní cirkulárky Ø 500 mm (doporučený výkon motoru 4,0–5,5 kW)
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 60 karbidových břitů TCT** – Zajišťuje mimořádně dlouhou výdrž ostří bez nutnosti šränkování a častého broušení.
- **2. Masivní ocelový disk Ø 500 mm (tl. 2,8 mm)** – Vysoká tuhost těla pro přímý řez kulatiny do průměru cca 180 mm.
- **3. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Broušený otvor doplněný redukčním kroužkem 30 mm.
- **4. Redukční kroužek 32/30 mm** – Pro přesné vystředění na hřídeli Ø 30,0 mm.
- **5. Tepelné dilatační drážky (4–6 ks)** – Kompenzují zahřátí obvodu kotouče a tlumí hluk.
- **6. Prostorná zubová lůžka** – Odvádějí piliny z hlubokého řezu.
- **7. Ochranný hřbet zubu (Anti-Kickback)** – Chrání SK plátky před rázovým přetížením a omezuje zpětný vrh.
- **8. Pevnostní pájka SK plátků** – Bezpečné zakotvení břitů při vysoké obvodové rychlosti.
- **9. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci kotouče.
- **10. Laserový popis EN 847-1** – Trvalé označení 500×32×60T a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít (EN 166): Povinný při práci na cirkulárce Ø 500 mm. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu.

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (EN ISO 20345): Chrání nohy při manipulaci s těžkým dřevem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte cirkulárku od sítě 400 V před montáží kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky vřetene nepřekračují **3 000 min⁻¹** a příruby mají dostatečný průměr (min. 130–150 mm).
- ⚠️ Před řezáním zkontrolujte dřevo na přítomnost zarostlých kovových předmětů (hřebíky, kramle, plotový drát).
- ⚠️ Čistěte SK plátky a boky kotouče od napálené smůly a kůry.
- ⚠️ Ostření SK plátků provádějte výhradně diamantovým kotoučem (nikoliv ručním pilníkem).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte cirkulárku od sítě 400 V před montáží kotouče.
2. Zkontrolujte, že otáčky vřetene nepřekračují **3 000 min⁻¹** a příruby mají dostatečný průměr (min. 130–150 mm).
3. Před řezáním zkontrolujte dřevo na přítomnost zarostlých kovových předmětů (hřebíky, kramle, plotový drát).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00171 (500×32×60T) mezi čisté příruby cirkulárky ve směru šipky otáčení.
2. **Krok 2:** Uzavřete ochranné kryty a spusťte motor hvězda-trojúhelník.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Při řezání palivového dřeva v kolébce netlačte na poleno silou – karbidové zuby odebírají dřevo velmi lehce a plynule.
4. **Krok 4:** Nikdy s polenem v kolébce nekruťte, dokud je kotouč v řezu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Čistěte SK plátky a boky kotouče od napálené smůly a kůry.
Úkon 2	Ostření SK plátků provádějte výhradně diamantovým kotoučem (nikoliv ručním pilníkem).
Úkon 3	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí v řezu	Zalepené boky zubů pryskyřicí ze syrového dřeva	Očistěte břity odstraňovačem pryskyřice
Vylomení SK plátku	Náraz do kovového předmětu ve dřevě nebo zkřížení polena v řezu	Odstraňte kovové předměty ze dřeva; chybějící plátek nechte v brusírně nově napájet
Vibrace kotouče	Posunutý redukční kroužek nebo nečistota pod přírubou	Očistěte příruby a vycentrujte redukční kroužek

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 500 × 32 mm × 60T GEKO G00171**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00171** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 500 × 32 mm × 60T GEKO G00171

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.