Brusné a řezné kotouče na kov

Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,0 × 22,23 mm (plochý T41)

Model: GE1222_G00028 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ultratenký řezný kotouč GEKO G00028 o rozměrech 115 × 1,0 × 22,23 mm (ploché provedení T41) je speciálně vyvinut pro chirurgicky přesné, bleskové a studené řezání tenkostěnných nerezových (INOX) i ocelových plechů, karosářských dílů automobilů, výfukového potrubí, kabelových žlabů, závitových tyčí a ocelových lanek pomocí kompaktních úhlových brusek Ø 115 mm (síťových i akumulátorových). Tloušťka pouhý 1,0 mm minimalizuje úběr materiálu, nevyvolává modrání nerezu teplem a zanechává čistou hranu téměř bez otřepů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00028 (GEKO G00028)
Typ kotouče	Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez INOX (plochý T41)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Tloušťka kotouče (T)	1,0 mm (milimetrový karosářský kotouč)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00028 (GEKO G00028)
Typ kotouče	Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez INOX (plochý T41)
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Tloušťka kotouče (T)	1,0 mm (milimetrový karosářský kotouč)
Průměr středového otvoru (d)	22,23 mm
Specifikace brusiva a pojiva	Ušlechtilý korund (A60T-BF) bez obsahu železa, síry a chlóru (Fe/S/Cl < 0,1 %)
Výztuž	Oboustranná sklotextilní mřížka
Maximální povolené otáčky	13 300 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Ideální použití	Karosářské plechy, nerezová ocel (INOX), tenkostěnné trubky, AKU brusky
Úspora energie u AKU brusek	Až o 40 % více řezů na jedno nabití akumulátoru díky 1,0mm spáře
Hmotnost	0,024 kg (24 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ultratenký abrazivní disk (115 × 1,0 mm)** – Jemnozrnný korund pro bleskový řez bez přehřívání plechu.
- **2. Dvojitá sklotextilní armovací síťka** – Zajišťuje pružnost a pevnost při 13 300 min^{-1}.
- **3. Středový kovový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesné vystředění na vřetenu 115mm brusky.
- **4. Řezná hrana 1,0 mm** – Minimální odpor v řezu a minimální jiskření.
- **5. Čelní štítek s piktogramy** – Bezpečnostní instrukce dle EN 12413.
- **6. Označení INOX / METAL** – Vhodné pro nerezovou i uhlíkovou ocel.
- **7. Plochý tvar T41** – Ideální pro rovné karosářské výřezy.
- **8. Datum spotřeby na kroužku** – Garantuje pevnost pryskyřičného pojiva.
- **9. Samočisticí pojivo** – Udržuje stálou ostrost po celou dobu úbytku průměru.
- **10. Nízká hmotnost (24 g)** – Nezatěžuje ložiska kompaktních AKU brusek.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před jiskrami.

Pracovní rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 / EN 352) – Ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že 1,0mm kotouč není prohnutý, prasklý ani vlhký.
- ⚠️ Ověřte, že na úhlové brusce 115 mm je namontován ochranný kryt.
- ⚠️ Nepoužívejte jeden a tentýž kotouč střídavě na rezavou černou ocel a následně na čistou nerezovou ocel (INOX), abyste do nerezu nezanesli částice uhlíkové rzi (tzv. cizí koroze)!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že 1,0mm kotouč není prohnutý, prasklý ani vlhký.
2. Ověřte, že na úhlové brusce 115 mm je namontován ochranný kryt.
3. Nepoužívejte jeden a tentýž kotouč střídavě na rezavou černou ocel a následně na čistou nerezovou ocel (INOX), abyste do nerezu nezanesli částice uhlíkové rzi (tzv. cizí koroze)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00028 na čistou přírubu 115mm brusky a dotáhněte matici s citem.
2. Veďte kotouč do plechu kolmo (90°) s velmi lehkým přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při vyřezávání karosářských dílů dělejte rovné přímé řezy (nikdy se nesnažte s 1,0mm kotoučem zatáčet v řezu do oblouku!).
4. Nikdy nepoužívejte bok 1,0mm kotouče k začišťování svarů nebo odhrotování – na broušení vyměňte kotouč za lamelový brusný kotouč (např. GEKO G00301).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte na rovné podložce v suchu.
Pravidelně	Chraňte tenké kotouče v brašně před přimáčknutím těžkým nářadím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí 1,0mm kotouče při vyřezávání otvoru v plechu	Snaha o vykroužení oblouku v řezu bočním tlakem	S rovným řezným kotoučem řežte výhradně v přímkách; oblouky vyřežte jako mnohoúhelník z krátkých přímých řezů
Rezavé tečky na nerezovém zábradlí po řezání	Kotoučem byla předtím řezána běžná uhlíková ocel	Pro práci s nerezovou ocelí si vždy vyhraďte samostatný nový kotouč
Rychlý úbytek kotouče při řezání tenkého plechu	Plech při řezání vibruje a oklepává zrno kotouče	Upněte plech co nejblíže místu řezu a řežte pod mírným úhlem náběhu podél plochy plechu
Prokluzování kotouče v matici	Upínací matice byla otočena vystouplým osazením (pro 6mm brusné kotouče) směrem k 1mm kotouči	U tenkých 1,0–2,0mm kotoučů otáčejte upínací matici vždy PLOCHOU stranou směrem ke kotouči!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 115 × 1,0 × 22,23 mm (plochý T41)**
Typové označení / Model: **GE1222_G00028** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ultratenký řezný kotouč na kov a nerez

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413
- ČSN EN 60745-2-3

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.