Brusné a řezné kotouče na kov

Brusný kotouč na kov s lomeným středem 125 × 6,0 × 22,23 mm (typ T27) Geko G00009

Model: GE1222_G00009 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Hrubovací brusný kotouč na kov Geko G00009 o rozměrech 125 × 6,0 × 22,23 mm s prohloubeným (lomeným) středem tvaru T27 je určen pro ruční úhlové brusky 125 mm. Masivní tloušťka 6,0 mm a trojnásobné vyztužení sklotextilní mřížkou jsou konstruovány specificky pro zatížení pod úhlem 15° až 30° při broušení koutových a tupých svarů, srážení náběhových hran před svařováním, odstraňování otřepů po pálení plamenem/plazmou a čištění odlitků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00009 (G00009)
Typ nástroje	Brusný (hrubovací) kotouč na kov s lomeným středem – tvar T27
Vnější průměr kotouče	125 mm
Tloušťka kotouče	6,0 mm (určen výhradně pro čelní a obvodové broušení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00009 (G00009)
Typ nástroje	Brusný (hrubovací) kotouč na kov s lomeným středem – tvar T27
Vnější průměr kotouče	125 mm
Tloušťka kotouče	6,0 mm (určen výhradně pro čelní a obvodové broušení)
Průměr středového otvoru	22,23 mm (standard pro úhlové brusky M14)
Tvar kotouče	Typ 27 (prohloubený / lomený střed)
Brusné zrno a pojivo	Elektrokorund (A24–A30) v pryskyřičném pojivu se 3 sítěmi (BF)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky	12 200 ot./min
Optimální pracovní úhel broušení	15° až 30° vůči broušené ploše
Bezpečnostní norma	ČSN EN 12413
Hmotnost	0,16 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Abrazivní brusný věnec (6,0 mm)** – Silná vrstva korundového zrna odolná bočnímu a čelnímu tlaku
- **2. Prohloubený střed (tvar T27)** – Prolis zapouštějící upínací matici brusky pod brusnou rovinu
- **3. Středový otvor Ø 22,23 mm** – Otvor s kovovým kroužkem přesně lícující na osazení příruby M14
- **4. Kovový středový kroužek s exspirací** – Zpevňuje otvor a nese vyražené datum použitelnosti (měsíc/rok)
- **5. Trojité sklotextilní armování** – Vnitřní a povrchové sítě ze skelných vláken bránící roztržení
- **6. Spodní pracovní čelní hrana** – Zaoblená obvodová hrana provádějící hlavní úběr svaru
- **7. Informační etiketa** – Obsahuje bezpečnostní piktogramy, normu EN 12413 a max. 12 200 RPM
- **8. Červený rychlostní pruh** – Označuje schválení pro obvodovou rychlost 80 m/s
- **9. Drsná spodní opěrná plocha** – Zajišťuje odvod tepla a třísek při broušení pod úhlem 15–30°
- **10. Upínací sedlo v prolisu** – Rovná ploška pro opření osazené matice úhlové brusky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) – nutná ochrana před odletujícími jiskrami a ocelovými šponami

Chrániče sluchu (EN 352-1) a antivibrační/kožené pracovní rukavice (EN 388) **Respirátor (EN 149 FFP2) a nehořlavý pracovní oděv bez volných rukávů**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte datum exspirace na kovovém kroužku kotouče a ujistěte se, že kotouč neutrpěl náraz nebo pád.
- ⚠️ Ověřte, že úhlová bruska 125 mm má správně nasazený a pevně dotažený kovový ochranný kryt!
- ⚠️ Zkontrolujte správnou orientaci vnější upínací matice brusky – pro silný kotouč 6,0 mm musí osazení (nákružek) matice směřovat DO otvoru kotouče.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte datum exspirace na kovovém kroužku kotouče a ujistěte se, že kotouč neutrpěl náraz nebo pád.
2. Ověřte, že úhlová bruska 125 mm má správně nasazený a pevně dotažený kovový ochranný kryt!
3. Zkontrolujte správnou orientaci vnější upínací matice brusky – pro silný kotouč 6,0 mm musí osazení (nákružek) matice směřovat DO otvoru kotouče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte úhlovou brusku od sítě, nasaďte vnitřní unášecí přírubu a na ni položte kotouč G00009 etiketou (vypouklou stranou středu) směrem k převodovce brusky.
2. Našroubujte vnější upínací matici do prohloubeného středu a dotáhněte ji dvoukolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetena.
3. Před přiložením k obrobku nechte brusku běžet cca 30 sekund naprázdno.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přiložte obvodovou hranu kotouče k broušenému svaru nebo hraně pod úhlem 15° až 30°.
5. Plynulými tahy tam a zpět se středním přítlakem obrušujte kov – nebrousíte-li naplocho (0°) ani kolmo (90°), kotouč se rovnoměrně zaobluje a nedrnčí.
6. Před odložením brusky vždy vyčkejte, až se kotouč zcela zastaví (nikdy jej nebrzděte přitlačením o stůl!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu při pokojové teplotě mimo dosah vlhkosti.
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte hrubovací kotouč 6,0 mm k prořezávání materiálu – dochází k nadměrnému tření a přehřátí.
Pravidelně	Pokud na obvodu kotouče vznikne vyštípaný zub (např. nárazem o ostrou hranu), kotouč ihned vyřaďte, aby nevznikla nevyváženost.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace a poskakování brusky po obrobku	Kotouč byl přiložen příliš naplocho (pod 10°) nebo má na obvodu vyštípanou hranu, případně je špatně otočená upínací matice	Dodržujte pracovní úhel 15–30° a zkontrolujte, že osazení upínací matice zapadá do otvoru kotouče.
Kotouč nejde po práci povolit	Samočinné dotažení matice při zakousnutí kotouče	Použijte kvalitní kolíkový klíč a podržte aretaci vřetena; pod matici příště vložte papírovou kluznou podložku.
Nadměrné zahřívání broušeného místa	Příliš vysoký statický tlak na jednom místě	Pohybujte bruskou plynule v širších tazích, aby se teplo rozptýlilo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Brusný kotouč na kov s lomeným středem 125 × 6,0 × 22,23 mm (typ T27) Geko G00009**
Typové označení / Model: **GE1222_G00009** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Brusný kotouč na kov s lomeným středem 125 × 6,0 × 22,23 mm (typ

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1:2018
- ČSN EN 12413+A1:2011
- ČSN EN 13236:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.