Brusné a řezné kotouče na kov

Rozbrušovací řezný kotouč na kov pro stacionární pily 400 × 4,0 × 32 mm Geko G00007

Model: GE1222_G00007 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátový plochý rozbrušovací řezný kotouč na kov Geko G00007 o rozměrech 400 × 4,0 × 32,0 mm (typ 41 / T41) je určen pro výkonné stacionární a kyvadlové rozbrušovací pily na kov (stavební a zámečnické rozbrušovačky s pohonem 400 V nebo spalovacím motorem) se středovým upínacím trnem 32 mm. Slouží k produktivnímu dělení masivních ocelových profilů (I, U, L), trubek, jäklů, plné kulatiny a betonářské výztuže (roxorů).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00007 (G00007)
Typ nástroje	Plochý řezný (rozbrušovací) kotouč na kov – tvar T41
Vnější průměr kotouče	400 mm
Tloušťka kotouče	4,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00007 (G00007)
Typ nástroje	Plochý řezný (rozbrušovací) kotouč na kov – tvar T41
Vnější průměr kotouče	400 mm
Tloušťka kotouče	4,0 mm
Průměr středového otvoru	32,0 mm
Brusné zrno a pojivo	Elektrokorund (A) v pryskyřičném pojivu se sklotextilní výztuží (BF)
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Maximální povolené otáčky	3 850 ot./min
Bezpečnostní norma	ČSN EN 12413
Určení strojů	Stacionární a kyvadlové rozbrušovací pily s trnem 32 mm
Určení materiálu	Konstrukční ocel, ocelové profily, trubky, kulatina, litina
Hmotnost	cca 1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusné korundové tělo Ø 400 mm** – Abrazivní vrstva z oxidu hlinitého v pryskyřičném pojivu
- **2. Armovací sklotextilní mřížky** – Vrstvy skelného vlákna zajišťující pevnost kotouče při 80 m/s
- **3. Středový upínací otvor Ø 32,0 mm** – Kalibrovaný otvor s kovovým kroužkem pro vřeteno stacionární pily
- **4. Kovový zpevňující kroužek středu** – Chrání upínací otvor před vymačkáním na hřídeli
- **5. Obvodová řezná hrana (4,0 mm)** – Aktivní čelo kotouče provádějící úběr kovu v řezu
- **6. Informační štítek s parametry** – Obsahuje rozměry, max. otáčky 3850 RPM, piktogramy OOPP a normu EN 12413
- **7. Datum exspirace na kroužku** – Vyznačený měsíc a rok použitelnosti pryskyřičného pojiva (3 roky)
- **8. Boční třecí plochy kotouče** – Drsný povrch snižující tření a zahřívání ve spáře řezu
- **9. Upínací zóna pro příruby** – Rovinná středová část sevřená stejnými přírubami pily
- **10. Červený bezpečnostní pruh (80 m/s)** – Barevné kódování maximální obvodové rychlosti 80 m/s

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a celoobličejový štít (EN 166) – intenzivní proud žhavých jisker a brusného prachu

Chrániče sluchu (EN 352-1) – rozbrušování oceli dosahuje hlučnosti přes 100 dB(A)

Kožené svářečské/zámečnické rukavice (EN 388 / EN 407) a nehořlavý pracovní oděv

Filtrační polomaska proti prachu (EN 149 FFP2) a bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte datum použitelnosti (exspiraci) vyražené na kovovém středovém kroužku – nepoužívejte prošlé ani zvlhlé kotouče!
- ⚠️ Prohlédněte kotouč, zda není naštíplý nebo prasklý v důsledku pádu či přepravy.
- ⚠️ Ověřte, že otáčky rozbrušovací pily nepřekračují 3 850 ot./min a ochranný kryt kotouče je řádně namontován.
- ⚠️ Řezaný profil vždy pevně upněte do strojního svěráku pily – nikdy neřežte kov držený pouze v ruce!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte datum použitelnosti (exspiraci) vyražené na kovovém středovém kroužku – nepoužívejte prošlé ani zvlhlé kotouče!
2. Prohlédněte kotouč, zda není naštíplý nebo prasklý v důsledku pádu či přepravy.
3. Ověřte, že otáčky rozbrušovací pily nepřekračují 3 850 ot./min a ochranný kryt kotouče je řádně namontován.
4. Řezaný profil vždy pevně upněte do strojního svěráku pily – nikdy neřežte kov držený pouze v ruce!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte rozbrušovací pilu od sítě, očistěte upínací příruby a nasaďte kotouč G00007 na trn 32 mm.
2. Dotáhněte upínací matici příruby klíčem přiměřenou silou a před prvním řezem nechte kotouč běžet 30 sekund naprázdno v bezpečném odstupu.
3. Upněte řezaný ocelový profil do svěráku pily tak, aby po odříznutí nedošlo k sevření kotouče padajícím koncem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte pilu a po dosažení plných otáček plynule přitlačte kyvadlové rameno s kotoučem do řezu.
5. U silnostěnných profilů a plné kulatiny kolébejte kotoučem mírně v řezu nebo přerušovaně odlehčujte přítlak, aby se zrno samoostřilo a materiál se nepřehříval.
6. Nikdy nepoužívejte plochý řezný kotouč (4,0 mm) k bočnímu broušení – hrozí prořízntutí armovací sítě a roztržení kotouče!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kotouče skladujte naplocho na rovném podkladu v suché místnosti při teplotě 15–25 °C mimo dosah vlhkosti a mrazu.
Pravidelně	Chraňte kotouč před potřísněním vodou, řeznou emulzí, olejem a rozpouštědly, které rozkládají pryskyřičné pojivo.
Pravidelně	Při zmenšení průměru kotouče opotřebením pod úroveň bezpečného prořízntutí profilu vyměňte kotouč za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezu zeskelnatí (ztratí úběr) a pálí ocel do modra	Příliš malý nebo naopak trvalý statický přítlak na velkou plochu plného materiálu	Řežte s přerušovaným (pulzním) přítlakem, aby docházelo k vylamování otupených zrn a obnažování nového ostrého korundu.
Silné vibrace a rychlé ubývání kotouče	Kotouč má poškozenou geometrii (křivě upnutý) nebo řezaný kus není pevně sevřen ve svěráku	Zkontrolujte čistotu upínacích přírub a dotažení obrobku ve svěráku pily.
Kotouč v řezu uhýbá do strany	Příliš prudké zatlačení na rameno pily při prvním kontaktu s hranou profilu	Začínejte řez zlehka a teprve po vytvoření vodicí drážky zvyšte přítlak.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rozbrušovací řezný kotouč na kov pro stacionární pily 400 × 4,0 × 32 mm Geko G00007**
Typové označení / Model: **GE1222_G00007** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rozbrušovací řezný kotouč na kov pro stacionární pily 400 × 4,0 ×

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1:2018
- ČSN EN 12413+A1:2011
- ČSN EN 13236:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.