Náhradní díly pro naftová topidla s odtahem spalin

Ocelová osa podvozkových kol (díl č. 2) pro naftové / olejové topidlo s odvodem spalin 40 kW GEKO CG80426-2

Model: GE1222_CG80426-2 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální plná pozinkovaná ocelová osa pojezdových kol (pozice č. 2) s oboustrannými koncovými závity a příčnými opěrnými otvory pro vnitřní dorazové závlačky, určená pro mobilní podvozek naftového topidla s nepřímým spalováním (odtahem spalin) GEKO G80426 (40 kW).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / dílu	CG80426-2 (GE1222_CG80426-2)
Pozice v rozkresu stroje	Díl č. 2 (hlavní osa pojezdových kol podvozku)
Určeno pro model stroje	Olejové / naftové topidlo s odvodem spalin 40 kW GEKO G80426
Materiál osy	Tažená plná kulatina z konstrukční oceli

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / dílu	CG80426-2 (GE1222_CG80426-2)
Pozice v rozkresu stroje	Díl č. 2 (hlavní osa pojezdových kol podvozku)
Určeno pro model stroje	Olejové / naftové topidlo s odvodem spalin 40 kW GEKO G80426
Materiál osy	Tažená plná kulatina z konstrukční oceli
Povrchová úprava	Lesklé galvanické zinkování (ochrana proti korozi na stavbách)
Koncové zajištění kol	Oboustranný vnější metrický závit pro podložky a samojistné matice
Vnitřní axiální vymezení	2× příčně vrtaný otvor pro dorazové závlačky / kolíky nábojů kol
Dimenzované zatížení	Hmotnost topidla G80426 s plnou palivovou nádrží (cca 65–85 kg)
Maximální pojezdová rychlost	Ruční manipulace rychlostí chůze (max. 4 km/h po staveništi)
Mazání čepů kol	Voděodolné plastické mazivo (lithiová vazelína NLGI 2)
Typ výměny	Mechanická montáž do ok podvozkového rámu topidla
Určení	Oprava ohnuté nebo poškozené osy podvozku topidla 40 kW s komínkem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středová nosná část kulatiny** – Prochází oky trubkového podvozkového rámu pod palivovou nádrží.
- **2. Levý čep uložení kola** – Hladká vodicí část pro náboj levého pojezdového kola.
- **3. Pravý čep uložení kola** – Hladká vodicí část pro náboj pravého pojezdového kola.
- **4. Levý koncový vnější závit** – Slouží k našroubování vnější pojistné matice levého kola.
- **5. Pravý koncový vnější závit** – Slouží k našroubování vnější pojistné matice pravého kola.
- **6. Levý příčný otvor závlačky** – Vymezuje vnitřní doraz kola, aby pneumatika nedřela o palivovou nádrž.
- **7. Pravý příčný otvor závlačky** – Vymezuje vnitřní doraz pravého kola vůči rámu podvozku.
- **8. Zkosená čela obou závitů** – Usnadňují nasazení matic bez poškození prvního závitu.
- **9. Galvanický zinkový povlak** – Chrání ocel před sněhem, blátem a stavební vlhkostí.
- **10. Přesný válcový povrch čepů** – Zajišťuje klidné otáčení kol bez zadrhávání a pískání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Vypnutí topidla, odpojení 230 V a vychladnutí – NIKDY nenaklápějte ani nezvedejte horké nebo běžící naftové topidlo!

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana prstů při práci se závlačkami, maticemi a podvozkovým rámem.

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (EN ISO 20345) – Nutná při podkládání těžkého 40kW topidla s výměníkem spalin.

Ochranné brýle (EN 166) – Při rozehýbání a zkracování ocelových závlaček štípacími kleštěmi.

Pevné dřevěné špalky / podpěry – Bezpečné podložení palivové nádrže a rámu během výměny osy.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte topidlo G80426, nechte proběhnout automatické dochlazení spalovací komory, odpojte přívod 230 V a demontujte kouřovod.
2. Vyprázdněte (nebo zkontrolujte těsné uzavření víčka) palivovou nádrž — nenaklápějte topidlo na bok s plnou nádrží nafty!
3. Bezpečně podložte rám podvozku dřevěnými hranoly na rovné podlaze tak, aby obě kola byla volně nad zemí.
4. Porovnejte celkovou délku, průměr a rozteč příčných otvorů nové osy CG80426-2 s demontovanou osou.
5. Připravte si nové ocelové závlačky, ploché podložky a samojistné matice s nepoškozenou silonovou vložkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Prostrčte novou osu CG80426-2 montážními oky podvozkového rámu topidla G80426 symetricky na obě strany.
2. Zasuňte do obou příčných otvorů nové ocelové závlačky (a rozehněte jejich konce) + nasaďte vnitřní opěrné podložky.
3. Potřete oba čepy osy tenkou vrstvou lithiové vazelíny a nasuňte levé i pravé pojezdové kolo.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte vnější velkoplošné podložky a našroubujte samojistné matice na koncové závity — dotáhněte je tak, aby neměly osovou vůli, ale kola se volně otáčela!
5. Spusťte topidlo ze špalků na zem a krátkým popojetím ověřte souběžnost kol a bezpečnou mezeru mezi plášti kol a nádrží.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Jednou za topnou sezónu očistěte čepy osy od stavebního prachu a obnovte mazací tuk v nábojích kol.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte neporušenost vnitřních závlaček a dotažení koncových samojistných matic.
Pravidelně	Nepoužívejte podvozek topidla ke shazování ze schodů nebo z korby dodávky bez nájezdové rampy (náraz ohne osu!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pojezdové kolo dře vnitřním bokem o palivovou nádrž	Nebyla osazena vnitřní opěrná závlačka s podložkou do příčného otvoru osy	Demontujte kolo, vložte závlačku do příčného otvoru osy s podložkou a kolo znovu nasaďte.
Kolo se po dotažení matice přestalo otáčet	Samojistná matice příliš sevřela kluzný náboj kola bez distanční vůle	Povolte samojistnou matici o 1/4 otáčky zpět; samojistný silonový kroužek udrží matici proti povolení.
Topidlo stojí nakřivo a táhne při jízdě ke straně	Osa není symetricky vystředěna v rámu nebo je podhuštěné jedno kolo	Zkontrolujte polohu obou vnitřních závlaček vůči rámu a vyrovnejte tlak v obou kolech.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová osa podvozkových kol (díl č. 2) pro naftové / olejové topidlo s odvodem spalin 40 kW GEKO CG80426-2**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80426-2** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Ocelová osa podvozkových kol (díl č. 2) pro naftové / olejové topidlo s odvodem spalin 40 kW GEKO CG80426-2

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13842
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.