Pilové kotouče na dřevo a materiály na bázi dřeva

Velký pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT) 450 × 32 mm – 30 zubů (30T) pro stolní a kolébkové pily

Model: GE1222_G00166 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký průmyslový a hospodářský pilový kotouč na dřevo GEKO G00166 o vnějším průměru 450 mm (45 cm), středovém otvoru 32 mm (včetně redukčního kroužku na 30 mm) a 30 masivních zubech (30T) osazených tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT) je zkonstruován pro výkonné třífázové stolní a kolébkové cirkulárky (400 V / 2,2–4,0 kW). Široká rozteč 30 karbidových zubů s hlubokými zubovými mezerami a omezovači tloušťky třísky zajišťuje bleskové krácení palivového dříví, polen, krajinek i podélné řezání trámů a fošen do prořezu až 150 mm s mnohonásobně delší výdrží ostří než u obyčejných plechových kotoučů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00166 (GEKO G00166)
Typ nástroje	Velký pilový kotouč pro cirkulárky s SK plátky (HM / TCT)
Vnější průměr kotouče (D)	450 mm (45 cm)
Základní upínací otvor (d)	32,0 mm (+ redukční kroužek na 30,0 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00166 (GEKO G00166)
Typ nástroje	Velký pilový kotouč pro cirkulárky s SK plátky (HM / TCT)
Vnější průměr kotouče (D)	450 mm (45 cm)
Základní upínací otvor (d)	32,0 mm (+ redukční kroužek na 30,0 mm)
Počet zubů (Z)	30 zubů (30T – razantní řez kulatiny, paliva a trámů)
Materiál břitů	Velké pájené plátky ze slinutého karbidu wolframu (SK / TCT)
Geometrie zubů	Střídavě šikmé ozubení (ATB) s omezovačem třísky (Anti-Kickback)
Tělo kotouče	Zesílená kalená ocel s hlubokými dilatačními zářezy
Šířka prořezu	cca 3,6 – 4,0 mm
Maximální povolené otáčky	max. 3 000 – 3 400 min^{-1} (RPM)
Určení	Třífázové stolní a kolébkové cirkulárky na palivové a stavební dřevo
Hmotnost	cca 2,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní ocelový nosný disk Ø 450 mm** – Silnostěnná planžeta s vysokou boční tuhostí pro prořez až 15 cm.
- **2. 30 velkých tvrdokovových SK plátků** – Odolné karbidové břity zvládající tvrdé suky i znečištěnou kůru.
- **3. Střídavě šikmé ostří (ATB)** – Zajišťuje rychlý prostup tvrdým bukovým, dubovým i jehličnatým dřevem.
- **4. Bezpečnostní omezovače třísky za zubem** – Zabraňují zakousnutí kotouče do polena a chrání motor před zastavením.
- **5. Velkoobjemové zubové mezery** – Okamžitě vyhazují hrubé piliny z hlubokého řezu.
- **6. Dilatační drážky s odlehčovacími otvory** – Kompenzují tepelné pnutí obvodu při nepřetržitém řezání paliva.
- **7. Středový otvor Ø 32 mm** – Broušený otvor pro hřídele cirkulárek (HOP / UPP).
- **8. Ocelový redukční kroužek (32 -> 30 mm)** – Pro cirkulárky s hřídelí Ø 30 mm.
- **9. Chladicí otvory v těle** – Odvádějí teplo a snižují hlučnost.
- **10. Potisk parametrů a šipka otáčení** – Vyznačuje max. otáčky a směr rotace.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít a brýle (ČSN EN 166) – POVINNÉ při práci na cirkulárce!

Chrániče sluchu a bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN 352 / EN ISO 20345) – Ochrana před vysokým hlukem a pádem polena na nohu.

ZÁKAZ VOLNÉHO ODĚVU A RUKAVIC U NEKRYTÉHO STOLU – Kulatinu a palivové dříví řežte výhradně v podávací kolébce!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vypněte hlavní vypínač cirkulárky a odpojte přívodní kabel 400 V ze zásuvky!
- ⚠️ Zkontrolujte nepoškozenost všech 30 SK plátků (žádný plátek nesmí být uvolněný ani prasklý).
- ⚠️ Ověřte, že otáčky cirkulárky nepřekračují max. povolené otáčky kotouče (cca 3 000–3 400 min^{-1}).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte hlavní vypínač cirkulárky a odpojte přívodní kabel 400 V ze zásuvky!
2. Zkontrolujte nepoškozenost všech 30 SK plátků (žádný plátek nesmí být uvolněný ani prasklý).
3. Ověřte, že otáčky cirkulárky nepřekračují max. povolené otáčky kotouče (cca 3 000–3 400 min^{-1}).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte upínací příruby hřídele cirkulárky (velký průměr přírub min. 90–110 mm je nutný pro stabilitu 450mm kotouče!).
2. Nasaďte kotouč G00166 (případně s redukčním kroužkem 30 mm) ve směru šipky otáčení a pevně dotáhněte matici hřídele.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Sklopte ochranný kryt a vyzkoušejte volné otočení kotouče rukou.
4. Zapněte cirkulárku, vyčkejte na plné otáčky (přepnutí hvězda–trojúhelník) a řežte polena plynulým přiklápěním kolébky bez prudkých rázů a bez bočního křížení polena v řezu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte čistotu SK zubů a odstraňujte napálenou smůlu.
Pravidelně	Ostření SK plátků provádějte výhradně diamantovým brusným kotoučem (nikdy neohýbejte zuby s SK plátky šrankovníkem – praskly by!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vylomení tvrdokovového SK plátku při řezání v kolébce	Poleno se v kolébce pootočilo a zkřížilo kotouč z boku, nebo bylo v dřevu zarostlé železo (hřebík/střepina)	Při řezání držte poleno pevně proti opěrce kolébky, aby se nemohlo pootočit; kotouč s vylomeným SK plátkem vyřaďte nebo nechte odborně připájet nový zub
Kotouč v hlubokém řezu uhýbá a vlní se	Příliš malé nebo špinavé upínací příruby hřídele nebo přehřátí tupého kotouče	Očistěte příruby, nechte SK plátky naostřit diamantem a nepřetěžujte kotouč bočním tlakem
Řemeny cirkulárky při řezu prokluzují	Povolené klínové řemeny nebo příliš rychlý tlak kolébkou do tlustého dubového polena	Napněte klínové řemeny a přiklápejte kolébku plynule
Snaha o rozvedení zubů šrankovníkem	Kotouč G00166 má tvrdokovové SK plátky, které jsou již z výroby širší než tělo disku	Zuby s SK plátky se NIKDY nerozvádějí (nešrankují) – došlo by k vylomení pájeného karbidového plátku!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velký pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT) 450 × 32 mm – 30 zubů (30T) pro stolní a kolébkové pily**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00166** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velký pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1
- ČSN EN 1870-6 (Bezpečnost okružních pil na palivové dříví)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.