Pilové kotouče TCT (EN 847-1) a řezné kotouče na kov/INOX (EN 12413)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 450 × 32 mm × 40T GEKO G00165

Model: GE1222_G00165 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký karbidový pilový kotouč TCT Ø 450 × 32 mm se 40 zuby pro výkonné stolní a kolébkové cirkulárky při dělení silné kulatiny a stavebních trámů

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00165 (GE1222_G00165)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 450 mm (18")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – univerzální těžké ozubení pro průměr 450 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00165 (GE1222_G00165)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 450 mm (18")
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – univerzální těžké ozubení pro průměr 450 mm)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu TCT / HM (YG8)
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB s omezovačem tloušťky třísky
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 3,8 mm / 2,6 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	3 000 – 3 300 min^{-1}
Materiál nosného disku	Kalená ocel 65Mn s kompenzačními výřezy
Určení	Palivové dřevo, silná kulatina (prořez až ~160 mm), tesařské trámy a fošny
Určené stroje	Těžké kolébkové a stolní cirkulárky Ø 450 mm (pohon min. 3,0–4,0 kW)
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní karbidové břity TCT (40 ks)** – Široké SK plátky pro dlouhou životnost v tvrdém dubovém a bukovém dřevě.
- **2. Zesílený ocelový disk Ø 450 mm (tl. 2,6 mm)** – Vysoká tuhost těla proti bočnímu vychýlení v hlubokém řezu.
- **3. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Standardní upínání pro hřídele cirkulárek.
- **4. Redukční kroužek 32/30 mm** – Umožňuje montáž na vřetena Ø 30,0 mm.
- **5. Tepelné dilatační výřezy** – Kompenzují tepelné pnutí obvodu kotouče.
- **6. Hluboká zubová lůžka** – Spolehlivě vynášejí piliny z řezu silné kulatiny.
- **7. Omezovač třísky (Anti-Kickback)** – Zesílený hřbet zubu bránící zakousnutí kotouče.
- **8. Pevnostní pájka břitů** – Zajišťuje bezpečné držení SK plátků při vysokých obvodových silách.
- **9. Šipka směru otáčení** – Vyznačuje povinný směr rotace.
- **10. Laserový popis EN 847-1** – Trvalé označení 450×32×40T a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít (EN 166): Povinný při obsluze těžkých cirkulárek. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu.

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (EN ISO 20345 S3): Chrání nohy před pádem kulatiny.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte cirkulárku od sítě 400 V před každou manipulací s kotoučem.
- ⚠️ Ověřte, že otáčky vřetene vaší cirkulárky nepřekračují limit 3 000 – 3 300 min^{-1}!
- ⚠️ Zkontrolujte, že upínací příruby vřetene jsou čisté, rovné a mají dostatečný průměr (min. 110–130 mm).
- ⚠️ Čistěte SK plátky a boky kotouče od pryskyřice a kůry.
- ⚠️ Ostření provádějte výhradně na brusce s diamantovým kotoučem.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte cirkulárku od sítě 400 V před každou manipulací s kotoučem.
2. Ověřte, že otáčky vřetene vaší cirkulárky nepřekračují limit 3 000 – 3 300 min^{-1}!
3. Zkontrolujte, že upínací příruby vřetene jsou čisté, rovné a mají dostatečný průměr (min. 110–130 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00165 (450×32×40T) na hřídel cirkulárky ve směru šipky otáčení a pevně dotáhněte matici vřetene.
2. **Krok 2:** Uzavřete ochranné kryty a spusťte motor (hvězda -> trojúhelník).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Řežte kulatinu výhradně pomocí podávací kolébky plynulým přítlakem bez kroucení polena v řezu.
4. **Krok 4:** Po skončení práce vypněte motor a vyčkejte do úplného zastavení kotouče (nikdy kotouč nebrzděte kusem dřeva!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Čistěte SK plátky a boky kotouče od pryskyřice a kůry.
Úkon 2	Ostření provádějte výhradně na brusce s diamantovým kotoučem.
Úkon 3	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v hlubokém řezu kulatiny zastavuje	Kulatina se v kolébce prohýbá a svírá boky kotouče, nebo prokluzují řemeny	Podepřete oba konce dlouhé kulatiny v kolébce a zkontrolujte napnutí klínových řemenů
Vylomení zubu	Zarostlý kovový předmět (hřebík, drát, střepina) ve dřevě	Kontrolujte dřevo před řezáním; poškozený kotouč nepoužívejte
Házení kotouče	Posunutý redukční kroužek nebo nečistota pod přírubou	Očistěte příruby a vycentrujte redukční kroužek

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 450 × 32 mm × 40T GEKO G00165**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00165** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 450 × 32 mm × 40T GEKO G00165

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.