Náhradní elektromotory naftových topidel

Náhradní dvouhřídelový elektromotor 230 V s kondenzátorem pro naftové topidlo 65 kW – GEKO CG80422-41

Model: GE1222_CG80422-41 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální jednofázový asynchronní elektromotor GEKO CG80422-41 (230 V / 50 Hz) s horním rozběhovým kondenzátorem a oboustranně vyvedenou hřídelí (přední hřídel s ploškou pro vrtuli ventilátoru + zadní plochý unášeč pro lamelový vzduchový kompresor paliva) pro naftové ohřívače 65 kW (GEKO G80422 a shodné modely).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO CG80422-41
Určení náhradního dílu	Hlavní hnací motor pro přímotopné/naftové ohřívače vzduchu třídy 65 kW (GEKO G80422 a konstrukčně shodné naftové dělo)
Jmenovité napájecí napětí	220–240 V~ / 50 Hz (jednofázový asynchronní motor s trvale připojeným kondenzátorem)
Třída elektrické ochrany	Třída I – POVINNÉ připojení zeleno-žlutého ochranného vodiče PE ke kostře!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO CG80422-41
Určení náhradního dílu	Hlavní hnací motor pro přímotopné/naftové ohřívače vzduchu třídy 65 kW (GEKO G80422 a konstrukčně shodné naftové dělo)
Jmenovité napájecí napětí	220–240 V~ / 50 Hz (jednofázový asynchronní motor s trvale připojeným kondenzátorem)
Třída elektrické ochrany	Třída I – POVINNÉ připojení zeleno-žlutého ochranného vodiče PE ke kostře!
Konstrukce hřídele (dvouhřídelový!)	Přední válcová hřídel s ploškou pro oběžné kolo ventilátoru + zadní zploštělý unášeč pro rotor lamelového kompresoru
Rozběhový / provozní kondenzátor	Integrovaný v černém válcovém pouzdře na horní straně pláště motoru
Ložiskové uložení	Kuličková ložiska v litých hliníkových čelních štítech spojených svorníky
Elektrické vývody	3žilový přívodní kabel: hnědý (L) a modrý (N) s izolovanými dutinkami Faston + zeleno-žlutý (PE) s kabelovým očkem
Zadní příruba kompresoru	Přesně obrobené lité zadní čelo pro přímou souosou montáž tělesa lamelového čerpadla vzduchu
Způsob chlazení motoru	Obtékání proudem nasávaného chladného vzduchu uvnitř tubusu topidla
Montážní oprávnění	Výměnu elektrického dílu 230 V v naftovém topidle smí provádět pouze osoba znalá / servisní technik elektro!
Související seřízení po výměně	Kontrola a seřízení tlaku vzduchu rozprašovací trysky na manometru topidla 65 kW!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Statorový svazek elektromotoru 230 V** – Jednofázové vinutí s tepelnou odolností pro trvalý provoz topidla.
- **2. Přední a zadní hliníkový štít** – Tlakově lité štíty nesoucí ložiska a montážní patky/přírubu.
- **3. Horní pouzdro s kondenzátorem** – Obsahuje rozběhový/běhový kondenzátor zajišťující správný směr a moment rozběhu.
- **4. Přední hřídel ventilátoru s ploškou** – Slouží k nasazení a zajištění kovové vrtule axiálního ventilátoru stavěcím šroubem.
- **5. Zadní zploštělý unášeč kompresoru** – Zapadá do drážky rotoru grafitového lamelového dmychadla (injektorového čerpadla nafty).
- **6. Zadní montážní příruba** – Zajišťuje dokonalou souosost tělesa lamelového kompresoru s hřídelí motoru.
- **7. Stahovací svorníky pláště (4×)** – Drží čelní štíty a paket statoru.
- **8. Spodní montážní nálitky** – Pro upevnění motoru do vnitřního nosného držáku tubusu topidla 65 kW.
- **9. Fázový (hnědý) a nulový (modrý) vodič** – Zakončené izolovanými konektory Faston pro zapojení do řídicí desky topidla.
- **10. Ochranný vodič PE (zeleno-žlutý)** – Zakončený lisovaným očkem pro povinné přišroubování na zemnicí bod šasi!

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ODPOJENÍ ZE SÍTĚ 230 V A VYCHLADNUTÍ TOPIDLA! – Před demontáží krytu topidla VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V a nechte spalovací komoru zcela vychladnout!

