Profesionální pilové kotouče na dřevo a deskové materiály (EN 847-1)

Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 200 × 32 mm × 40T GEKO G00136

Model: GE1222_G00136 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální karbidový pilový kotouč TCT Ø 200 × 32 mm se 40 zuby a redukčními kroužky pro kombinované podélné i příčné řezání dřeva a desek

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00136 (GE1222_G00136)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 200 mm
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčních kroužků v balení)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – univerzální střední ozubení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00136 (GE1222_G00136)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 200 mm
Základní upínací otvor (d)	Ø 32,0 mm (včetně redukčních kroužků v balení)
Počet řezných zubů (Z)	40 zubů (40T – univerzální střední ozubení)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu TCT / HM (Vidia)
Geometrie ozubení	Střídavě šikmý zub ATB
Šířka prořezu / tloušťka disku	cca 2,4 mm / 1,5 mm
Maximální povolené otáčky (n_max)	7 500 min^{-1}
Materiál těla kotouče	Tepelně zušlechtěná ocel 65Mn s dilatačními drážkami
Určení	Měkké a tvrdé masivní dřevo, spárovky, palubky, překližka, OSB a dřevotřískové desky
Určené stroje	Stolní okružní pily, pokosové pily a ruční okružní pily Ø 200 mm
Referenční norma	ČSN EN 847-1

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Karbidové břity TCT (40 ks)** – Univerzální počet zubů pro čistý příčný řez i plynulé podélné dělení.
- **2. Ocelový nosný disk Ø 200 mm** – Rovnané tělo z oceli 65Mn s vysokou stabilitou v řezu.
- **3. Středový otvor Ø 32,0 mm** – Umožňuje přímé upnutí nebo použití redukčních kroužků.
- **4. Redukční kroužky** – Slouží k redukci otvoru 32 mm na běžné průměry hřídelí (30 / 25,4 / 20 mm).
- **5. Tepelné kompenzační drážky** – Odvádějí pnutí z obvodu kotouče při nepřetržitém řezání.
- **6. Středně hluboká zubová lůžka** – Kombinují dostatečný prostor pro třísky s klidným chodem.
- **7. Střídavý výbrus ATB** – Zajišťuje čisté hrany na masivu i aglomerovaných deskách.
- **8. Omezovač záběru za zubem** – Chrání před nadměrným zakousnutím při ručním posuvu.
- **9. Šipka směru rotace** – Vyznačuje správný směr otáčení kotouče.
- **10. Bezpečnostní potisk EN 847-1** – Trvalé označení 200×32×40T a max. otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při obsluze okružních a stolních pil. **Chrániče sluchu (EN 352-1):** Povinné pro ochranu sluchu. **Respirátor FFP2 (EN 149):** Chrání před vdechováním dřevního prachu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou kotouče vždy odpojte pilu ze zásuvky 230 V.
- ⚠️ Zkontrolujte správné usazení redukčního kroužku v otvoru 32 mm.
- ⚠️ Na stolní pile zkontrolujte pevné dotažení a souosost rozvíracího klínu za kotoučem.
- ⚠️ Pravidelně čistěte SK plátky od napálené smůly a lepidel.
- ⚠️ Otupený kotouč předejte k přeostření na CNC brusce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou kotouče vždy odpojte pilu ze zásuvky 230 V.
2. Zkontrolujte správné usazení redukčního kroužku v otvoru 32 mm.
3. Na stolní pile zkontrolujte pevné dotažení a souosost rozvíracího klínu za kotoučem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00136 (200×32×40T) na vřeteno pily tak, aby zuby směřovaly ve směru šipky otáčení.
2. **Krok 2:** Nastavte výšku prořezu o 3–5 mm nad horní plochu řezaného materiálu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Spusťte pilu a veďte obrobek plynule podél paralelního nebo úhlového pravítka.
4. **Krok 4:** Nikdy neodstraňujte odřezky z blízkosti běžícího kotouče holou rukou – použijte posuvnou tyč.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Pravidelně čistěte SK plátky od napálené smůly a lepidel.
Úkon 2	Otupený kotouč předejte k přeostření na CNC brusce.
Úkon 3	Skladujte v suchu a chraňte břity před nárazy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obrobek se za kotoučem svírá a hrozí vymrštění	Chybějící nebo špatně seřízený rozvírací klín stolní pily	Seřiďte rozvírací klín přesně do roviny kotouče ve vzdálenosti 3–5 mm od zubů
Pálení bočních stěn řezu	Paralelní pravítko stolní pily není rovnoběžné s rovinou kotouče	Seřiďte rovnoběžnost podélného pravítka vůči drážce stolu a kotouči
Zvýšený hluk a vibrace	Znečištěné upínací příruby nebo poškozený zub	Vyčistěte příruby vřetene a zkontrolujte stav všech 40 SK plátků

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 200 × 32 mm × 40T GEKO G00136**
Typové označení / Model: **GE1222_G00136** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pilový kotouč s SK plátky (vidia) na dřevo 200 × 32 mm × 40T GEKO G00136

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.