Pilové kotouče TCT (EN 847-1) a řezné kotouče na kov/INOX (EN 12413)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 400 × 32 mm × 60T GEKO G00161

Model: GE1222_G00161 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemnozubý karbidový pilový kotouč TCT Ø 400 × 32 mm se 60 zuby pro přesné zkracovací, pokosové a formátovací pily při dělení tvrdého dřeva a profilů

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00161 (GE1222_G00161)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 400 mm
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	60 zubů (60T – husté ozubení pro čistý příčný řez a menší průměry větví)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00161 (GE1222_G00161)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 400 mm
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčního kroužku na Ø 30,0 mm)
Počet řezných zubů (Z)	60 zubů (60T – husté ozubení pro čistý příčný řez a menší průměry větví)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu TCT / HM
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 3,4 mm / 2,4 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	3 500 – 3 800 min^{-1}
Materiál nosného disku	Broušená ocel 65Mn s kompenzačními výřezy
Určení	Čisté příčné krácení trámů, palubek, lišt, tvrdého dřeva, svazků slabších větví a velkoplošných desek
Určené stroje	Formátovací pily, kyvné zkracovací pily a stolní pily Ø 400 mm
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Věnec 60 karbidových břitů TCT** – Hustá rozteč zubů zabraňuje zakousnutí při řezání tenkostěnných latí a větví a dává hladký řez.
- **2. Přesně rovnaný ocelový disk Ø 400 mm** – Zaručuje klidný běh bez kmitání.
- **3. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Broušený otvor doplněný redukčním kroužkem 30 mm.
- **4. Redukční kroužek 32/30 mm** – Pro přesné upnutí na vřetena Ø 30,0 mm.
- **5. Tepelné dilatační drážky (4 ks)** – Kompenzují zahřátí obvodu kotouče.
- **6. Tvarovaná zubová lůžka** – Plynule odvádějí piliny z místa řezu.
- **7. Střídavý výbrus ATB** – Čistě protíná vlákna bez otřepů na výstupní hraně.
- **8. Pevnostní pájka SK plátků** – Bezpečné uložení všech 60 karbidových zubů.
- **9. Šipka směru otáčení** – Určuje správnou orientaci kotouče.
- **10. Laserový popis EN 847-1** – Označení 400×32×60T a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166): Povinné při obsluze kotoučových pil. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu. **Respirátor FFP2 (EN 149):** Chrání dýchací cesty před jemným dřevním prachem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte pilu ze sítě 400 V před výměnou kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost všech 60 karbidových břitů.
- ⚠️ Ověřte čistotu přírub a správné vystředění redukčního kroužku.
- ⚠️ Odstraňujte nánosy smůly a pryskyřice z břitů speciálním čističem.
- ⚠️ Při otupení předejte kotouč k odbornému přeostření na CNC brusce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pilu ze sítě 400 V před výměnou kotouče.
2. Zkontrolujte neporušenost všech 60 karbidových břitů.
3. Ověřte čistotu přírub a správné vystředění redukčního kroužku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00161 (400×32×60T) na hřídel pily ve směru šipky otáčení.
2. **Krok 2:** Nechte motor rozběhnout do plných otáček a veďte materiál do řezu plynulým posuvem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Kotouč 60T je vynikající pro přesné příčné krácení tesařských prvků i pro řezání slabších větví a latí, kde by hrubý kotouč materiál vytrhával.
4. **Krok 4:** Pro podélné rozmítání silného mokrého masivu nad 80 mm doporučujeme kotouč s 30 zuby (G00159).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Odstraňujte nánosy smůly a pryskyřice z břitů speciálním čističem.
Úkon 2	Při otupení předejte kotouč k odbornému přeostření na CNC brusce.
Úkon 3	Skladujte v ochranném kartonu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pálení řezu při podélném dělení silných trámů	Jemná rozteč 60 zubů nestačí vynášet dlouhé třísky z hlubokého podélného řezu	Pro podélné rozmítání trámů použijte kotouč 30T (G00159) nebo 40T (G00160)
Kotouč vibruje	Posunutý redukční kroužek nebo nečistota pod přírubou	Očistěte příruby a vycentrujte redukční kroužek
Zvýšený řezný odpor	Zalepené boky zubů pryskyřicí	Vyčistěte břity odstraňovačem pryskyřice

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 400 × 32 mm × 60T GEKO G00161**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00161** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 400 × 32 mm × 60T GEKO G00161

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.