Náhradní díly stolních řezaček dlažby

Náhradní chladicí vana na vodu pro elektrickou řezačku dlaždic TC180A – GEKO CG81250-H

Model: GE1222_CG81250-H • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální zásuvná plastová nádrž (vana) na chladicí vodu GEKO CG81250-H z nárazuvzdorného polypropylenu (PP) s vodoznakem hladiny MIN/MAX pro mokré chlazení diamantového kotouče Ø 180 mm elektrické stolní řezačky obkladů a dlažby TC180A (GEKO G81250).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG81250-H
Určení náhradního dílu	Spodní zásuvná vana na chladicí vodu pro elektrickou řezačku dlaždic TC180A (GEKO G81250 a shodné 180mm modely)
Materiál vany	Houževnatý chemicky a voděodolný polypropylen (PP – recyklační značka 05 PP na dně)
Barva provedení	Černá

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG81250-H
Určení náhradního dílu	Spodní zásuvná vana na chladicí vodu pro elektrickou řezačku dlaždic TC180A (GEKO G81250 a shodné 180mm modely)
Materiál vany	Houževnatý chemicky a voděodolný polypropylen (PP – recyklační značka 05 PP na dně)
Barva provedení	Černá
Způsob upevnění v řezačce	Boční vodící lem pro vodorovné zasunutí do spodních lišt ocelového šasi pod kotouč
Rysky hladiny vody	Vylisované vnitřní rysky hladiny na čelních stěnách vany (MIN / MAX)
Funkce při řezání	Smáčení spodního segmentu diamantového kotouče Ø 180 mm (chlazení a vázání keramického prachu)
Povolené médium	Čistá studená vodovodní voda (bez hořlavin, rozpouštědel a olejů!)
Provozní teplota vody	+5 °C až +40 °C (chránit před zmrznutím vody ve vaně!)
Tvar dna	Ploché dno se zaoblenými vnitřními rohy pro snadné vymývání keramického kalu
Odolnost vůči korozi	100% nerezavějící plastový výlisek
Údržba	Vylití kalu a vypláchnutí po každé směně (zabránění zatvrdnutí glazury a lepidla)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obdélníková vana z PP** – Těsná jímka zadržující chladicí vodu pod diamantovým kotoučem řezačky TC180A.
- **2. Zesílený obvodový nosný lem** – Slouží jako vodící lišta při zasouvání vany do spodních drážek rámu řezačky.
- **3. Vnitřní rysky hladiny vody** – Vylisované značky na kratších stěnách určující správný ponor diamantového kotouče.
- **4. Přední a zadní úchopová hrana** – Umožňuje pohodlné vysunutí vany z šasi řezačky při doplňování a vylévání vody.
- **5. Zaoblené přechody stěn a dna** – Zabraňují usazování a tvrdnutí odřezaného keramického šlemu v rozích.
- **6. Rovné zesílené dno** – Umožňuje stabilní postavení vyjmuté vany na rovnou podlahu při čištění.
- **7. Boční stěny se sklonem** – Omezují vystřikování vody od rotujícího kotouče mimo obrys řezačky.
- **8. Zóna ponoru kotouče** – Středová podélná dráha, kde se spodní okraj kotouče Ø 180 mm brodí ve vodní lázni.
- **9. Sedlo kalu na dně** – Prostor pod obrysem kotouče zachycující klesající brusný kal z dlažby.
- **10. Materiálové značení PP** – Vylisovaný recyklační symbol na dně vany.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení řezačky ze sítě 230 V před manipulací s vanou! – Před vysouváním, plněním nebo vyléváním vany VŽDY vytáhněte zástrčku řezačky TC180A ze zásuvky 230 V (s připojeným proudovým chráničem RCD 30 mA)!

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před rozstřikem chladicí vody s keramickým prachem při řezání.

Voděodolné pracovní rukavice – Ochrana pokožky rukou před alkalickým keramickým kalem a ostrými střepy obkladů na dně vany.

Ochrana sluchu (EN 352) – Při provozu řezačky TC180A vždy používejte chrániče sluchu.

Zákaz přeplňování vany! – Nepřeplňujte vanu nad rysku MAX, aby voda nestékala po hřídeli do elektromotoru řezačky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte řezačku dlaždic TC180A od elektrické sítě 230 V a vyčkejte na úplné zastavení kotouče.
2. Zkontrolujte novou vanu CG81250-H na nepřítomnost prasklin z přepravy.
3. Očistěte spodní vodící lišty šasi řezačky od zaschlého bláta a úlomků dlažby.
4. Zasuňte prázdnou vanu na zkoušku do vodících lišt pod spodní kryt kotouče a ověřte, že kotouč nedrhne o dno ani stěny vany!
5. Zkontrolujte, že řezačka stojí na vodorovném podkladu a je napájena přes proudový chránič (RCD <= 30 mA).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při odpojené řezačce povytáhněte vanu nebo ji naplňte čistou vodou mezi vnitřní rysky MIN a MAX (spodní okraj diamantového kotouče má být ponořen cca 5–10 mm).
2. Zasuňte vanu nadoraz do vodících lišt šasi řezačky TC180A a osušte případné kapky vody na vnějším plášti stroje a spínači.
3. Zapněte řezačku a krátce ověřte, že kotouč vynáší jemný vodní film na řez a nikde nedrhne o plast vany.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Průběžně kontrolujte hladinu vody – jakmile klesne pod ponor kotouče (řez začne prášit!), řezačku vypněte, odpojte ze sítě a vodu doplňte.
5. Nikdy neřežte celistvým diamantovým kotoučem pro mokrý řez nasucho – došlo by k vyhřátí a zvlnění kotouče i roztavení plastové vany žhavými jiskrami!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém skončení práce odpojte stroj ze sítě, vysuňte vanu, vylijte kal (ne do sifonu umyvadla, kde ztvrdne!) a vanu vypláchněte čistou vodou.
Pravidelně	Při čištění neseškrabujte dno vany ostrým zednickým dlátem či nožem, abyste plast neprořízli.
Pravidelně	V zimě nikdy nenechávejte ve vaně vodu na mrazu – led vanu roztrhne!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezání práší a pálí glazuru, i když je vana zasunutá	Nízká hladina vody pod okrajem kotouče nebo hustý keramický kal na dně	Odpojte stroj od 230 V, vymyjte usazený kal z vany a doplňte čistou vodu po horní rysku.
Voda silně cáká ven z řezačky až na motor	Vana je přeplněná nad rysku MAX nebo není zasunuta nadoraz do lišt	Odlijte přebytečnou vodu na předepsanou hladinu (ponor kotouče cca 5–10 mm) a zasuňte vanu do koncové polohy.
Vana jde ztuha zasunout pod řezačku	Zatvrdlý keramický šlem na spodních vodících lištách šasi TC180A	Očistěte kovové vodící lišty rámu řezačky vlhkou houbou a špachtlí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Náhradní chladicí vana na vodu pro elektrickou řezačku dlaždic TC180A – GEKO CG81250-H**
Typové označení / Model: **GE1222_CG81250-H** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Náhradní chladicí vana na vodu pro elektrickou řezačku dlaždic TC180A – GEKO CG81250-H

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 62841-1 / EN 12418 (Příslušenství a náhradní díly stolních řezaček dlaždic)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.