Originální náhradní díly elektrického pneuservisního nářadí – statory rázových utahováků

Stator elektromotoru 230 V pro elektrický rázový utahovák PROFI 1/2" (G81052, díl č. 33) – GEKO CG81052-33

Model: GE1222_CG81052-33 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní stator komutátorového elektromotoru GEKO CG81052-33 (servisní díl č. 33, v katalogovém překladu z polštiny uváděn jako „stojan“) pro síťový elektrický rázový utahovák GEKO G81052 PROFI 1/2" (230 V), osazený dvěma vázanými měděnými budicími cívkami a čtyřvodičovými vývody pro přepínání pravého a levého chodu (L/P). POZOR: Jedná se o vnitřní elektrický díl motoru (stator), nikoli o odkládací stojan!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_CG81052-33 (GEKO CG81052-33 — servisní pozice č. 33)
Výrobce / Značka	GEKO
Skutečný typ výrobku	STATOR komutátorového elektromotoru (polsky „stojan“ = česky stator motoru, NIKOLI držák/stojan!)
Určeno pro model nářadí	Elektrický rázový utahovák GEKO G81052 PROFI 1/2"

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_CG81052-33 (GEKO CG81052-33 — servisní pozice č. 33)
Výrobce / Značka	GEKO
Skutečný typ výrobku	STATOR komutátorového elektromotoru (polsky „stojan“ = česky stator motoru, NIKOLI držák/stojan!)
Určeno pro model nářadí	Elektrický rázový utahovák GEKO G81052 PROFI 1/2"
Jmenovité napětí sítě	230 V ~ / 50 Hz
Magnetický obvod	Válcový laminovaný svazek elektrotechnických plechů se 2 průchozími montážními otvory
Vinutí statoru	2 symetrické budicí cívky z lakovaného měděného drátu stažené 4 fixačními páskami
Počet a barva vývodů	4 izolované vodiče (2× modrý, 2× černý) pro reverzační kolébkový přepínač L/P a uhlíkové šachty
Izolace drážek	Tepelně odolná drážková elektroizolace a impregnační lak odolný rázovým vibracím
Třída ochrany cílového stroje	Třída II (dvojitá izolace)
Odbornost montáže	Určeno k montáži osobou s elektrotechnickou kvalifikací (zákon č. 250/2021 Sb. / NV 194/2022 Sb.)
Doporučená kontrola při výměně	Současně proměřte kotvu (rotor), stav uhlíků a kuličková ložiska utahováku G81052

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Laminovaný paket statorových plechů (1×)** – Kruhové magnetické jádro přesně lícující do válcového plastového těla utahováku G81052.
- **2. Vnitřní pólové nástavce (2×)** – Vytvářejí rovnoměrnou vzduchovou mezeru kolem rotující kotvy.
- **3. Měděné budicí cívky (2×)** – Dvojice cívek generující silné buzení pro vysoký záběrový moment při povolování kolových šroubů.
- **4. Fixační stahovací pásky čel vinutí (4×)** – Zabraňují uvolnění a rozkmitání závitů při silných rázových impulzech kovadliny utahováku!
- **5. Modré kabelové vývody (2×)** – Izolované přívodní vodiče určené k zapojení do obvodu kolébkového spínače.
- **6. Černé kabelové vývody (2×)** – Vývody pro reverzaci směru otáčení (pravý / levý chod) přes uhlíkové kartáče.
- **7. Průchozí upevňovací otvory v jhu (2×)** – Pro dotažení statoru stahovacími šrouby uvnitř motorové skříně.
- **8. Drážkové elektroizolační vložky** – Zajišťují spolehlivou izolaci mezi živým vinutím 230 V a ocelovým paketem.
- **9. Ochranné návleky kořenů vývodů** – Chrání přechod lakovaného drátu na slaněné vývody proti ulomení.
- **10. Tepelně vytvrzená impregnace vinutí** – Odolává krátkodobému proudovému špičkovému zatížení při utahování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM 230 V! – Před demontáží utahováku VŽDY odpojte síťovou vidlici ze zásuvky 230 V! Opravu smí provádět výhradně kvalifikovaný elektromechanik!

