Chovatelské potřeby a náhradní díly

Sada stříhacích nožů pro strojek na stříhání ovcí (spodní hřeben 13 zubů + horní nůž 4 zuby) – GEKO CG81214-1

Model: GE1222_CG81214-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální dvoudílná sada přesně broušených stříhacích čepelí typu BEIYUAN (spodní vodicí hřeben s 13 rovnými zuby a horní kmitající nůž se 4 zuby) z kalené vysokouhlíkové nástrojové oceli pro elektrické strojky na stříhání ovcí GEKO G81214 a kompatibilní stříhací hlavy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG81214-1 (náhradní sada nožů pro strojek G81214)
Složení sady	1× spodní stacionární hřeben (13 zubů) + 1× horní kmitající nůž / kutr (4 zuby)
Konstrukční standard	Systém BEIYUAN (univerzální uchycení pro profesionální elektrické nůžky na ovce)
Materiál čepelí	Kalená a popouštěná vysokouhlíková legovaná ocel s jemným rovinným výbrusem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG81214-1 (náhradní sada nožů pro strojek G81214)
Složení sady	1× spodní stacionární hřeben (13 zubů) + 1× horní kmitající nůž / kutr (4 zuby)
Konstrukční standard	Systém BEIYUAN (univerzální uchycení pro profesionální elektrické nůžky na ovce)
Materiál čepelí	Kalená a popouštěná vysokouhlíková legovaná ocel s jemným rovinným výbrusem
Počet zubů spodního hřebene	13 přímých zubů s leštěnými zaváděcími náběhy šetrnými ke kůži zvířete
Počet zubů horního nože	4 ostré břity s vodicími důlky pro unášecí trny kmitající vidlice
Šířka záběru hřebene	cca 76–78 mm (standardní plný záběr pro rychlou střiž ovčí vlny)
Uchycení spodního hřebene	2 otevřené U-výřezy pro upínací šrouby se zápustnou hlavou
Profil zubů	Rovný hřeben (vhodný pro čistou i hustší vlnu ovcí, alpak a lam)
Tvrdost funkčních ploch	cca 58–61 HRC (možnost opakovaného přebroušení na lapovací desce)
Hmotnost sady	cca 110 g (v ochranném konzervačním olejovém filmu)
Určení	Pravidelná sezónní střiž ovcí, koz s dlouhou srstí, alpak a hospodářských zvířat

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní vodicí hřeben (13 zubů)** – Stacionární čepel rozčesávající rouno a chránící pokožku ovce před pořezáním.
- **2. Leštěné náběhové špičky zubů** – Zaoblené spodní hrany plynule kloužou po kůži bez zadrhávání v záhybech.
- **3. Horní kmitající nůž – kutr (4 zuby)** – Pohyblivá čepel vykonávající vysokofrekvenční příčný střih proti hřebeni.
- **4. Dva upínací U-výřezy hřebene** – Umožňují rychlé ustavení a dotažení hřebene ke stříhací hlavě strojku.
- **5. Unášecí důlky na krajních zubech kutru** – Přesná sedla pro kuželové trny přítlačných pacek kmitající vidlice.
- **6. Odlehčovací a mazací otvory kutru** – Snižují setrvačnou hmotnost kmitajícího nože a zadržují mazací olej v kluzné dráze.
- **7. Lapovaná kluzná rovina čepelí** – Zrcadlově rovinná kontaktní plocha zajišťující čistý střih bez žvýkání vlny.
- **8. Zadní obloukové vedení kutru** – Stabilizuje dráhu čtyřzubého nože při kmitání zleva doprava.
- **9. Ražba standardu BEIYUAN** – Značení zaručující rozměrovou zaměnitelnost s profesionálními hlavami.
- **10. Konzervační antikorozní film** – Chrání jemně broušené břity před vzdušnou vlhkostí před prvním nasazením.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení strojku ze sítě 230 V – Před demontáží a montáží čepelí VŽDY vytáhněte vidlici strojku ze zásuvky!

Ochranné rukavice proti pořezání – Při manipulaci s čerstvě nabroušeným kutrem dbejte nejvyšší opatrnosti – břity jsou extrémně ostré.

Pevná obuv a pracovní oděv chovatele – Chrání obsluhu při fixaci stříhaného zvířete.

Ochrana zraku a dýchacích cest – Doporučená při hromadné střiži v prašném prostředí ovčína.

Pravidelné mazání každých 10–15 minut – Suché nože se okamžitě přehřívají a mohou popálit kůži zvířete!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Otřete z obou čepelí hustý skladovací konzervační tuk měkkým hadříkem a naneste čerstvý olej na stříhací strojky.
2. Zkontrolujte, že žádný ze 13 zubů spodního hřebene není ohnutý, ulomený nebo zkorodovaný.
3. Ověřte čistotu sedla stříhací hlavy a trnů kmitající vidlice strojku G81214.
4. Při montáži dbejte na předsazení špiček spodního hřebene o cca 1,5–2,0 mm před špičky horního 4zubého nože!
5. Zkontrolujte dotažení obou upínacích šroubů hřebene před nastavením horní přítlačné matice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při odpojeném strojku nasaďte 4zubý nůž břitem dolů na trny kmitající vidlice a přiložte 13zubý hřeben broušenou plochou k noži.
2. Ustavte hřeben tak, aby jeho špičky přesahovaly horní nůž o 1,5–2 mm (nikdy nesmí přečnívat ostrý horní nůž!), a dotáhněte oba šrouby.
3. Otáčejte přítlačnou maticí strojku pouze na mírný funkční přítlak – přílišné utažení pálí nože a přetěžuje motor.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Kápněte speciální olej pro stříhací strojky do mazacího otvoru a na zuby; mazání opakujte každých 10–15 minut střiže.
5. Veďte hřeben plynule po kůži zvířete; stříhejte pouze suchou vlnu bez kamínků, drátů a zaschlého bláta.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení střiže nože ihned demontujte, vymyjte z nich lanolin a prach v teplé mýdlové vodě, dokonale osušte a naolejujte.
Pravidelně	Ztupené sady nechte odborně přebrousit na dutém/rovinném lapovacím kotouči vždy v páru (hřeben + kutr).
Pravidelně	Skladujte naolejované v ochranném pouzdře tak, aby se broušené plochy neotloukly o jiné kovové nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nože žvýkají vlnu a nestříhají čistě	Ztupené břity od písku ve vlně nebo příliš malý přítlak	Mírně přitáhněte regulaci přítlaku o 1/4 otáčky a naolejujte; nepomůže-li to, vyměňte sadu za ostrou.
Stříhací hlava a nože pálí na dotek	Nedostatek oleje nebo extrémně přetažená přítlačná matice	Okamžitě strojek vypněte, povolte přítlak, nechte nože vychladnout a vydatně je namažte olejem.
Poškrábání kůže ovce při střiži	Horní 4zubý nůž je posunut příliš dopředu ke špičkám hřebene	Povolte šrouby hřebene a posuňte 13zubý hřeben tak, aby bezpečně kryl špičky kutru přesahem 1,5–2 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada stříhacích nožů pro strojek na stříhání ovcí (spodní hřeben 13 zubů + horní nůž 4 zuby) – GEKO CG81214-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81214-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada stříhacích nožů pro strojek na stříhání ovcí (spodní hřeben 13 zubů + horní nůž 4 zuby) – GEKO CG81214-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti výměnných nástrojů pro chovatelskou techniku GEKO)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.