Diamantové kotouče (EN 13236), pilové kotouče (EN 847-1) a abraziva (EN 12413)

Řezný kotouč abrazivní na kov pro stolní rozbrušovací pily 350 × 3,5 × 25,4 mm GEKO G00040

Model: GE1222_G00040 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový plochý řezný kotouč Ø 350 × 3,5 × 25,4 mm (T41) vyztužený sklotextilní mřížkou pro stacionární rozbrušovačky a benzínové pily při dělení ocelových profilů

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00040 (GE1222_G00040)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 350 mm (14")
Tloušťka řezného kotouče (T)	3,5 mm (zesílený profil pro přesný kolmý řez bez podřezávání)
Průměr středového upínacího otvoru (H)	Ø 25,4 mm (1" – standard pro stolní rozbrušovací pily na kov)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00040 (GE1222_G00040)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 350 mm (14")
Tloušťka řezného kotouče (T)	3,5 mm (zesílený profil pro přesný kolmý řez bez podřezávání)
Průměr středového upínacího otvoru (H)	Ø 25,4 mm (1" – standard pro stolní rozbrušovací pily na kov)
Tvarové provedení dle ISO 525	Typ 41 (T41 – plochý řezný kotouč)
Specifikace brusiva a pojiva	A 30 R BF (korund Al2O3, pryskyřičné pojivo se sklotextilní armovací výztuží)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	4 400 min^{-1}
Určené materiály	Ocelové jekly, trubky, L/U/I profily, plná ocelová kulatina, stavební armatura (roxory), litina
Určené stroje	Stolní elektrické rozbrušovací pily (pily na kov 350 / 355 mm) a rámové pily s hřídelí 25,4 mm
Provozní režim	Řezání za sucha bez chlazení kapalinou
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 12413

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korundová brusná směs A30R** – Odolné brusné zrno optimalizované pro dělení konstrukční oceli na stacionárních pilách.
- **2. Tloušťka těla 3,5 mm** – Zajišťuje vysokou boční tuhost kotouče při zakusování do šikmých řezů 45° na rozbrušovačce.
- **3. Armovací sklotextilní síťovina** – Vyztužuje disk proti odstředivým a ohybovým silám.
- **4. Středový kovový kroužek Ø 25,4 mm (1")** – Zaručuje přesné vystředění na hřídeli rozbrušovací pily a nese datum exspirace.
- **5. Pryskyřičné pojivo BF** – Umožňuje plynulé uvolňování otupených zrn a udržuje řezný výkon.
- **6. Obvodová řezná hrana** – Určena k přímému příčnému dělení profilů.
- **7. Červený bezpečnostní pruh 80 m/s** – Značí maximální povolenou obvodovou rychlost.
- **8. Drsněné boční stěny** – Snižují tření a zahřívání řezaného profilu.
- **9. Bezpečnostní piktogramy EN 12413** – Předepisují nutné ochranné pomůcky a provozní limity.
- **10. Technický potisk** – Označení 350×3,5×25,4 mm a max. 4 400 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166): Povinné – stolní rozbrušovačka produkuje silný proud žhavých jisker.

Chrániče sluchu (EN 352-1): Povinné – hladina hluku přesahuje 100 dB.

Kožené svářečské/pracovní rukavice (EN 388 / EN 407): Chrání ruce před jiskrami a horkými odřezky oceli.

Respirátor FFP2 (EN 149): Chrání před vdechováním dýmu a brusného prachu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou kotouče vždy odpojte stolní rozbrušovací pilu ze zásuvky 230 V / 400 V.
- ⚠️ Zkontrolujte datum exspirace na středovém kroužku Ø 25,4 mm a ověřte, že kotouč nemá žádné praskliny.
- ⚠️ Ujistěte se, že v okruhu 5 metrů od stolní rozbrušovačky (ve směru výletu jisker) nejsou žádné hořlaviny, benzín, barvy ani piliny!
- ⚠️ Skladujte kotouče Ø 350 mm vodorovně na rovné polici v suchém skladu.
- ⚠️ Pravidelně čistěte vnitřek ochranného krytu rozbrušovačky od nánosů cnečeného kovového prachu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou kotouče vždy odpojte stolní rozbrušovací pilu ze zásuvky 230 V / 400 V.
2. Zkontrolujte datum exspirace na středovém kroužku Ø 25,4 mm a ověřte, že kotouč nemá žádné praskliny.
3. Ujistěte se, že v okruhu 5 metrů od stolní rozbrušovačky (ve směru výletu jisker) nejsou žádné hořlaviny, benzín, barvy ani piliny!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Upněte kotouč G00040 (350×3,5×25,4 mm) mezi čisté příruby stolní rozbrušovací pily a pevně dotáhněte šroub vřetene.
2. **Krok 2:** Řezaný ocelový profil (jekl, trubku, pásovinu) vždy pevně sevřete v rychloupínacím svěráku na základně pily!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Spusťte motor do plných otáček a plynulým tahem za rukojeť přibližte kotouč do řezu.
4. **Krok 4:** Netlačte na páku rozbrušovačky plnou silou (zabráníte tím přetížení motoru, modrání oceli a glazování kotouče); po přeříznutí nechte rameno vrátit nahoru a počkejte na zastavení kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Skladujte kotouče Ø 350 mm vodorovně na rovné polici v suchém skladu.
Úkon 2	Pravidelně čistěte vnitřek ochranného krytu rozbrušovačky od nánosů спečeného kovového prachu.
Úkon 3	Opotřebený kotouč menšího průměru (pod 200 mm) vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezu pod úhlem 45° uhýbá a dělá šikmý řez	Příliš rychlé přitlačení kotouče na šikmou hranu profilu při prvním kontaktu	Při prvním dotyku s šikmou plochou přibližujte kotouč velmi jemně, dokud si nevyhloubí vodicí drážku
Kotouč přestal brát a jen klouže po oceli (glazování)	Zalepení obvodu kotouče roztaveným kovem při přehřátí	Prořízněte kotoučem kousek abrazivního materiálu (šamotovou cihlu nebo oživovací kámen), čímž se obnaží nová ostrá zrna
Silné vibrace pily	Nečistota pod upínací přírubou vřetene	Demontujte kotouč a očistěte obě příruby ocelovým kartáčem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Řezný kotouč abrazivní na kov pro stolní rozbrušovací pily 350 × 3,5 × 25,4 mm GEKO G00040**
Typové označení / Model: **GE1222_G00040** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Řezný kotouč abrazivní na kov pro stolní rozbrušovací pily 350 × 3,5 × 25,4 mm GEKO G00040

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.