Náhradní díly pro elektrické excentrické brusky

Kovový segment / páčka poz. 22 pro excentrickou brusku 125 mm 300 W (G80809)

Model: GE1222_CG80809-22 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní tvarovaný sintrovaný kovový díl GEKO CG80809-22 (pozice č. 22 v rozkresu, katalogově značený jako páčka / excentrický segment se zploštělým D-otvorem) určený pro elektrickou excentrickou brusku 125 mm / 300 W modelu GEKO G80809.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	CG80809-22 (GE1222_CG80809-22)
Značka / výrobce	GEKO
Určený cílový stroj	Excentrická bruska GEKO G80809 (125 mm, 300 W, 230 V)
Pozice v servisním rozkresu	Díl č. 22

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	CG80809-22 (GE1222_CG80809-22)
Značka / výrobce	GEKO
Určený cílový stroj	Excentrická bruska GEKO G80809 (125 mm, 300 W, 230 V)
Pozice v servisním rozkresu	Díl č. 22
Konstrukční tvar dle dílu	Vějířový lichoběžníkový segment s kruhovým okem a 2 rohy
Tvar montážního otvoru	Kruhový otvor s jednostrannou unášecí ploškou (profil D)
Materiál dílu	Tvarově lisovaná sintrovaná / kalená ocel
Povrchová úprava	Tmavě šedý fosfátovaný / pasivovaný povrch
Funkce v sestavě brusky	Tvarový unášecí / vyvažovací kovový člen na D-čepu brusky
Způsob přenosu momentu	Tvarový styk plošky D-otvoru bez prokluzu
Požadavek na montáž	Při 100% odpojené vidlici 230 V AC ze sítě
Referenční normy stroje	ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-2-4

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhové nábojové oko** – zesílená prstencová část obepínající čep/hřídel uvnitř mechaniky brusky G80809.
- **2. Vnitřní otvor s D-ploškou** – Jednostranné rovinné zploštění uvnitř otvoru zajišťující jednoznačnou úhlovou polohu na čepu.
- **3. Rozšířené lichoběžníkové rameno** – Ploché masivní kovové tělo přenášející sílu / vyvažující hmotu v sestavě pozice 22.
- **4. Dva koncové dorazové výstupky** – Symetricky tvarované rohy na vnějším oblouku segmentu vymezující dráhu či záběr dílu.
- **5. Rovinné čelní plochy segmentu** – Přesně lisované rovnoběžné plochy zabraňující osovému drhnutí o sousední díly skříně.
- **6. Vnější vykrojená čelní hrana** – Odlehčený oblouk mezi koncovými rohy odpovídající originální geometrii G80809.
- **7. Sražené obvodové hrany** – Eliminují ostré otřepy při montáži a zamezují zadírání v uložení.
- **8. Sintrovaná kovová matrice** – Vysoká rozměrová přesnost a odolnost vůči otěru i rázovým vibracím brusky.
- **9. Fosfátovaná antikorozní vrstva** – Chrání kovový díl před vzdušnou vlhkostí a usnadňuje kluzný styk.
- **10. Servisní identifikace CG80809-22** – Jednoznačné spárování s excentrickou bruskou GEKO 125 mm 300 W.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ ZE SÍTĚ 230 V AC – Před jakoukoliv demontáží krytu či unašeče brusky VŽDY vytáhněte síťovou vidlici 230 V ze zásuvky!

Ochranné brýle při zkušebním chodu – První spuštění opravené brusky provádějte s ochrannými brýlemi (EN 166) a pevně dotaženým spojovacím materiálem!

Pracovní rukavice a respirátor při čištění – Při vyfukování jemného brusného prachu z útrob brusky G80809 používejte respirátor FFP2 a rukavice.

ZÁKAZ úprav D-otvoru pilováním – Nikdy nepropilovávejte zploštělý D-otvor do kruhu — uvolněný kovový segment by za chodu zničil hřídel a ložiska!

Ověření vibrací před prací – Pokud bruska po montáži vykazuje abnormální vibrace nebo kovové klepání, ihned ji vypněte a zkontrolujte usazení pozice 22!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že cílový stroj je skutečně excentrická bruska GEKO G80809 (125 mm, 300 W) a síťový kabel je odpojen ze zásuvky.
2. Porovnejte demontovaný původní díl č. 22 s novým segmentem CG80809-22 (průměr a orientace D-otvoru, tloušťka a tvar rohů).
3. Zkontrolujte stav protilehlé D-plošky na čepu/hřídeli brusky — nesmí být stržená do kulata ani prasklá.
4. Prověřte stav sousedního kuličkového ložiska excentru a prachového těsnicího kroužku uvnitř brusky.
5. Očistěte dosedací plochy od zapečeného brusného prachu a starého maziva před nasazením nového segmentu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte brusku G80809 od sítě, demontujte brusný talíř 125 mm (příp. příslušný kryt dle rozkresu poz. 22) a sejměte opotřebený díl.
2. Důkladně očistěte unášecí čep s D-ploškou a zkontrolujte volný chod ložisek bez drhnutí.
3. Natočte nový kovový segment CG80809-22 přesně zploštělou stranou otvoru proti plošce na čepu a plynule jej nasuňte až na doraz.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nenarážejte sintrovaný díl kladivem přes příčné vzpříčení; zajistěte jej originálním šroubem/pojistkou se zajištěním závitu.
5. Sestavte brusku, rukou protočte talíř pro kontrolu nulového drhnutí a proveďte 30s zkušební běh naprázdno mimo obrobek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každé výměně brusného papíru odsávejte prach z odsávacích otvorů brusky, aby nepronikal k vnitřním kovovým členům.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení středového šroubu unašeče/excentru — povolený spoj rychle vymačká D-plošku segmentu.
Pravidelně	Skladujte náhradní díl v suchém obalu chráněném před kondenzací vlhkosti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Segment nelze nasunout na čep/hřídel	Pootočená D-ploška nebo otřep na hraně opotřebeného čepu	Srovnejte rovinnou plošku otvoru přesně s ploškou čepu a jemně začistěte případný otřep na čepu jehlovým pilníkem.
Zvýšené vibrace brusky po složení	Segment nedosedl čelem na osazení nebo je opotřebené ložisko excentru	Znovu rozmontujte sestavu, očistěte osazení pod dílem č. 22 a vyměňte vyběhané kuličkové ložisko unašeče.
Kovové cvakání při doběhu brusky	Povolené upevnění sestavy nebo stržená D-ploška na hřídeli	Dotáhněte upevňovací šroub se středněpevným zajišťovačem závitů; je-li hřídel protočená, vyměňte i protikus.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kovový segment / páčka poz. 22 pro excentrickou brusku 125 mm 300 W (G80809)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80809-22** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kovový segment / páčka poz. 22 pro excentrickou brusku 125 mm 300 W (G80809)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1
- ČSN EN 62841-2-4

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.