Zachování dvojité izolace Třídy II! – Dbejte, aby žádný ze 4 vodičů statoru nebyl skřípnut mezi poloviny rukojeti ani nedřel o ventilátor kotvy!

Správné zapojení reverzace L/P! – Záměna vývodů budicích cívek na kolébkovém přepínači způsobí silné jiskření uhlíků, ztrátu výkonu nebo opačný smysl otáčení vůči šipce na spínači!

Ochranné brýle a rukavice při servisní práci – Ochrana před vystřelením pružinek uhlíků a mazivem z příklepové skříně.

Povinná revizní zkouška po opravě (ČSN 33 1600 ed. 2 / EN 50699)! – Před předáním utahováku do pneuservisu změřte izolační odpor (min. 2 MΩ) a ověřte chod naprázdno v obou směrech!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte na štítku stroje přesný model **GEKO G81052 (PROFI 1/2")**.
2. Před odpojením původního statoru si **vyfotografujte přesné zapojení všech 4 vodičů (modré a černé)** na kolébkovém přepínači L/P a držácích uhlíků!
3. Zkontrolujte stav kotvy (komutátoru) a obou ložisek — zkratovaná kotva spálí nový stator během několika sekund!
4. Vyčistěte vnitřek motorové skříně od uhlíkového prachu suchým stlačeným vzduchem.
5. Zkontrolujte délku uhlíkových kartáčů (opotřebené uhlíky vyměňte v páru).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při odpojeném utahováku G81052 vyjměte uhlíky, sejměte přední hliníkovou skříň rázového mechanismu s kotvou, odpojte 4 vodiče starého statoru a vyšroubujte 2 upevňovací šrouby statoru.
2. Zasuňte nový stator **CG81052-33** do plastového těla v identické orientaci a rovnoměrně utáhněte oba montážní šrouby.
3. Uložte modré a černé vodiče bezpečně do vodicích kanálků mimo prostor rotoru a zapojte je na svorky kolébkového reverzačního spínače a uhlíkových šachet přesně dle pořízené fotodokumentace.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Osaďte kotvu a přední skříň příklepu, rukou protočte čtyřhranem 1/2" pro ověření volného chodu kotvy uvnitř pólů statoru a vložte uhlíkové kartáče.
5. Proveďte měření izolačního odporu a otestujte pravý i levý chod utahováku bez jiskření na komutátoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfukujte větrací otvory utahováku od brzdového a uhlíkového prachu v pneuservisu.
Pravidelně	Nepřetěžujte motor dlouhým souvislým držením spínače na zarezlém šroubu (nad 5–8 s bez povolení) — extrémně roste proud ve statoru!
Pravidelně	Používejte plně rozvinutý prodlužovací kabel min. 3 × 1,5 mm².

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Utahovák se točí na jednu stranu pomalu a silně jiskří na komutátoru	Prohozené začátky a konce jedné budicí cívky statoru (cívky působí magneticky proti sobě)	Odpojte ze sítě a zkontrolujte spárování modrých a černých vodičů dle schématu přepínače G81052.
Kotva po dotažení přední skříně drhne o stator	Šikmo usazené zadní ložisko kotvy v gumovém pouzdru nebo přiskřípnutý vodič pod čelem statoru	Rozebrat, uvolnit trasu vodiče a vycentrovat ložisko — nikdy nezapínejte zablokovaný motor!
Směr otáčení L/P je opačný než symboly na kolébce spínače	Prohozená dvojice vývodů vedoucích k uhlíkovým kartáčům na reverzačním spínači	Odpojte ze sítě a vzájemně prohoďte dvojici uhlíkových vodičů na přepínači.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Stator elektromotoru 230 V pro elektrický rázový utahovák PROFI 1/2" (G81052, díl č. 33) – GEKO CG81052-33**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81052-33** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Stator elektromotoru 230 V pro elektrický rázový utahovák PROFI 1/2" (G81052, díl č. 33) – GEKO CG81052-33

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 62841-1
- EN 62841-2-2 (Ruční elektrické šroubováky a rázové utahováky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.