Pojezdový vozík se základnou motoru pro portálovou řezačku dlaždic

Pojezdový vozík s naklápěcí a výškově stavitelnou základnou motoru pro stolní řezačku dlaždic 1020 mm – GEKO CG81256-B

Model: GE1222_CG81256-B • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní pojezdová jednotka a výkyvná základna elektromotoru GEKO CG81256-B pro stolní mostovou (portálovou) vodní řezačku obkladů a dlažby s délkou řezu 1020 mm (GEKO G81256), vybavená pozinkovaným ložiskovým vozíkem s drážkovými kladkami, vratnou pružinou ponoru, černou prolisovanou ložnou deskou motoru a boční polohovací aretační pákou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_CG81256-B (CG81256-B)
Výrobce	GEKO
Určení (cílový stroj)	Stolní mostová elektrická řezačka dlaždic 1020 mm – GEKO G81256 (a shodné mostové pily)
Sestava dílu	Kompletní smontovaný podvozek pojezdového vozíku + výkyvná ložná deska motoru + aretační páka

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_CG81256-B (CG81256-B)
Výrobce	GEKO
Určení (cílový stroj)	Stolní mostová elektrická řezačka dlaždic 1020 mm – GEKO G81256 (a shodné mostové pily)
Sestava dílu	Kompletní smontovaný podvozek pojezdového vozíku + výkyvná ložná deska motoru + aretační páka
Pojezdový mechanismus	Pozinkovaný ocelový vozík osazený drážkovými kuličkovými kladkami pro vodicí lištu mostu
Ložná deska motoru	Černě lakovaná vyztužená ocelová plotna s montážními otvory pro přírubu/patky elektromotoru
Nastavení hloubky řezu (ponoru)	Výkyvný čep s vratnou zkrutnou pružinou a boční polohovací rychloupínací pákou
Kamenické řezy pod úhlem	Spolupracuje s naklápěním celého vodicího mostu pily (0° – 45°)
Materiál konstrukce	Silnostěnný lisovaný ocelový plech (galvanický zinek + černý práškový lak)
Přesnost vedení	Vymezitelné vodicí kladky pro přímý řez velkoformátové dlažby až 1020 mm bez vybočení kotouče
Servisní stav	Dodáváno jako smontovaný mechanický podcelek (bez elektromotoru a diamantového kotouče)
Hmotnost	cca 2,8 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Černá prolisovaná ložná deska motoru (1×)** – Tuhá základna s předvrtanými otvory pro přesné přišroubování hnací jednotky a krytu kotouče.
- **2. Pozinkovaná skříň pojezdového vozíku (1×)** – Spodní nosný rám pojíždějící po horním vodicím profilu mostové řezačky 1020 mm.
- **3. Drážkové pojezdové kladky s ložisky (sada)** – Kladky s V/U profilem zajišťující hladký bezvůlový posuv řezné hlavy po celé délce mostu.
- **4. Výkyvný čep ponoru řezné hlavy (1×)** – Umožňuje plynulé spouštění diamantového kotouče do řezu (např. při vyřezávání otvorů).
- **5. Vnitřní vratná zkrutná pružina (1×)** – Nadlehčuje hmotnost motoru a vrací řeznou hlavu do horní polohy.
- **6. Boční polohovací aretační páka s odskočením (1×)** – Spolehlivě zamyká nastavenou výšku/hloubku ponoru kotouče v libovolné poloze.
- **7. Boční vodicí kulisy zdvihu (2×)** – Zajišťují boční kolmost sklápění motorové desky vůči stolu pily.
- **8. Seřizovací excentry / čepy kladek (sada)** – Slouží k vymezení boční a výškové vůle vozíku na kolejnici mostu.
- **9. Přední dorazové a montážní otvory vozíku (1×)** – Pro připojení koncových dorazů, kabelového řetězu nebo vodního vedení.
- **10. Antikorozní povrchová úprava (Zn + lak)** – Odolává trvalému ostřiku chladicí vodou při mokrém řezání keramiky a kamene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJTE ŘEZAČKU DLAŽDIC ZE SÍTĚ 230 V PŘED JAKOUKOLIV DEMONTÁŽÍ! – Před sejmutím motoru a výměnou vozíku na mostu VŽDY vypněte hlavní vypínač a vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze zásuvky!

