Náhradní díly stolních řezaček dlažby

Nerezová šestihranná matice A2-70 pro portálovou stolní řezačku dlaždic 920 mm (díl F) – GEKO CG81255-F

Model: GE1222_CG81255-F • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní korozivzdorná šestihranná matice z austenitické nerezové oceli A2-70 (ražba A2-70 W na čele matice, pozice F rozkresu) GEKO CG81255-F pro vodou chlazenou stolní mostovou řezačku obkladů a dlažby s délkou řezu 920 mm (model GEKO G81255) – 100% odolná trvalému působení chladicí vody a abrazivního kalu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG81255-F
Určeno pro stroj	Elektrická stolní portálová (mostová) řezačka dlaždic 920 mm – GEKO G81255
Pozice v servisním rozkresu	Díl F (šestihranná matice sestavy řezačky G81255)
Materiál a pevnostní třída (DLE RAŽBY NA MATICI!)	Nerezová austenitická ocel A2-70 (AISI 304, pevnost v tahu 700 MPa – ražba 'A2-70' a 'W')

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG81255-F
Určeno pro stroj	Elektrická stolní portálová (mostová) řezačka dlaždic 920 mm – GEKO G81255
Pozice v servisním rozkresu	Díl F (šestihranná matice sestavy řezačky G81255)
Materiál a pevnostní třída (DLE RAŽBY NA MATICI!)	Nerezová austenitická ocel A2-70 (AISI 304, pevnost v tahu 700 MPa – ražba 'A2-70' a 'W')
Tvar matice	Přesná šestihranná matice s oboustranným sražením hran
Odolnost vůči korozi	Trvale nerezavějící ve vodní lázni a ostřiku chladicího čerpadla pily!
Typ závitu	Přesný metrický vnitřní závit dle originálního čepu/hřídele pozice F stroje G81255
Provozní prostředí	Mokré řezání keramických obkladů, gresové dlažby a přírodního kamene
Ochrana proti zadření závitu	Při dotahování nerezu A2-70 aplikujte kapku voděodolného tuku na čistý závit
Kompatibilita	Přímá tovární náhrada pozice F pro model G81255 (920 mm)
Balení	1 ks nerezové matice CG81255-F
Údržba	Oplach od brusného kalu po práci

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranné tělo z nerezu A2-70** – Korozivzdorná ocel s pevností 700 MPa pro vlhké stavební nasazení.
- **2. Přesný vnitřní závit** – Lícuje na originální závitový protikus pozice F řezačky G81255.
- **3. Šestihranné plošky pro klíč** – Pro spolehlivý záběr maticového nebo očkového klíče.
- **4. Dosedací čelo matice** – Rovnoměrně přenáší přítlak do podložky či příruby.
- **5. Náběhové zkosení vnitřního závitu** – Zajišťuje snadné navedení matice na šroub/hřídel.
- **6. Zkosené vnější hrany** – Bezpečná ruční manipulace bez ostrých otřepů.
- **7. Ražba 'A2-70'** – Certifikované označení nerezové oceli pevnostní třídy 70.
- **8. Ražba 'W'** – Výrobní značka spojovacího dílu.
- **9. Pasivovaný povrch** – Odolává alkalické vodě s příměsí prachu z lepidel a dlažby.
- **10. Přesná geometrie souososti** – Zamezuje házení a vibracím při řezu dlaždic 920 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYTAŽENÍ VIDLICE 230 V PŘED SERVISEM! – Před montáží matice CG81255-F vždy odpojte stolní řezačku G81255 od elektrické sítě 230 V!

MAZÁNÍ NEREZOVÉHO ZÁVITU PROTI ZADŘENÍ! – Nikdy neutahujte nerezovou matici A2-70 rázovým utahovákem ani nasucho přes kamenný prach – závit vždy vyčistěte a lehce namažte vazelínou!

Pracovní rukavice a brýle (EN 388 / EN 166) – Ochrana rukou a očí při údržbě řezačky obkladů.

Ověření směru závitu! – U vřetenových matic kotoučů si před povolováním/utahováním vždy zkontrolujte orientaci závitu.

Zkouška chodu naprázdno! – Před vložením dlaždice ověřte pevné dotažení a klidný běh stroje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte řezačku dlaždic GEKO G81255 (920 mm) ze zásuvky 230 V.
2. Zkontrolujte dle rozkresu stroje G81255 pozici F a shodnost rozměru závitu.
3. Důkladně vymyjte a vykartáčujte závit na stroji od zaschlého brusného kalu!
4. Zkontrolujte rovinnost dosedací podložky/příruby.
5. Potřete čistý závit kapkou voděodolného maziva.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte nerezovou matici CG81255-F rukou v ose na čistý namazaný závit pozice F řezačky G81255.
2. Dotáhněte matici přesným očkovým nebo plochým klíčem bez trhavého přetahování.
3. Ověřte absenci vůle a volný chod pohyblivého uzlu stroje.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte zpět všechny ochranné kryty řezačky.
5. Připojte pilu přes proudový chránič PRCD 30 mA a proveďte zkušební spuštění s vodním chlazením.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně opláchněte pojezd a závitové spoje řezačky čistou vodou od keramického bláta.
Pravidelně	Při demontáži obnovte tenký film voděodolné vazelíny na závitu.
Pravidelně	Používejte výhradně přesné maticové klíče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice jde ztuha již po dvou otáčkách rukou	V drážkách šroubu zůstal zatvrdlý gresový kal nebo je poškozen náběh šroubu	Vyšroubujte matici, vyčistěte závit šroubu ocelovým kartáčem/závitovým očkem a namažte tukem.
Povolování spoje při vibracích řezu tvrdého gresu	Chybějící pružná/pojistná podložka v sestavě uzlu F	Doplňte podložku dle rozkresu G81255 nebo použijte kapku středněpevnostního zajišťovače závitů.
Koroze šroubu pod nerezovou maticí	Původní čep byl otřen od ochranné vrstvy	Ošetřete přečnívající závit voděodolnou vazelínou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Nerezová šestihranná matice A2-70 pro portálovou stolní řezačku dlaždic 920 mm (díl F) – GEKO CG81255-F**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81255-F** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Nerezová šestihranná matice A2-70 pro portálovou stolní řezačku dlaždic 920 mm (díl F) – GEKO CG81255-F

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 3506-2 (Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí – A2-70)
- EN ISO 4032 (Šestihranné matice se závitem)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.