Originální náhradní díl – vnitřní upínací límec řezačky dlaždic 920 mm

Vnitřní upínací límec (příruba kotouče) pro stolní portálovou řezačku dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-D

Model: GE1222_CG81255-D • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální přesně obráběný ocelový vnitřní upínací límec GEKO CG81255-D určený pro vřeteno stolní portálové vodní řezačky keramických obkladů, gresu a kamene s délkou řezu 920 mm (GEKO G81255) – disponuje přesným středicím nákružkem a širokou upínací plochou, která zaručuje nulové axiální házení diamantového kotouče nezbytné pro čistý řez glazury bez vyštípávání.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_CG81255-D (GEKO CG81255-D)
Výrobce / Určení	GEKO – originální náhradní díl pro stolní řezačku dlaždic 920 mm (model G81255)
Typ součásti	Vnitřní opěrný a středicí límec (vnitřní příruba diamantového kotouče)
Materiál a úprava	Pevnostní ocel s přesně broušeným/soustruženým čelem a antikorozní úpravou do mokrého prostředí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_CG81255-D (GEKO CG81255-D)
Výrobce / Určení	GEKO – originální náhradní díl pro stolní řezačku dlaždic 920 mm (model G81255)
Typ součásti	Vnitřní opěrný a středicí límec (vnitřní příruba diamantového kotouče)
Materiál a úprava	Pevnostní ocel s přesně broušeným/soustruženým čelem a antikorozní úpravou do mokrého prostředí
Středicí osazení	Přesný válcový nákružek pro středový otvor diamantového kotouče (typicky Ø 25,4 mm)
Spolupracující díl	Vnější upínací límec GEKO CG81255-E a levotočivá/pravotočivá matice vřetena
Provozní prostředí	Mokré řezání s chladicí vodou a abrazivním keramickým kalem
Požadavek na rovinnost	Naprostá čistota dosedacích ploch – zrnko křemičitého písku způsobí rozkmitání kotouče!
Bezpečnostní odpojení	Montáž výhradně při VYTAŽENÉ vidlici ze sítě 230 V (proudový chránič PRCD odpojen)!
Kontrola kotouče	Určeno výhradně pro celoobvodové či turbo diamantové kotouče bez prasklin v těle
Údržbový interval	Oplach čistou vodou a osušení při každé výměně diamantového kotouče
Hmotnost dílu	cca 0,11 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo vnitřního upínacího límce (1×)** – Masivní ocelový kotouč stabilizující tenké tělo diamantového kotouče v řezu.
- **2. Středový otvor pro hřídel řezačky (1×)** – Přesné vrtání pro uložení na vřeteno řezacího agregátu G81255.
- **3. Vyvýšený středicí nákružek (1×)** – Vystřeďuje diamantový kotouč do dokonalé souososti s osou vřetena.
- **4. Vnější mezikružová upínací plocha (1×)** – Rovinné čelo přitlačující obvod středové zóny diamantového kotouče.
- **5. Vnitřní odlehčovací osazení (1×)** – Zajišťuje soustředění upínacího tlaku na vnější průměr límce.
- **6. Zadní opěrná plocha (1×)** – Dosedá na osazení hřídele před těsněním ložiska vřetena.
- **7. Zaoblená obvodová hrana (1×)** – Snižuje rozstřik chladicí vody v krytu kotouče.
- **8. Antikorozní povrchová ochrana (1×)** – Odolává trvalému ostřiku chladicí vodou při mokrém řezání dlažby.
- **9. Přechodový rádius středicího nákružku (1×)** – Zabraňuje koncentraci napětí a umožňuje plné dosednutí kotouče na čelo límce.
- **10. Párové rozhraní s vnějším límcem CG81255-E (1×)** – Shodný vnější průměr obou límců zabraňuje prohnutí těla kotouče.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / štít proti stříkající vodě a střepům – EN 166 – ochrana zraku při zkušebním běhu a mokrém řezání keramiky

Rukavice s protiskluzovým povlakem (při montáži) – EN 388 – jistý úchop při povolování matice vřetena

Chrániče sluchu – EN 352 – ochrana sluchu při vysokootáčkovém řezání slinuté dlažby

Voděodolná pracovní obuv s tužinkou S3/S5 – EN ISO 20345 – bezpečná práce u vodní vany řezačky

Respirátor FFP2 (při čištění zaschlého kalu) – EN 149 – ochrana před vdechováním křemičitého prachu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY nejprve odpojte napájecí kabel řezačky dlaždic (včetně PRCD chrániče) ze zásuvky 230 V!
2. Omyjte hřídel vřetena, vnitřní límec CG81255-D i vnější límec čistou vodou od zaschlého keramického šlemu.
3. Přejeďte bříškem prstu přes čelní plochu límce – nesmí na ní zůstat ani jediné zrnko korundu či písku.
4. Zkontrolujte, že diamantový kotouč přesně sedí na středicím nákružku bez radiální vůle.
5. Ověřte směr šipky otáčení na diamantovém kotouči vůči šipce na ochranném krytu řezačky G81255.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Sejměte boční kryt kotouče odpojené řezačky G81255 a povolte matici vřetena (pozor na směr závitu vřetena!).
2. Nasaďte čistý vnitřní límec GEKO CG81255-D na hřídel vřetena středicím nákružkem směrem ven od motoru.
3. Usaďte nepoškozený diamantový kotouč na středicí nákružek tak, aby plošně přilehl k mezikruží límce.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přiložte čistý vnější límec (CG81255-E) a matici vřetena rovnoměrně dotáhněte přiloženými klíči.
5. Uzavřete kryt kotouče, zkontrolujte průtok chladicí vody a proveďte zkušební rozběh naprázdno pro kontrolu klidného běhu bez házení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení směny nenechávejte zaschnout hustý keramický kal na límcích – propláchněte kotouč čistou vodou.
Pravidelně	Při delším odstavení řezačky límec demontujte, osušte a lehce potřete konzervačním olejem (před dalším nasazením kotouče třecí čelo otřete dosucha).
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte zkorodovaný nebo potlučený límec – způsobuje okamžité odštípávání glazury obkladů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Diamantový kotouč vybrušuje širokou spáru a štípe glazuru	Zrnko keramického kalu pod límcem CG81255-D způsobilo axiální házení kotouče	Odpojte stroj, demontujte kotouč, umyjte a osušte oba límce i střed kotouče a znovu pečlivě upněte.
Kotouč nejde plně dotáhnout a viklá se	Vnitřní límec byl nasazen obráceně (středicím nákružkem k motoru)	Otočte límec CG81255-D tak, aby vyvýšený středicí nákružek zapadal do otvoru diamantového kotouče.
Vibrace řezací hlavy při rozběhu	Nevhodný průměr středového otvoru kotouče mimo středicí nákružek	Použijte diamantový kotouč s přesným středovým otvorem určeným pro řezačku G81255.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vnitřní upínací límec (příruba kotouče) pro stolní portálovou řezačku dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-D**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81255-D** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vnitřní upínací límec (příruba kotouče) pro stolní portálovou řezačku dlaždic 920 mm – GEKO CG81255-D

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12418 (Stroje na řezání zdiva a kamene na staveništi – Bezpečnost)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.