Náhradní díly pro elektrické příklepové vrtačky

Vnitřní hliníková ložisková příruba převodovky (poz. 10) pro příklepovou vrtačku 810 W GEKO X-Comfort CG80722-10

Model: GE1222_CG80722-10 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální tlakově litý hliníkový držák ložiska a mezistěna převodové skříně (pozice č. 10) pro elektrickou příklepovou vrtačku 13 mm / 810 W GEKO G80722 X-Comfort.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG80722-10 (GEKO CG80722-10)
Skutečný typ náhradního dílu	Vnitřní ložisková příruba / mezistěna převodovky (nikoliv přídavná rukojeť ani stojan!)
Pozice v servisním rozkresu	Pozice č. 10
Určená kompatibilita	Elektrická příklepová vrtačka 13 mm 810 W GEKO G80722 řady X-Comfort

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG80722-10 (GEKO CG80722-10)
Skutečný typ náhradního dílu	Vnitřní ložisková příruba / mezistěna převodovky (nikoliv přídavná rukojeť ani stojan!)
Pozice v servisním rozkresu	Pozice č. 10
Určená kompatibilita	Elektrická příklepová vrtačka 13 mm 810 W GEKO G80722 řady X-Comfort
Materiál odlitku	Přesně obráběná tlakově litá hliníková slitina (AlSi)
Konstrukční prvky dílu	Obdélníková vodicí deska se zkosenými hornímí rohy, průchozím otvorem a soustruženým lůžkem ložiska
Hlavní funkce ve stroji	Souosé uložení ložiska vřetene/předlohy a přenos axiálních rázů příklepu do těla skříně
Odolnost	Vysoká rozměrová stabilita a odvod tepla od ložiska při příklepovém vrtání
Obsah balení	1× hliníková ložisková mezistěna poz. 10 (kuličková ložiska nejsou součástí)
Hmotnost dílu	cca 45 g
Náročnost výměny	Odborný servisní zásah uvnitř elektrického nářadí třídy ochrany II
Požadavek po opravě	Kontrola elektrické bezpečnosti dle ČSN 33 1600 ed. 2

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obdélníková nosná deska příruby** – Zasouvá se přesně do vodicích drážek obou polovin plastového šasi vrtačky G80722.
- **2. Soustružené kruhové lůžko hlavního ložiska** – Zajišťuje přesné lisované uložení vnějšího kroužku ložiska vřetene.
- **3. Horní průchozí otvor pro hřídel / pastorek** – Umožňuje průchod pastorku rotoru nebo předlohového hřídele do převodovky.
- **4. Zkosené horní naváděcí rohy (2×)** – Kopírují vnitřní profil skříně X-Comfort a brání opačnému založení příruby.
- **5. Výztužná žebra odlitku** – Zvyšují tuhost desky při axiálním tlaku příklepového vrtání do zdiva.
- **6. Axiální opěrné dno ložiskového lůžka** – Přenáší posuvovou sílu vrtáku přes ložisko do konstrukce skříně.
- **7. Obvodové těsnicí hrany desky** – Oddělují mazací prostor ozubeného převodu od chladicího prostoru elektromotoru.
- **8. Vnitřní osazení proti protočení** – Fixuje ložisko v kolmé ose vůči ozubenému kolu vřetene.
- **9. Teplovodivé hliníkové těleso** – Odvádí teplo vznikající v ložisku a rohatce příklepu.
- **10. Servisní identifikace CG80722-10** – Určuje pozici č. 10 pro příklepovou vrtačku GEKO G80722 (810 W).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ OD SÍTĚ 230 V! – Před rozšroubováním těla vrtačky VŽDY vytáhněte síťovou vidlici ze zásuvky 230 V!

Ochranné brýle EN 166 – Nutné při nalisování ložiska do hliníkového lůžka na ručním trnovém lisu.

Servisní nitrilové rukavice – Chrání ruce před převodovým mazivem a ostrými hranami ozubení.

Třída ochrany II (dvojitá izolace)! – Při zpětném skládání krytů dbejte, aby žádný vodič nebyl skřípnut o kovovou přírubu CG80722-10!

Odborná kvalifikace – Opravu el. nářadí smí provádět osoba poučená/znalá se závěrečnou revizní zkouškou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upozornění: Ověřte podle fotografie, že objednáváte vnitřní hliníkovou ložiskovou mezistěnu (nikoliv přídavnou boční rukojeť!).
2. Odpojte vrtačku G80722 ze sítě 230 V a upínacím klíčem vyjměte vrták ze sklíčidla.
3. Zkontrolujte stav ložiska, které bylo uloženo v původní prasklé či vychozené přírubě — vadné ložisko vždy vyměňte za nové!
4. Zkontrolujte stav ozubení pastorku rotoru, velkého ozubeného kola a zubové rohatky příklepu.
5. Očistěte vodicí drážky v obou polovinách plastového krytu vrtačky od úlomků a starého tuku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Ložisko nalisujte do kruhového lůžka příruby CG80722-10 kolmo pomocí trnu opřeného VÝHRADNĚ o vnější kroužek ložiska (nebijte kladivem!).
2. Sestavte hřídel vřetene s ozubeným kolem a příklepovým mechanismem do příruby přesně dle servisního pořadí dílů.
3. Naneste přiměřené množství kvalitního lithného převodového tuku NLGI 2 na ozubený převod a dráhu příklepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Usaďte obdélníkovou přírubu zkosenými rohy správně orientovanou do vodicích drážek levé poloviny skříně a zkontrolujte vedení kabeláže.
5. Přiklopte pravou polovinu skříně bez násilí, rovnoměrně utáhněte šrouby krytu, rukou protočte sklíčidlo a proveďte elektrickou zkoušku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při příklepovém vrtání vyvíjejte přiměřený osový přítlak — nadměrné páčení vrtačkou ničí ložiskové lůžko příruby.
Pravidelně	Udržujte větrací štěrbiny vrtačky čisté, aby se nepřehřívala převodová skříň.
Pravidelně	Do betonu s kamenivem nad Ø 10 mm používejte elektropneumatické kladivo SDS-Plus místo mechanického rohatkového příklepu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Poloviny plastového krytu nejdou dovřít	Příruba CG80722-10 nezapadla kolmo do drážky nebo je otočena o 180°	Zkontrolujte orientaci zkosených rohů a usazení obdélníkové desky v drážkách šasi.
Hlučný chod převodovky po výměně	Ponechání přidřeného starého ložiska nebo vyosené nalisování	Vyměňte ložisko za nové a zkontrolujte kolmé dosazení na dno lůžka příruby.
Přehřívání krčku vrtačky	Přeplnění převodovky nadměrným množstvím husté vazelíny	Odeberte přebytečný tuk — převodovka má být zaplněna mazivem max. z 1/3 volného objemu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vnitřní hliníková ložisková příruba převodovky (poz. 10) pro příklepovou vrtačku 810 W GEKO X-Comfort CG80722-10**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80722-10** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vnitřní hliníková ložisková příruba převodovky (poz. 10) pro příklepovou vrtačku 810 W GEKO X-Comfort CG80722-10

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-2-1 (Elektromechanické ruční nářadí – Zvláštní požadavky na vrtačky a příklepové vrtačky – servisní díl)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.