Náhradní díly řezaček dlažby

Originální vodotěsné pojezdové ložisko 609-2RS do elektrické mostové řezačky dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-G

Model: GE1222_CG81255-G • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní kuličkové ložisko pojezdového vozíku (hlavy) GEKO CG81255-G typu 609-2RS (Ø 9 × 24 × 7 mm, značení CKT 609-2RS dle fotografie) s oboustranným vodotěsným a prachotěsným pryžovým těsněním 2RS pro elektrickou stolní mostovou řezačku obkladů a dlažby s vodním chlazením délky řezu 920 mm (GEKO G81255) – obnovuje chirurgicky přesný, přímý a bezvůlový posuv diamantového kotouče po vodicí kolejnici bez vyštípávání glazury!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG81255-G (GE1222_CG81255-G)
Přesné typové označení (DLE FOTO!)	609-2RS (na těsnění vyraženo CKT 609-2RS – přesné metrické kuličkové ložisko DIN 625)
Rozměry ložiska 609-2RS	Vnitřní průměr d = 9 mm × vnější průměr D = 24 mm × šířka B = 7 mm
Určený stroj	Elektrická stolní mostová řezačka dlaždic s vodním chlazením 920 mm (GEKO G81255 a příbuzné mostové pily)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG81255-G (GE1222_CG81255-G)
Přesné typové označení (DLE FOTO!)	609-2RS (na těsnění vyraženo CKT 609-2RS – přesné metrické kuličkové ložisko DIN 625)
Rozměry ložiska 609-2RS	Vnitřní průměr d = 9 mm × vnější průměr D = 24 mm × šířka B = 7 mm
Určený stroj	Elektrická stolní mostová řezačka dlaždic s vodním chlazením 920 mm (GEKO G81255 a příbuzné mostové pily)
Funkce v řezačce	Vodicí pojezdové ložisko řezného agregátu na horním hliníkovém/ocelovém mostu (920 mm)
Těsnění (DLE FOTO!)	2RS – oboustranné kontaktní černé pryžové těsnění odolné chladicí vodě a abrazivnímu keramickému/gresovému kalu!
Materiál	Kalená chromová ložisková ocel (100Cr6) s přesně broušenými drahami
Mazání	Tovární voděodolné plastické mazivo uvnitř utěsněné komory
Vliv na kvalitu řezu dlažby	Odstraňuje boční chvění a viklání hlavy při řezu tvrdého slinutého gresu a kamenických rohů (jolly 45°)!
Doporučený servisní postup	Zkontrolujte všechna pojezdová ložiska vozíku; vyběhané kusy vyměňte a seřiďte excentrické vymezení vůle na mostu
Provozní prostředí	Mokré řezání keramiky, gresu, žuly a mramoru vodou chlazeným kotoučem
Balení	1 ks originálního pojezdového ložiska 609-2RS (CG81255-G)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Broušený vnější kroužek Ø 24 mm** – Odvaluje se přímo po vodicí dráze 920mm mostu řezačky dlaždic.
- **2. Přesný vnitřní kroužek Ø 9 mm** – Upíná se na čep / excentrický šroub pojezdového vozíku motoru.
- **3. Sada kalených ocelových kuliček** – Zajišťuje hladký lineární posuv řezné hlavy jedním prstem.
- **4. Vnitřní vodicí klec** – Udržuje kuličky v přesných rozestupech bez zadrhávání.
- **5. Přední pryžové těsnění RS** – Zabraňuje vniknutí jemného brusného prachu z gresu a vody do ložiska.
- **6. Zadní pryžové těsnění RS** – Chrání ložisko ze strany těla pojezdového vozíku.
- **7. Značení 609-2RS na krytce** – Snadná identifikace rozměru 9 × 24 × 7 mm při servisu.
- **8. Voděodolná tuková náplň** – Zabraňuje vnitřní korozi i při každodenním mokrém řezání.
- **9. Šířka 7 mm** – Přesně lícuje s vymezovacími podložkami vozíku G81255.
- **10. Zkosené hrany kroužků** – Čisté vedení v drážce profilu mostu bez zakusování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED SERVISEM ŘEZAČKY VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU 230 V ZE ZÁSUVKY! – Nikdy nedemontujte pojezdový vozík ani neseřizujte ložiska na mostu řezačky připojené k elektrické síti 230 V!