Montáž kvalifikovanou osobou elektro! – Jedná se o síťový komponent 230 V třídy I v palivovém zařízení – neodborné zapojení (zejména nepřipojení PE vodiče!) představuje smrtelné riziko úrazu el. proudem a požáru!

Opatrnost při montáži grafitových lamel kompresoru! – Grafitový rotor a lamely zadního vzduchového čerpadla jsou mimořádně křehké – při nasazování na zadní unášeč hřídele nikdy nepoužívejte násilí ani kladivo (lamely se nesmí mazat olejem)!

Pracovní rukavice a ochranné brýle – Ochrana před ostrými plechovými hranami pláště topidla a naftou.

Kontrola těsnosti palivových a vzduchových hadiček – Po výměně motoru zkontrolujte těsnost sání nafty a správný spalovací tlak.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte naftové topidlo 65 kW (např. GEKO G80422) od sítě 230 V a vyfotografujte si původní zapojení vodičů na řídicí desce.
2. Porovnejte nový motor CG80422-41 se starým motorem: délku a průměr přední hřídele, tvar zadního unášeče a rozteč montážních otvorů.
3. Zkontrolujte prsty, že se hřídel nového motoru otáčí naprosto lehce a hladce.
4. Při demontáži lamelového čerpadla ze starého motoru pracujte nad čistým hadrem, aby vám nevypadly a nepraskly 4 grafitové lamely z drážek rotoru!
5. Vyčistěte vzduchové filtry (sací, výstupní a žmolkový filtr) zadního lamelového čerpadla.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přesuňte těleso zadního lamelového kompresoru, rotor a grafitové lamely (zcela nasucho a čisté!) na zadní přírubu a plochý unášeč nového motoru CG80422-41; šrouby víka kompresoru dotáhněte rovnoměrně křížem tak, aby rotor nedrhnul!
2. Rukou otočte přední hřídelí motoru – sestava i s namontovaným lamelovým čerpadlem se musí otáčet plynule bez zadrhávání!
3. Nasaďte oběžné kolo ventilátoru na přední hřídel a pevně utáhněte stavěcí šroub přesně proti plošce hřídele (ověřte mezeru vrtule od pláště).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Upevněte motor do nosné konzole topidla, přišroubujte zeleno-žluté očko PE se vějířovou podložkou na kostru a zapojte hnědý (L) a modrý (N) konektor Faston dle schématu topidla.
5. Smontujte kryty topidla (včetně zadní ochranné mřížky!), spusťte zkušební chod ve větraném prostoru a zkontrolujte na manometru předepsaný tlak vzduchu pro 65kW trysku (žádný černý kouř ani dohořívání).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte pěnový a plstěný filtr vzduchového čerpadla na zadním čele motoru (ucpaný filtr přetěžuje motor a způsobuje kouření topidla!).
Pravidelně	Ložiska motoru mají trvalou tukovou náplň; udržujte plášť motoru a kondenzátoru čistý od prachu a úniků nafty.
Pravidelně	Vadný starý elektromotor s kondenzátorem odevzdejte jako elektroodpad (WEEE).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po montážích lamelového čerpadla motor jen bzučí a neroztočí se	Víko zadního lamelového kompresoru bylo dotaženo nesouose nebo příliš silně a svírá grafitový rotor	Okamžitě vypněte 230 V! Lehce povolte šrouby víka kompresoru, vystřeďte komoru tak, aby šlo hřídelí volně točit rukou, a citlivě dotáhněte křížem.
Vrtule ventilátoru cinká o tubus topidla	Nevycentrovaná konzole motoru nebo vrtule posunutá na přední hřídeli	Při odpojeném přívodu 230 V upravte osovou polohu vrtule na plošce hřídele.
Topidlo po výměně motoru kucká nebo dýmí	Netěsné těsnění pod víkem lamelového kompresoru nebo rozladěný přetlakový ventil vzduchu	Zkontrolujte papírové/pryžové těsnění čerpadla a seřiďte tlak vzduchu regulačním šroubem dle manometru a štítku topidla.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Náhradní dvouhřídelový elektromotor 230 V s kondenzátorem pro naftové topidlo 65 kW – GEKO CG80422-41**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80422-41** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Náhradní dvouhřídelový elektromotor 230 V s kondenzátorem pro naftové topidlo 65 kW – GEKO CG80422-41

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 60335-1, EN 60335-2-102 (Bezpečnost spalovacích ohřívačů vzduchu s elektrickým připojením)
- EN 60034-1 (Točivé elektrické stroje)
- EN IEC 63000 (RoHS)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.