NÁHRADNÍ DÍLY AIRLESS LAKOVACÍCH AGREGÁTŮ

Vysokotlaký píst (pístnice čerpadla) pro hydrodynamický lakovací agregát (G80770)

Model: GE1222_CG80770-808 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální tvrzená broušená nerezová pístnice vysokotlakého barvového čerpadla (pozice č. 808) s vnitřním kanálem výtlačného ventilu a okem čepu ojnice pro Airless lakovací agregát GEKO G80770.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód náhradního dílu	GE1222_CG80770-808 (pozice č. 808 v rozkresu čerpadla G80770)
Určení / kompatibilita	Hydrodynamický malířský a lakovací agregát Airless GEKO G80770 (DP-X6 / 200–220 bar)
Skutečné provedení dílu	Válcová broušená vysokotlaká pístnice kapalinového čerpadla (plunger rod)
Materiál pístnice	Kalená korozivzdorná ocel s tvrdě chromovaným a zrcadlově lapovaným povrchem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód náhradního dílu	GE1222_CG80770-808 (pozice č. 808 v rozkresu čerpadla G80770)
Určení / kompatibilita	Hydrodynamický malířský a lakovací agregát Airless GEKO G80770 (DP-X6 / 200–220 bar)
Skutečné provedení dílu	Válcová broušená vysokotlaká pístnice kapalinového čerpadla (plunger rod)
Materiál pístnice	Kalená korozivzdorná ocel s tvrdě chromovaným a zrcadlově lapovaným povrchem
Horní uchycení	Příčný otvor v hlavě pístnice pro spojovací čep klikového/ojničního pohonu
Spodní část pístnice	Vnitřní dutina se sedlem a závitem klece výtlačného kuličkového ventilu
Jmenovitý pracovní tlak	až 207 – 220 bar (hydrodynamické bezvzduchové čerpání nátěrových hmot)
Těsnicí soustava v čerpadle	Spolupracuje s horní a spodní sadou kožených/UHMWPE V-manžet (ucpávek)
Mazání kluzné plochy	Speciální pístový olej TSL (Throat Seal Liquid) kapající do horní misky čerpadla
Odolnost vůči médiím	Vodou ředitelné disperze, akryláty, латexy, fasádní barvy a syntetické laky
Důvod výměny	Podélné rýhy na dříku pístnice způsobující prolínání barvy přes horní ucpávku
Hmotnost pístnice	cca 0,24 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zrcadlově lapovaný plášť pístnice** – Kluzná pracovní plocha těsněná vysokotlakými V-manžetami čerpadla.
- **2. Horní válcová hlava pístnice** – Zasouvá se do táhla ojnice převodovky lakovacího agregátu G80770.
- **3. Příčný otvor čepu pohonu** – Přesně vrtaný otvor pro nosný čep přenášející zdvihovou sílu pohonu.
- **4. Náběžné zkosení pístnice** – Umožňuje zasunutí pístu do sady nových V-manžet bez stržení jejich břitů.
- **5. Vnitřní průtokový kanál barvy** – Odvádí nasátou barvu středem pístnice do výtlačné komory čerpadla.
- **6. Vnitřní závit klece ventilu** – Slouží k našroubování spodního sedla a kuličky výtlačného ventilu pístu.
- **7. Boční přepouštěcí otvory** – Propouštějí barvu z vnitřní dutiny pístnice do vysokotlakého výtlaku.
- **8. Tvrzená chromovaná vrstva** – Odolává abrazivním plnivům (vápenec, oxid titaničitý) v malířských barvách.
- **9. Dosedací čelo ventilového sedla** – Zajišťuje hermetické utěsnění karbidového sedla výtlačné kuličky.
- **10. Antikorozní nerezové jádro** – Zabraňuje rezavění pístu při čerpání vodou ředitelných interiérových barev.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uvolnění tlaku na 0 bar a odpojení 230 V! – KRITICKÉ: Před demontáží čerpadla vypněte stroj ze zásuvky a přepněte přepouštěcí ventil na odtlakování!

