Náhradní klikové hřídele s ojnicí pro dvoutaktní křovinořezy

Klikový hřídel s kovanou ojnicí pro dvoutaktní benzínový křovinořez JG / GEKO G81061 – CG81061F

Model: GE1222_CG81061F • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální lisovaný klikový hřídel s poměděnou kovanou ojnicí GEKO CG81061F určený pro dvoutaktní benzínové křovinořezy (vyžínače / kosy) John Gardener a GEKO řady G81061 (typicky motory 43 / 52 cm³, 1E40F-5 / 1E44F-5)! Kompletně zalisovaný a vycentrovaný celek s jehlovým ojničním ložiskem je připraven k přímé montáži do dvoudílné klikové skříně dvoutaktního motoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG81061F (GE1222_CG81061F)
Určení / kompatibilita (DLE FOTO!)	Dvoutaktní benzínové křovinořezy / vyžínače John Gardener & GEKO G81061 (a shodné 2T motory)
Konstrukce celku (DLE FOTO!)	Lisovaný dvoudílný klikový hřídel s dutým čepem + jednodílná kovaná ojnice (nerozebíratelný celek)
Povrch a typ ojnice (DLE FOTO!)	Poměděná kovaná ocelová ojnice s jehlovým ložiskem na klikovém čepu a mazacím otvorem v malém oku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG81061F (GE1222_CG81061F)
Určení / kompatibilita (DLE FOTO!)	Dvoutaktní benzínové křovinořezy / vyžínače John Gardener & GEKO G81061 (a shodné 2T motory)
Konstrukce celku (DLE FOTO!)	Lisovaný dvoudílný klikový hřídel s dutým čepem + jednodílná kovaná ojnice (nerozebíratelný celek)
Povrch a typ ojnice (DLE FOTO!)	Pomědděná kovaná ocelová ojnice s jehlovým ložiskem na klikovém čepu a mazacím otvorem v malém oku
Čep strany zapalování (DLE FOTO!)	Dlouhý kužel s drážkou pro úsečové pero (Woodruff) a vnějším závitem pro matici magneta
Čep strany odstředivé spojky (DLE FOTO!)	Kratší osazený čep s vnějším závitem pro našroubování unášeče odstředivé spojky
Uložení v motoru	Broušené čepy pro hlavní kuličková ložiska (typicky 6202) a dvoubřitá gufera karteru
Mazání za provozu	Olejovou složkou dvoutaktní palivové směsi (benzín + olej 2T) proudící klikovou skříní
Otáčkový rozsah	Dimenzováno pro vysokootáčkové 2T motory křovinořezů (až 8 000–10 000 ot./min)
Kategorie dílu	Originální náhradní díl dvoutaktního motoru (GPSR EU 2023/988)
Poznámka k názvu v katalogu	Z polského originálu 'kosa spalinowa' = benzínový křovinořez (nikoliv pojezdová čtyřtaktní sekačka!)
Balení	1× kompletní klikový hřídel s ojnicí GEKO CG81061F

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pomědděná kovaná ojnice** – Vysokopevnostní jednodílná ojnice odolná vysokým otáčkám dvoutaktního motoru.
- **2. Spodní jehlové ložisko v oku ojnice** – Zajišťuje minimální tření při mazání palivovou směsí 2T.
- **3. Horní oko pro pístní čep s mazacím otvorem** – Připraveno pro vložení horního jehlového ložiska pístního čepu (10 mm).
- **4. Lisovaná vyvažovací ramena (2 ks)** – Plnokruhové tvarované setrvačníky minimalizující hluchý prostor v 2T karteru.
- **5. Dutý zalisovaný ojniční čep** – Spojuje obě poloviny kliky s přesnou souosostí z výroby.
- **6. Kuželový čep strany magneta** – S drážkou klínku a závitem pro setrvačník zapalování a startér.
- **7. Osazený čep strany spojky** – S vnějším závitem pro uchycení unášeče čelistí odstředivé spojky.
- **8. Broušené plochy pro hlavní ložiska** – Přesný přesah pro kuličková ložiska klikové skříně.
- **9. Broušené plochy pod gufera** – Zrcadlový povrch zajišťující 100% těsnost podtlaku/přetlaku v 2T karteru.
- **10. Axiální kluzné mezery ojnice** – Zajišťují volný průtok palivové mlhy k dolnímu jehlovému ložisku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NETLUČTE KLADIVEM DO ČEL KLIKOVÉHO HŘÍDELE PŘI SESTAVOVÁNÍ POLOVIN KARTERU! – Lisovaný dvoutaktní klikový hřídel se úderem kladiva okamžitě rozcentruje (rozhodí souosost ramen) a zničí ložiska!

