Brusné a řezné kotouče na kov

Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,2 × 22,23 mm (plochý T41)

Model: GE1222_G00021 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Tenký profesionální řezný kotouč GEKO G00021 o rozměrech 125 × 1,2 × 22,23 mm (ploché provedení T41 / A60T-BF) s oboustrannou výztuží ze sklotextilní mřížky je určen pro rychlé, přesné a studené dělení konstrukční oceli, nerezové oceli (INOX), tenkostěnných profilů, trubek, plechů, závitových tyčí a karosářských dílů pomocí jednoručních úhlových brusek Ø 125 mm. Optimální tloušťka 1,2 mm spojuje vysokou rychlost řezu s minimální tvorbou otřepů a vyšší boční stabilitou oproti ultratenkým 1,0mm kotoučům.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00021 (GEKO G00021)
Typ kotouče	Tenký abrazivní řezný kotouč na kov a nerez (plochý – typ 41 / T41)
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Tloušťka kotouče (T)	1,2 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00021 (GEKO G00021)
Typ kotouče	Tenký abrazivní řezný kotouč na kov a nerez (plochý – typ 41 / T41)
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Tloušťka kotouče (T)	1,2 mm
Průměr středového otvoru (d)	22,23 mm (7/8")
Specifikace brusiva a pojiva	Korund (A – oxid hlinitý) v pryskyřičném pojivu se skelným vláknem (BF)
Výztuž	Dvojitá vysokopevnostní sklotextilní síťovina
Maximální povolené otáčky	12 200 min^{-1} (RPM)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Vhodné materiály	Konstrukční ocel, nerezová ocel (INOX), plechy, trubky, profily
Způsob řezání	Za sucha, kolmý řez (90°) – ZÁKAZ bočního broušení!
Hmotnost	0,032 kg (32 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Abrazivní řezné těleso (125 × 1,2 mm)** – Směs ušlechtilého korundu a syntetické pryskyřice.
- **2. Horní a spodní sklotextilní armovací mřížka** – Chrání kotouč proti roztržení odstředivou silou při 12 200 min^{-1}.
- **3. Kovový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Zajišťuje přesné upnutí na přírubu vřetena a nese datum exspirace.
- **4. Obvodová řezná hrana (1,2 mm)** – Pracovní plocha odebírající kov s minimálním tepelným zabarvením.
- **5. Barevný informační štítek** – Obsahuje bezpečnostní piktogramy, normu EN 12413 a max. otáčky.
- **6. Barevný pruh pro rychlost 80 m/s** – Standardní označení pro obvodovou rychlost 80 m/s.
- **7. Rovinný profil T41** – Umožňuje maximální hloubku prořezu až k upínací matici.
- **8. Samočisticí struktura zrn** – Postupným odrolováním tupých zrn odhaluje nová ostrá zrna.
- **9. Razítko životnosti na kovovém kroužku** – Vyznačuje měsíc a rok spotřeby (V1/V2...).
- **10. Protiskluzový povrch u středu** – Zajišťuje pevný přenos momentu z příruby brusky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÉ! Při řezání kovu odlétají žhavé jiskry a mikročástice brusiva!

Kožené rukavice, chrániče sluchu a nehořlavý oděv (ČSN EN 388 / EN 352) – Ochrana před jiskrami a hlukem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že kotouč není prasklý, navlhlý, naražený ani s prošlým datem použitelnosti vyraženým na středovém kovovém kroužku.
- ⚠️ Úhlová bruska 125 mm MUSÍ mít namontovaný kovový ochranný kryt!
- ⚠️ Ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že kotouč není prasklý, navlhlý, naražený ani s prošlým datem použitelnosti vyraženým na středovém kovovém kroužku.
2. Úhlová bruska 125 mm MUSÍ mít namontovaný kovový ochranný kryt!
3. Ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte brusku od sítě, nasaďte kotouč G00021 na spodní unášecí přírubu Ø 22,23 mm a dotáhněte upínací matici M14 (plochou stranou matice ke kotouči).
2. Nechte brusku běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro kontrolu chodu bez vibrací.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Řežte VÝHRADNĚ kolmo k materiálu (úhel 90°) plynulým kývavým pohybem bez nadměrného přítlaku (vlastní váha brusky postačuje).
4. PŘÍSNÝ ZÁKAZ: Tenkým řezným kotoučem 1,2 mm nikdy nebruste plochou (bokem kotouče) a nekruťte jím v řezu – hrozí podbroušení skelné mřížky a rozlétnutí kotouče!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte řezné kotouče naležato na rovné podložce v suchu (vlhkost a mráz oslabují pryskyřičné pojivo!).
Pravidelně	Upuštěný nebo naražený kotouč ihned znehodnoťte (zlomte) a vyhoďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v řezu rychle drolí a ubývá	Příliš velký tlak na brusku nebo řezání ostrých tenkých hran pod vysokým tlakem	Snižte přítlak – nechte pracovat vysokou obvodovou rychlost 80 m/s; přítlakem se zrna vylamují dříve, než provedou řez
Zakousnutí a vyštípnutí obvodu kotouče	Řezaný profil není na obou stranách podepřen a na konci řezu sevřel kotouč	Podepřete řezaný materiál blízko řezu tak, aby se odřezávaný kus při dořezu odklopil směrem od kotouče (otevřel spáru)
Hranatý (skákavý) chod kotouče	Kotouč byl upnut na nečistou přírubu nebo byl přetížen	Zkontrolujte čistotu přírub; poškozený kotouč vyměňte
Modrání nerezového plechu v řezu	Držení kotouče na jednom místě bez posuvu	Řežte tenký plech plynulým tahem s nízkým přítlakem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tenký řezný kotouč na kov a nerez (INOX) 125 × 1,2 × 22,23 mm (plochý T41)**
Typové označení / Model: **GE1222_G00021** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tenký řezný kotouč na kov a nerez

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje s pojivem)
- oSa

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.