ZÁKAZ sahání k netěsnícímu čerpadlu pod tlakem! – Únik barvy pod tlakem 200 bar může způsobit vstříknutí barvy pod kůži (nutné okamžité chirurgické ošetření)!

Ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před vystříknutím zbytkové natlakované barvy či rozpouštědla při rozborce.

Chemicky odolné rukavice EN 374 – Ochrana pokožky před barvami, ředidly a mazacím olejem ucpávek.

Čisté bezprašné pracovní prostředí – Jakékoliv zrnko písku na povrchu pístnice okamžitě vydře nové V-manžety!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte agregát G80770 od sítě 230 V, otevřete přepouštěcí ventil (PRIME) a stiskem spouště pistole do kbelíku uvolněte tlak na 0 bar!
2. Zkontrolujte nový dřík pístnice – zrcadlový povrch nesmí nést žádný vryp od nářadí ani nečistoty.
3. Při výměně vydřené pístnice VŽDY současně zkontrolujte a vyměňte sadu opotřebených těsnicích V-manžet (ucpávek)!
4. Zkontrolujte neporušenost kuličky a tvrdokovového sedla vnitřního výtlačného ventilu pístu.
5. Nikdy neupínejte leštěnou pracovní plochu pístnice přímo do ocelových čelistí svěráku nebo kleští SIKO!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Po demontáži válce čerpadla a vyklepnutí horního čepu vyjměte starou vydřenou pístnici spodem/vrchem dle konstrukce bloku.
2. Přemontujte vyčištěnou kuličku, klec a karbidové sedlo spodního ventilu do nové pístnice (dotahujte v měkkých hliníkových/plastových čelistech!).
3. Potřete zrcadlový povrch pístnice i nové V-manžety pístovým olejem TSL a pístnici opatrně zasuňte do válce čerpadla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spojte hlavu pístnice příčným čepem s ojnicí pohonu, zajistěte pojistný kryt/pružinu a dotáhněte ucpávkovou matici.
5. Kápněte 5–10 kapek oleje TSL do hrdla ucpávky, proveďte proplach čerpadla čistou vodou v režimu PRIME a ověřte těsnost při natlakování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před KAŽDÝM spuštěním agregátu kápněte do horní misky ucpávky několik kapek pístového oleje TSL proti chodu pístnice nasucho!
Pravidelně	Po každém malování důkladně propláchněte čerpadlo čistou vodou (nebo příslušným ředidlem) – zaschlá barva na pístnici roztrhne manžety!
Pravidelně	Při dlouhodobém odstavení naplňte čerpadlo konzervační kapalinou (Pump Armor), aby se kuličky ventilů nepřilepily k sedlům.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Barva vytéká vrchem kolem pístnice	Opotřebené nebo nedotažené horní V-manžety, případně montáž nové pístnice do starých manžet	Mírně přitáhněte matici ucpávky; pokud únik trvá, vyměňte sadu těsnicích V-manžet a doplňte olej TSL.
Čerpadlo nevytváří tlak (běží naprázdno)	Nečistota nebo zaschlá barva pod kuličkou vnitřního ventilu pístnice či sacího ventilu	Odtlakujte agregát, vyčistěte sedlo a kuličku sacího i pístového ventilu a zalijte sací větev kapalinou.
Rychlé opětovné poškrábání nové pístnice	Čerpání nefiltrované barvy s pískem/zaschlými škraloupy nebo provoz bez oleje TSL	Vždy ceďte barvu přes sítko, používejte sací koš a před každou směnou mažte krček pístnice olejem TSL.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Vysokotlaký píst (pístnice čerpadla) pro hydrodynamický lakovací agregát (G80770)**
Typové označení / Model: **GE1222_CG80770-808** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Vysokotlaký píst (pístnice čerpadla) pro hydrodynamický lakovací agregát (G80770)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 1953

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.