Brusné a řezné kotouče na kov

Stacionární řezný kotouč na kov 350 × 3,5 × 32 mm pro stolní rozbrušovací pily

Model: GE1222_G00041 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký stacionární abrazivní řezný kotouč na kov GEKO G00041 o vnějším průměru 350 mm (14"), zesílené tloušťce 3,5 mm a středovém upínacím otvoru 32,0 mm (s možností redukčního kroužku na 25,4 mm) je zkonstruován pro stolní kyvné rozbrušovací pily na kov (tzv. stolní rozbrušovačky / chop saws 2 000–3 000 W, např. poháněné motorem GEKO G81026A) a benzinové rozbrušovací pily. Silná 3,5mm konstrukce vyztužená vysokopevnostní sklotextilní tkaninou zajišťuje dokonalou přímost kolmých i úhlových řezů (45°) u silnostěnných ocelových jeklů, trubek, plné kulatiny, lešenářských trubek a válcovaných profilů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00041 (GEKO G00041)
Typ kotouče	Stacionární rozbrušovací řezný kotouč na kov (plochý T41)
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm (14")
Tloušťka kotouče (T)	3,5 mm (vysoká boční stabilita při úhlových řezech)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00041 (GEKO G00041)
Typ kotouče	Stacionární rozbrušovací řezný kotouč na kov (plochý T41)
Vnější průměr kotouče (D)	350 mm (14")
Tloušťka kotouče (T)	3,5 mm (vysoká boční stabilita při úhlových řezech)
Průměr středového otvoru (d)	32,0 mm
Specifikace brusiva a pojiva	Korund (A30–A36 RBF / BF) v pryskyřičném pojivu se skelnou výztuží
Maximální povolené otáčky	4 400 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Určení	Stolní kyvné rozbrušovací pily na kov (230 V / 400 V)
Vhodné materiály	Ocelové profily (I, U, L, T), jekly, trubky, plné tyče, stavební ocel
Způsob řezání	Řezání za sucha přiklápěním ramene pily
Hmotnost	cca 0,72 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní abrazivní disk (350 × 3,5 mm)** – Hrubší korundové zrno pro rychlý úběr na výkonných stolních pilách.
- **2. Zesílená sklotextilní výztuž** – Odolává vysokým příčným silám při najíždění na šikmé profily (45°).
- **3. Středový kovový kroužek Ø 32,0 mm** – Přesné uložení na vřetenu stolní rozbrušovačky.
- **4. Široká řezná hrana 3,5 mm** – Neuhýbá v řezu ani při dělení plné kulatiny a silných stěn.
- **5. Čelní informační štítek** – Bezpečnostní piktogramy, max. otáčky 4 400 min^{-1} a norma EN 12413.
- **6. Barevné značení 80 m/s** – Pro stacionární a přenosné rozbrušovací pily do 80 m/s.
- **7. Vyražené datum použitelnosti** – Na středovém kovovém kroužku.
- **8. Upínací mezikruží (Ø cca 100 mm)** – Plocha pro sevření velkými přírubami rozbrušovačky.
- **9. Samočisticí pojivo** – Udržuje ostrý řez bez pálení kovu.
- **10. Plochý profil T41** – Využívá plný prořez stolní pily (až 110–120 mm).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před silným proudem jisker.

Chrániče sluchu, kožené rukavice a obuv S3 (ČSN EN 352 / EN 388 / EN ISO 20345) – Kompletní ochrana obsluhy rozbrušovací pily.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte stolní rozbrušovací pilu od elektrické sítě před výměnou kotouče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda vaše rozbrušovačka má hřídel Ø 32 mm (pokud má hřídel Ø 25,4 mm / 1", použijte přesný ocelový redukční kroužek 32 -> 25,4 mm!).
- ⚠️ Před každým řezem pevně upněte ocelový profil do rychloupínacího svěráku základny pily!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stolní rozbrušovací pilu od elektrické sítě před výměnou kotouče.
2. Zkontrolujte, zda vaše rozbrušovačka má hřídel Ø 32 mm (pokud má hřídel Ø 25,4 mm / 1", použijte přesný ocelový redukční kroužek 32 -> 25,4 mm!).
3. Před každým řezem pevně upněte ocelový profil do rychloupínacího svěráku základny pily!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00041 mezi čisté příruby vřetena rozbrušovačky a dotáhněte šroub vřetena.
2. Upněte dělený profil do svěráku pily tak, aby kotouč začínal řezat přes nejmenší průřez (např. přes hranu L nebo U profilu, nikoliv celou šířkou pásoviny najednou).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Spusťte motor, vyčkejte na plné otáčky a plynulým tlakem na rukojeť přiklápejte kotouč do řezu (při řezání silné plné kulatiny tlak střídavě lehce povolujte a přitlačujte – tzv. kolébání – aby se obvod kotouče lépe chladil a samočistil!).
4. Po přeříznutí uvolněte spoušť a zvedněte rameno pily.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vymetajte kovový brusný prach z krytu pily.
Pravidelně	Kotouče 350 mm skladujte výhradně naležato na rovné polici v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč přestal v plné ocelové kulatině řezat, pálí kov do červena a klouže	Příliš trvalý tlak na velkou plochu způsobil zasklení a spečení zrn na obvodu kotouče	Orovnání obvodu: Krátce zařízněte trhavým pohybem do ostré hrany tenkého plechu nebo jeklu – спечená krusta se odrolí a kotouč začne opět plně řezat
Šikmý řez na vysokém jeklu	Příliš velká síla stlačování ramene pily na začátku řezu prohnula kotouč	Najíždějte do řezu zlehka, nechte kotouč vytvořit vodicí drážku a teprve poté přidejte přítlak
Vibrace pily po nasazení kotouče	Kotouč s otvorem 32 mm byl namontován na hřídel 25,4 mm bez redukčního kroužku!	Vždy zkontrolujte průměr vřetena a v případě hřídele 25,4 mm vložte přesný redukční kroužek 32 -> 25,4 mm
Odlétávání jisker do prostoru dílny	Špatně nastavený spodní deflektor jisker na rozbrušovačce	Seřiďte zadní usměrňovač jisker a odstraňte z dráhy jisker veškeré hořlaviny do 5 metrů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Stacionární řezný kotouč na kov 350 × 3,5 × 32 mm pro stolní rozbrušovací pily**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00041** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Stacionární řezný kotouč na kov 350 × 3,5 × 32 mm pro stolní rozb

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413
- ČSN EN 62841-3-10 (Přenosné rozbrušovací stroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.