DEMONTUJTE DIAMANTOVÝ KOTOUČ PŘED PŘEMÍSŤOVÁNÍM MOTORU! – Manipulace s těžkým elektromotorem s nasazeným kotoučem hrozí pořezáním a ohnutím kotouče – nejprve sejměte kotouč v rukavicích (EN 388)!

KONTROLA ROVNOBĚŽNOSTI KOTOUČE SE SMĚREM POJEZDU! – Po montáži motoru na novou základnu CG81256-B vždy zkontrolujte úhelníkem rovnoběžnost kotouče s vodicí kolejnicí – šikmý kotouč v řezu zaklíní a roztrhne dlaždici!

Pevné zajištění koncových dorazů mostu! – Po nasunutí vozíku na vodicí lištu vždy namontujte zpět koncové dorazy mostu, aby těžká motorová hlava nemohla vyjet z kolejnice!

Ochranné brýle (EN ISO 16321-1) a obuv S3 – Chrání před pádem těžkého motoru při montáži a zkušebním chodu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte řezačku dlaždic G81256 od elektrické sítě 230 V, vypusťte chladicí vodu a sejměte diamantový kotouč.
2. Očistěte vodicí lištu horního mostu řezačky od zaschlého keramického kalu a zkontrolujte její přímost.
3. Zkontrolujte volné a hladké otáčení všech drážkových kladek nového vozíku CG81256-B.
4. Ověřte funkci boční aretační páky (povolením a dotažením; polohu rukojeti páky lze nastavit povytažením v ose proti pružince).
5. Zkontrolujte neporušenost elektrické průchodky a zemnicího vodiče PE přemisťovaného motoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte koncový uzávěr mostu řezačky, sejměte opotřebený vozík a nasuňte nový vozík CG81256-B drážkovými kladkami na profil mostu; IHNED namontujte zpět koncový mechanický doraz mostu!
2. Seřiďte přítlak pojezdových kladek tak, aby se vozík pohyboval po celé délce 1020 mm zlehka jedním prstem, ale bez jakéhokoliv bočního viklání.
3. Přišroubujte elektromotor s krytem kotouče pevně na černou ložnou desku pomocí všech pevnostních šroubů s pojistnými podložkami a obnovte vedení kabelu a hadičky chlazení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte diamantový kotouč a přesným úhelníkem ověřte rovnoběžnost roviny kotouče s posuvem vozíku a kolmost (90°) ke stolu.
5. Nastavte požadovanou výšku ponoru kotouče, utáhněte boční aretační páku a proveďte zkušební řez s vodním chlazením.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	PO KAŽDÉM ŘEZÁNÍ opláchněte drážkové kladky vozíku a vodicí lištu mostu čistou vodou a osušte – zaschlý abrazivní kal ze slinuté dlažby zablokuje kladky a vydře dráhu!
Pravidelně	Pravidelně kápněte lehký voděodolný olej do čepu naklápění, závitu boční aretační páky a ložisek kladek (vodicí kolejnici netřete hustou vazelínou, na kterou se lepí brusný prach).
Pravidelně	Kontrolujte dotažení upevňovacích šroubů motoru na černé základně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vozík při posuvu po mostu drhne nebo poskakuje	Zaschlý keramický šlem v drážkách pojezdových kladek nebo příliš utažený excentr kladek.	Důkladně vyčistěte drážky kladek i profil mostu a jemně dolaďte vůli kladek.
Řez na 100cm dlaždici ujíždí do oblouku nebo odlamuje glazuru	Boční vůle ve vozíku nebo motor nebyl na desce CG81256-B vyrovnán rovnoběžně s kolejnicí.	Vymezte vůli kladek a vyrovnejte polohu patek motoru v otvorech černé základny dle úhelníku.
Řezná hlava nedrží ve zvolené výšce ponoru	Nedotažená boční polohovací páka.	Povytáhněte rukojeť páky směrem ven z ozubení, přetočte ji do výhodného úhlu, pusťte zpět do záběru a pevně dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pojezdový vozík s naklápěcí a výškově stavitelnou základnou motoru pro stolní řezačku dlaždic 1020 mm – GEKO CG81256-B**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81256-B** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pojezdový vozík s naklápěcí a výškově stavitelnou základnou motoru pro stolní řezačku dlaždic 1020 mm – GEKO CG81256-B

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 12418 (Stavební stroje na řezání zdiva a kamene na staveništi – Bezpečnost)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.