Pilové kotouče TCT (EN 847-1) a řezné kotouče na kov/INOX (EN 12413)

Řezný kotouč abrazivní na kov a ocel 230 × 2,5 × 22,23 mm (T41 / A30RBF) GEKO G00018

Model: GE1222_G00018 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální plochý řezný kotouč Ø 230 × 2,5 × 22,23 mm vyztužený sklotextilní mřížkou pro stabilní dělení ocelových profilů, trubek, tyčí a plechů v úhlových bruskách 230 mm

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00018 (GE1222_G00018)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 230 mm (9")
Tloušťka řezného kotouče (T)	2,5 mm (zvýšená boční stabilita pro hluboké řezy profilů a plného materiálu)
Průměr středového otvoru (H)	Ø 22,23 mm (7/8" s kovovým výztužným kroužkem)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00018 (GE1222_G00018)
Vnější průměr kotouče (D)	Ø 230 mm (9")
Tloušťka řezného kotouče (T)	2,5 mm (zvýšená boční stabilita pro hluboké řezy profilů a plného materiálu)
Průměr středového otvoru (H)	Ø 22,23 mm (7/8" s kovovým výztužným kroužkem)
Tvarové provedení dle ISO 525	Typ 41 (T41 – plochý řezný kotouč)
Specifikace brusiva a pojiva	A 30 R BF (umělý korund Al2O3, zrnitost 30, tvrdost R, pryskyřičné pojivo s výztuží)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky (n_max)	6 600 min^{-1}
Armování kotouče	Dvojitá vysokopevnostní sklotextilní síťovina (Fiberglass Mesh)
Určené materiály	Konstrukční ocel, ocelové trubky, jekly, I/U profily, betonářská ocel (roxory), litina
Určené stroje	Ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 230 mm s ochranným krytem
Referenční bezpečnostní norma	ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje s pojivem)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Abrazivní korundová vrstva (A30R)** – Ostrá zrna oxidu hlinitého zajišťující plynulý úběr oceli bez zalepování.
- **2. Pryskyřičné pojivo (Bakelit / BF)** – Pevně váže brusná zrna a uvolňuje otupená zrna pro samoostřicí efekt.
- **3. Horní a spodní sklotextilní armovací mřížka** – Chrání kotouč před roztržením při vysokých odstředivých silách (80 m/s).
- **4. Středový kovový zpevňující kroužek (Ø 22,23 mm)** – Zajišťuje přesné upnutí na přírubu vřetene úhlové brusky a uvádí datum exspirace.
- **5. Tloušťka těla 2,5 mm** – Poskytuje vysokou tuhost proti zakousnutí při dělení silnostěnných profilů a roxorů.
- **6. Obvodová řezná hrana** – Pracovní zóna kotouče určená výhradně k obvodovému dělení materiálu.
- **7. Červený varovný pruh (80 m/s)** – Mezinárodní barevné označení maximální obvodové rychlosti 80 m/s.
- **8. Bezpečnostní piktogramy (EN 12413)** – Vyznačují povinné OOPP a zákaz bočního broušení.
- **9. Drsněné boční plochy** – Snižují tření boků kotouče o stěny hlubokého řezu.
- **10. Identifikační potisk** – Rozměry 230×2,5×22,23 mm a max. otáčky 6 600 RPM.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné uzavřené brýle a obličejový štít (EN 166): POVINNÉ – při řezání oceli odlétá proud žhavých jisker a brusného prachu vysokou rychlostí!

Chrániče sluchu (EN 352-1): Povinné – hlučnost při řezání kovových profilů přesahuje 95 dB.

Kožené pracovní rukavice (EN 388) a nehořlavý oděv: Chrání před žhavými jiskrami a ostrými otřepy oceli.

Respirátor FFP2 (EN 149): Chrání před vdechováním kovového a brusného prachu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NIKDY nepoužívejte úhlovou brusku 230 mm bez řádně upevněného kovového ochranného krytu!
- ⚠️ Zkontrolujte datum použitelnosti (exspirace) vyražené na středovém kovovém kroužku kotouče (prošlé nebo vlhké kotouče s pryskyřičným pojivem nikdy nepoužívejte!).
- ⚠️ Zkontrolujte, že kotouč není naštípnutý ani prasklý po pádu nebo přepravě.
- ⚠️ Skladujte řezné kotouče vodorovně na rovném podkladu v suchém prostředí při teplotě +15 až +25 °C.
- ⚠️ Chraňte kotouče před vodou, mrazem a přímým sluncem (vlhkost degraduje bakelitové pojivo).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NIKDY nepoužívejte úhlovou brusku 230 mm bez řádně upevněného kovového ochranného krytu!
2. Zkontrolujte datum použitelnosti (exspirace) vyražené na středovém kovovém kroužku kotouče (prošlé nebo vlhké kotouče s pryskyřičným pojivem nikdy nepoužívejte!).
3. Zkontrolujte, že kotouč není naštípnutý ani prasklý po pádu nebo přepravě.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Při odpojené úhlové brusce 230 mm nasaďte kotouč G00018 (230×2,5×22,23 mm) na čistou vnitřní unášecí přírubu a dotáhněte upínací matici M14 kolíčkovým klíčem.
2. **Krok 2:** Nechte brusku běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro ověření vyváženosti kotouče.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Držte úhlovou brusku 230 mm pevně oběma rukama (za hlavní a boční přídavnou rukojeť) a veďte kotouč do řezu kolmo k povrchu materiálu (pod úhlem 90°).
4. **Krok 4:** PŘÍSNÝ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ: Řezným kotoučem T41 nikdy nebruste plochou (bokem) kotouče a nekruťte jím v řezu – hrozí prořízntutí armovací mřížky a roztržení kotouče!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Skladujte řezné kotouče vodorovně na rovném podkladu v suchém prostředí při teplotě +15 až +25 °C.
Úkon 2	Chraňte kotouče před vodou, mrazem a přímým sluncem (vlhkost degraduje bakelitové pojivo).
Úkon 3	Před každým upnutím očistěte příruby brusky od koroze a nalepeného prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se v řezu zakousne a bruska škubne	Řezaný ocelový profil je špatně podepřený a vlastní vahou svírá řeznou spáru	Podepřete profil těsně u místa řezu tak, aby se spára při dořezávání otevírala směrem dolů
Obvod kotouče se drolí nebo hází	Příliš velký přítlak na brusku nebo uvolněný obrobek, který v řezu vibruje	Upněte obrobek pevně do svěráku a nechte kotouč řezat vlastní vahou brusky
Povolení matice nejde klíčem po sevření kotouče	Samosvorné dotažení matice při zakousnutí kotouče v řezu	Odpojte brusku ze sítě, zaaretujte vřeteno a pod matici vkládejte papírovou/teflonovou podložku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Řezný kotouč abrazivní na kov a ocel 230 × 2,5 × 22,23 mm (T41 / A30RBF) GEKO G00018**
Typové označení / Model: **GE1222_G00018** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Řezný kotouč abrazivní na kov a ocel 230 × 2,5 × 22,23 mm (T41 / A30RBF) GEKO G00018

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1+A1
- ČSN EN 12413
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.