Náhradní ojnice pro čtyřtaktní benzínové sekačky

Ojnice motoru pro benzínovou sekačku GEKO G83051 – CG83051-17

Model: GE1222_CG83051-17 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní ojnice GEKO CG83051-17 z tlakově lité hliníkové slitiny pro svislý čtyřtaktní OHV motor benzínové sekačky GEKO G83051! Dělená spodní hlava s mazacím kanálkem a dvěma pevnostními přírubovými šrouby společně s přesně vyvrtaným okem pro pístní čep zajišťují tichý chod a spolehlivý přenos expanzní síly na klikový hřídel CG83051-16.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG83051-17 (GE1222_CG83051-17)
Určení / kompatibilita	Benzínová sekačka GEKO G83051 (spolupracuje s klikovým hřídelem CG83051-16)
Konstrukce ojnice (DLE FOTO!)	Dělená spodní hlava (ojniční víko) + dřík profilu I + nedělené horní oko pístního čepu
Mazací systém (DLE FOTO!)	Přesný mazací otvor ve spodním oku pro přívod oleje na ojniční čep (vertikální motor)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG83051-17 (GE1222_CG83051-17)
Určení / kompatibilita	Benzínová sekačka GEKO G83051 (spolupracuje s klikovým hřídelem CG83051-16)
Konstrukce ojnice (DLE FOTO!)	Dělená spodní hlava (ojniční víko) + dřík profilu I + nedělené horní oko pístního čepu
Mazací systém (DLE FOTO!)	Přesný mazací otvor ve spodním oku pro přívod oleje na ojniční čep (vertikální motor)
Spojovací šrouby (DLE FOTO!)	2× černěný pevnostní šestihranný šroub s přírubou (v sadě našroubováno)
Materiál	Speciální kluzná hliníková slitina s vysokým obsahem křemíku (tlakový odlitek)
Uložení na čepu	Přímé kluzné uložení hliník–ocel bez samostatných pánví (typické pro OHV motory sekaček)
Značení odlitku (DLE FOTO!)	Slévárenské a orientační lícovací značky na dříku a dělicí rovině víka
Kdy je nutná výměna	Při přidření motoru bez oleje, klepání v ojničním čepu nebo přetržení ojnice
Kategorie dílu	Originální vnitřní motorový díl (GPSR EU 2023/988)
Doporučený servisní postup	Před montáží nové ojnice vždy vyleštěte ojniční čep kliky od nalepeného hliníku!
Balení	1× kompletní ojnice se 2 ojničními šrouby GEKO CG83051-17

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo ojnice s I-profilem** – Lehký a tuhý dřík odolávající vzpěrnému i tahovému namáhání ve 3 000 ot./min.
- **2. Dělené spodní ojniční víko** – Přesně obrobené společně s tělem ojnice – nikdy neotáčejte o 180°!
- **3. Pevnostní ojniční šrouby (2 ks)** – Přírubové šestihranné šrouby stahující dělicí rovinu velké hlavy.
- **4. Spodní kluzný vývrt (velké oko)** – Jemně vyvrtaná kluzná plocha pro ojniční čep klikového hřídele.
- **5. Mazací otvor ve velkém oku** – Přivádí olejovou mlhu a tlakový/odstřikovaný olej přímo do kluzné spáry.
- **6. Horní vývrt pro pístní čep (malé oko)** – Přesné uložení plovoucího ocelového pístního čepu.
- **7. Lícovací nálitky dělicí roviny** – Zaručují dokonalou souosost víka s tělem ojnice při montáži.
- **8. Zesílené patky pod hlavami šroubů** – Rovnoměrný přenos předpětí šroubů bez deformace hliníkového víka.
- **9. Přechodové rádiusy dříku** – Eliminují vrubové napětí při dynamickém zatížení.
- **10. Značení na dříku** – Určuje správnou orientaci ojnice v bloku motoru G83051.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED OPRAVOU MOTORU VŽDY ODPOJTE SVÍČKU A VYPUSŤTE BENZÍN I OLEJ! – Zamezíte nechtěnému zážehu a znečištění pracoviště.