U DVOUTAKTNÍHO MOTORU VŽDY VYMĚŇTE OBĚ KLIKOVÁ GUFERA A TĚSNĚNÍ KARTERU ZA NOVÁ! – Přisávání falešného vzduchu netěsným guferem ochudí směs a zadře nový píst i ojnici ve vysokých otáčkách!

PŘED DEMONTÁŽÍ VYPRÁZDNĚTE PALIVOVOU NÁDRŽKU KŘOVINOŘEZU A ODPOJTE FAJFKU SVÍČKY! – Zabráníte vzplanutí benzínu při nahřívání karteru.

PŘED PRVNÍM STARTEM PROMAŽTE OBĚ JEHLOVÁ LOŽISKA OJNICE ČISTÝM OLEJEM PRO 2T MOTORY! – Zabráníte suchému startu v prvních vteřinách chodu.

NOSTE TEPLOTNĚ ODOLNÉ RUKAVICE (PŘI TEPELNÉ MONTÁŽI LOŽISEK) A OCHRANNÉ BRÝLE! – Ložiska montujte do ohřátého karteru (cca 100–120 °C) bez násilného lisování za studena.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte délku obou konců hřídele, průměr horního oka ojnice a závity oproti původní klice křovinořezu G81061.
2. Zkontrolujte stav válce, pístu a horního jehlového ložiska pístního čepu (po zadření na čistý benzín měňte pístní sadu společně s klikou).
3. Odmastěte nový hřídel CG81061F čističem brzd a ihned prokápněte spodní jehlové ložisko kvalitním 2T olejem.
4. Připravte 2× nové ložisko kliky, 2× nové gufero a nové středové těsnění karteru + těsnění pod válec.
5. Zkontrolujte čistotu přepouštěcích kanálů karteru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte nová kuličková ložiska a vložte klikový hřídel CG81061F do nahřátých polovin karteru s novým středovým těsněním.
2. Rovnoměrně stáhněte šrouby karteru a ověřte, že se klika otáčí naprosto lehce bez drhnutí ramen (příp. uvolněte pnutí lehkým poklepem gumovou paličkou na karter).
3. Nasaďte nová gufera namazaná 2T olejem, namontujte horní jehlové ložisko, píst (šipkou k výfuku!) a válec s novým těsněním.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na kuželový konec nasaďte klínek a setrvačník; na kratší závitový konec našroubujte unášeč odstředivé spojky.
5. Natankujte čerstvou záběhovou směs benzínu s kvalitním 2T olejem (1:25 až 1:30 pro záběh, poté 1:40) a seřiďte karburátor.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Nikdy netankujte do křovinořezu čistý nemíchaný benzín – čistý benzín zadře jehlové ložisko ojnice během několika minut!
Pravidelně	Nepoužívejte starou namíchanou směs starší než 30–60 dnů (biosložka degraduje mazací schopnost 2T oleje).
Pravidelně	Pravidelně čistěte pěnový vzduchový filtr a chladicí žebra válce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klika jde po sešroubování polovin karteru ztuha	Axiální pnutí ložisek v lůžkách karteru	Lehce poklepejte gumovou/plastovou paličkou na skříň kolem ložisek (nikdy kovovým kladivem na čep kliky!), dokud se ložiska neusadí.
Motor po opravě drží vysoké otáčky na volnoběh a chudne	Podfouknuté gufero nebo poškozené těsnění karteru/sacího kolena	Proveďte tlakovou/podtlakovou zkoušku karteru a vyměňte netěsné gufero.
Zvonění pístního čepu	Ponecháno staré vychozené horní jehlové ložisko pístního čepu	Vždy vložte do malého oka ojnice nové jehlové ložisko správné šířky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Klikový hřídel s kovanou ojnicí pro dvoutaktní benzínový křovinořez JG / GEKO G81061 – CG81061F**
Typové označení / Model: **GE1222_CG81061F** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Klikový hřídel s kovanou ojnicí pro dvoutaktní benzínový křovinořez JG / GE

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.