DEMONTUJTE NEBO ZAKRYJTE DIAMANTOVÝ KOTOUČ! – Při manipulaci s vozíkem motoru chraňte ruce rukavicemi (EN 388) a dejte pozor na hrany kotouče a skřípnutí prstů na mostu!

Ochranné brýle (EN 166) – Při čištění zaschlého keramického kalu a zkušebním chodu noste brýle.

Zajistěte sklopný most a těžkou hlavu motoru! – Před povolením čepů pojezdových ložisek podložte nebo sejměte motorovou jednotku, aby nespadla do vany řezačky!

Nepoužívejte olej na vodicí dráhu mostu! – Olej smíchaný s keramickým prachem vytvoří brusnou pastu, která okamžitě vydře hliníkovou kolejnici mostu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stolní řezačku dlaždic G81255 od sítě 230 V a vypusťte špinavou vodu z vany.
2. Pečlivě omyjte celý vodicí most (920 mm) čistou vodou a houbou od zaschlého gresového/keramického bláta!
3. Zkontrolujte všechna pojezdová ložiska na vozíku – každé ložisko, které drhne, chrastí, stojí na místě (smyká se a má plošku!) nebo má vůli, nahraďte novým CG81255-G.
4. Ověřte rozměr čepu Ø 9 mm a nepoškozenost vymezovacích podložek.
5. Zkontrolujte rovinnost vodicích drah mostu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zajistěte motorovou hlavu proti pádu, povolte matici/šroub čepu vadného pojezdového ložiska a sejměte staré ložisko (poznamenejte si pořadí podložek!).
2. Očistěte 9mm čep i dosedací plochu vozíku a nasaďte nové ložisko GEKO CG81255-G (609-2RS) s původními vymezovacími podložkami.
3. Pokud je pozice osazena excentrickým čepem, pootočením excentru jemně přisuňte vnější kroužek ložiska k dráze mostu tak, aby zmizela boční vůle, ale vozík stále lehce pojížděl po celé délce 920 mm bez svírání!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pevně dotáhněte zajišťovací matici čepu (případně pojistěte kapkou středněpevnostního zajišťovače závitů) a rukou vyzkoušejte plynulý přejezd vozíku od dorazu k dorazu.
5. Zkontrolujte úhelníkem kolmost kotouče (90° a 45° jolly) vůči pravítku stolu a proveďte zkušební mokrý řez na odřezku dlažby.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
KLÍČOVÉ PRAVIDLO ŽIVOTNOSTI	Po každém dni řezání opláchněte čistou vodou vodicí dráhy mostu i vnější povrch pojezdových ložisek 609-2RS, aby na nich přes noc nezaschl tvrdý gresový šlem!
Pravidelně	Vodicí kolejnici mostu udržujte ČISTOU A SUCHOU (nemažte dráhu vazelínou, na kterou se lepí brusný prach – mazaný je vnitřek ložiska 2RS!).
Pravidelně	Pravidelně měňte kalnou vodu ve vaně řezačky, aby čerpadlo nerozstřikovalo husté brusivo na pojezd.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Diamantový kotouč na konci 90cm dlaždice ujíždí do strany nebo vyštípává glazuru	Vůle ve vyběhaných pojezdových ložiscích vozíku způsobuje kmitání hlavy	Vyměňte opotřebená ložiska za nová CG81255-G (609-2RS) a vymezte vůli na vodicím mostu!
Na obvodu starého ložiska je vybroušená rovná ploška a vozík poskakuje	Ložisko zatuhlo zaschlým keramickým šlemem a smýkalo se po mostu bez otáčení	Vyměňte ložisko za nové CG81255-G a po práci vždy oplachujte most čistou vodou.
Po dotažení čepu se nové ložisko nechce točit	Chybí distanční podložka mezi vozíkem a ložiskem, takže stěna vozíku dře o vnější kroužek	Vložte tenkou vymezovací podložku opírající se výhradně o vnitřní Ø 9mm kroužek ložiska!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Originální vodotěsné pojezdové ložisko 609-2RS do elektrické mostové řezačky dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-G**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81255-G** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Originální vodotěsné pojezdové ložisko 609-2RS do elektrické mostové řezačky dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 15 / DIN 625 (Přesná jednořadá kuličková ložiska 609-2RS)
- ČSN EN 12418 (Stolní řezačky zdiva a kamene – bezpečnost)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.