POKUD DOŠLO K PŘIDŘENÍ STARÉ OJNICE, DŮKLADNĚ ODSTRAŇTE NALEPENÝ HLINÍK Z ČEPU KLIKOVÉHO HŘÍDELE! – Montáž nové hliníkové ojnice na drsný čep se zbytky hliníku způsobí zadření motoru během 2 minut běhu!

DODRŽTE SPRÁVNOU ORIENTACI OJNIČNÍHO VÍKA PODLE LÍCOVACÍCH ZNAČEK! – Otočení víka o 180° vyosí vývrt a zablokuje klikový hřídel po dotažení šroubů!

DOTAHUJTE OJNIČNÍ ŠROUBY ROVNOMĚRNĚ MOMENTOVÝM KLÍČEM (TYPICKY 10–12 NM DLE PŘÍRUČKY MOTORU)! – Nedotažený šroub způsobí roztržení bloku; přetažený šroub strhne závit v hliníku.

NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE A NITRILOVÉ RUKAVICE! – Při čištění dílů rozpouštědly chraňte zrak i pokožku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte průměr ojničního čepu klikového hřídele a pístního čepu mikrometrem / posuvným měřítkem a porovnejte s novou ojnicí CG83051-17.
2. Zkontrolujte, že ojniční čep kliky je zrcadlově hladký a bez rýh (případně vložte i nový klikový hřídel CG83051-16).
3. Vyšroubujte oba ojniční šrouby, očistěte kluzné plochy od konzervačního filmu a zkontrolujte lícovací značky víka.
4. Ověřte průchodnost mazacího otvoru ve spodním oku.
5. Zkontrolujte neporušenost pístu a pojistných kroužků pístního čepu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spojte malé oko ojnice CG83051-17 s pístem pomocí naolejovaného pístního čepu a zajistěte oběma drátovými pojistkami v drážkách pístu.
2. Zasuňte píst s kroužky (pomocí objímky na pístní kroužky) do válce motoru G83051 ve správné orientaci.
3. Bohatě namažte ojniční čep kliky i kluzný vývrt ojnice motorovým olejem a přiložte ojniční víko přesně lícovacími značkami k sobě.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rovnoměrně střídavě dotáhněte oba ojniční šrouby na předepsaný moment a ručně protočte klikovým hřídelem o 2 plné otáčky – chod musí být zcela volný bez zadrhávání!
5. Uzavřete karter s novým těsněním, naplňte čerstvý motorový olej na horní rysku a proveďte šetrný záběh.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte hladinu oleje před každým sekáním – nízká hladina oleje při sekání ve svahu je příčinou 95 % poruch ojnic!
Pravidelně	Měňte olej poprvé po 5 h od opravy a dále každých 25 provozních hodin nebo 1× ročně.
Pravidelně	Čistěte chladicí žebra válce od trávy, aby se olej nepřehříval a neztrácel mazací schopnost.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po dotažení ojničních šroubů nejde klikou otočit	Ojniční víko otočeno o 180° nebo čep kliky je oválný/obalený hliníkem	Povolte víko, zkontrolujte lícovací nálitky na boku a přeměřte kruhovitost čepu kliky.
Kovové klepání z motoru při ubírání plynu	Opotřebený ojniční čep původní kliky přesahující provozní vůli	Při rýhovaném nebo podměrovém čepu vyměňte současně i klikový hřídel CG83051-16.
Opětovné přidření ojnice	Ucpaný olejový rozstřikovač/čerpadlo úlomky staré ojnice nebo sekání na prudkém svahu	Při GO motoru vždy vypláchněte celou klikovou skříň a zkontrolujte mazací kolo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ojnice motoru pro benzínovou sekačku GEKO G83051 – CG83051-17**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG83051-17** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Ojnice motoru pro benzínovou sekačku GEKO G83051 – CG83051-17

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- ČSN EN ISO 5395-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.