Pilové kotouče na dřevo a materiály na bázi dřeva

Pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT) 115 × 22,2 mm – 24 zubů (24T)

Model: GE1222_G00100 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pilový kotouč na dřevo GEKO G00100 o vnějším průměru 115 mm, upínacím otvoru 22,2 mm a 24 zubech (24T) osazených pájenými břity ze slinutého karbidu (SK / HM / TCT – karbid wolframu) je určen pro rychlé a razantní podélné i příčné řezání masivního měkkého a tvrdého dřeva, stavebních latí, OSB desek, dřevotřísky, překližky a MDF na kompaktních ručních okružních pilách. Tvrdokovové zuby se střídavě šikmým výbrusem (ATB) a dilatačními drážkami v těle kotouče zaručují mnohonásobně delší životnost v abrazivních deskových materiálech než běžné ocelové kotouče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00100 (GEKO G00100)
Typ nástroje	Pilový kotouč s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,2 mm (22,23 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00100 (GEKO G00100)
Typ nástroje	Pilový kotouč s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,2 mm (22,23 mm)
Počet zubů (Z)	24 zubů (24T – univerzální a rychlý řez)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu (SK / TCT – tvrdost > 1 500 HV)
Geometrie zubů	Střídavě šikmé ozubení (ATB / WZ) s omezovačem třísky
Tělo kotouče	Tepelně zušlechtěná ocel s kompenzačními (dilatačními) drážkami
Šířka prořezu (břitu)	cca 2,0 – 2,2 mm
Maximální povolené otáčky	max. 12 000 min^{-1} (RPM)
Vhodné materiály	Měkké a tvrdé dřevo, OSB, překližka, laminovaná dřevotříska, MDF
Hmotnost	0,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové nosné tělo kotouče Ø 115 mm** – Rovinně kalibrovaný disk odolný proti kmitání.
- **2. Tvrdokovové SK plátky (24× HM zub)** – Pájené karbidové břity s vysokou odolností proti otupení v lepených deskách.
- **3. Střídavě šikmý výbrus čela a hřbetu (ATB)** – Zajišťuje čisté přeříznutí dřevních vláken na obou okrajích spáry.
- **4. Dilatační (kompenzační) drážky v těle** – Vyrovnávají tepelné rozepnutí obvodu kotouče při zahřátí v řezu.
- **5. Omezovače tloušťky třísky za zubem** – Chrání kotouč před přílišným zakousnutím a snižují riziko zpětného vrhu.
- **6. Hluboké zubové mezery** – Rychle odvádějí hrubší piliny při podélném řezání masivu.
- **7. Středový upínací otvor Ø 22,2 mm** – Přesně broušený otvor pro vřeteno pily.
- **8. Chladicí otvory v disku** – Zlepšují proudění vzduchu a chlazení kotouče.
- **9. Směrová šipka a bezpečnostní značení** – Určuje směr rotace a max. přípustné otáčky.
- **10. Ochranný obal** – Chrání křehké karbidové břity před odštípnutím.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před odletujícími pilinami a třískami.

Chrániče sluchu a respirátor FFP2 (ČSN EN 352 / EN 149) – Ochrana sluchu a dýchacích cest (zejména při řezání OSB a MDF desek s pojivy).

BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADA – Kotouč používejte výhradně v okružních pilách s ochranným krytem a vodicí základnou (nikdy z volné ruky na úhlové brusce bez krytu!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží zkontrolujte každý z 24 tvrdokovových SK plátků – žádný plátek nesmí být prasklý ani chybět!
- ⚠️ Odpojte pilu od napájení a očistěte upínací příruby.
- ⚠️ Ověřte, že otáčky stroje nepřekračují hodnotu MAX RPM vyznačenou na kotouči.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží zkontrolujte každý z 24 tvrdokovových SK plátků – žádný plátek nesmí být prasklý ani chybět!
2. Odpojte pilu od napájení a očistěte upínací příruby.
3. Ověřte, že otáčky stroje nepřekračují hodnotu MAX RPM vyznačenou na kotouči.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte kotouč G00100 na vřeteno pily tak, aby šipka otáčení na kotouči mířila ve směru otáčení vřetena, a pevně utáhněte přírubovou matici.
2. Nastavte hloubku prořezu o 3–5 mm hlouběji, než je tloušťka řezané desky nebo prkna.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Zapněte pilu a plynule ji veďte podél vodicí lišty nebo rysky.
4. Po dořízntutí uvolněte spoušť a vyčkejte, až se kotouč zcela zastaví pod ochranným krytem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte z karbidových zubů napálenou pryskyřici a lepidlo z OSB desek (zanesený zub se přehřívá a ztrácí ostrost).
Pravidelně	Ostření tvrdokovových SK zubů provádějte výhradně diamantovým brusným kotoučem!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípávání spodní hrany laminované desky	24 zubů je určeno pro rychlý univerzální řez v masivu a OSB	Pro jemný řez lamina a překližky bez otřepů použijte kotouč se 40 nebo 60 zuby (např. GEKO G00107 / G00108)
Jiskření a vylomení SK plátku	Náraz karbidového zubu do kaleného vrutu nebo kamene v bednění	Pokud dojde k vylomení SK plátku, kotouč ihned vyřaďte z provozu (nevyváženost při vysokých otáčkách)
Pálení řezu v tvrdém dubovém dřevu	Smůla nalepená na bocích SK plátků nebo tupé ostří	Očistěte SK plátky od pryskyřice a případně je přebruste diamantovým kotoučem
Nelze přeostřit běžným ocelovým pilníkem	Slinutý karbid (SK/HM) je mnohem tvrdší než ocelový pilník	Na ostření SK plátků používejte výhradně diamantový brusný kotouč

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky (HM / TCT) 115 × 22,2 mm – 24 zubů (24T)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00100** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový kotouč na dřevo s tvrdokovovými SK plátky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.