Náhradní díly naftových topidel – oběžné kolo ventilátoru pro ohřívač 65 kW

Originální 5lopatkové kovové oběžné kolo axiálního ventilátoru pro naftové (olejové) topidlo 65 kW – GEKO CG80422-40

Model: GE1222_CG80422-40 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní kovové 5lopatkové oběžné kolo (vrtule) axiálního ventilátoru GEKO CG80422-40 se zesílenými kořenovými prolisy lopatek a středovým nábojem pro hřídel elektromotoru průmyslového naftového / olejového horkovzdušného topidla o výkonu 65 kW (GEKO G80422, pozice č. 40).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_CG80422-40 (GEKO CG80422-40 – pozice rozkresu č. 40)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení dílu	Oběžné kolo ventilátoru pro naftové / olejové topidlo 65 kW (GEKO G80422)
Typ oběžného kola	Axiální 5lopatková kovová vrtule s tvarovaným náběhem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_CG80422-40 (GEKO CG80422-40 – pozice rozkresu č. 40)
Výrobce / Značka	GEKO
Určení dílu	Oběžné kolo ventilátoru pro naftové / olejové topidlo 65 kW (GEKO G80422)
Typ oběžného kola	Axiální 5lopatková kovová vrtule s tvarovaným náběhem
Počet lopatek	5 symetricky rozložených aerodynamických lopatek (rozteč 72°)
Vyztužení lopatek	5 radiálních zpevňujících prolisů v kořeni každé lopatky proti kmitání
Materiál	Tepelně odolný lisovaný lehký kov / hliníková slitina
Uchycení na motor	Středový náboj s přesným otvorem pro hřídel elektromotoru topidla
Funkce v topidle	Dodávka spalovacího a výfukového proudu vzduchu kolem spalovací komory 65 kW + dochlazování
Dynamická geometrie	Továrně lisovaný úhel stoupání lopatek – ZÁKAZ ohýbání lopatek!
Obsah balení	1× 5lopatkové oběžné kolo ventilátoru GEKO CG80422-40
Hmotnost dílu	cca 0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středový disk oběžného kola (1×)** – Nosný střed spojující všech 5 lopatek v jeden tuhý celek.
- **2. Aerodynamické kovové lopatky (5×)** – Tvarované listy vytvářející předepsaný objemový průtok vzduchu pro výkon 65 kW.
- **3. Radiální kořenové výztužné prolisy (5×)** – Zvyšují ohybovou tuhost paty lopatek při rozběhu a vysokých otáčkách.
- **4. Středový montážní náboj s otvorem (1×)** – Zajišťuje souosé usazení vrtule na hřídel elektromotoru ventilátoru.
- **5. Náběžné hrany lopatek (5×)** – Plynule nasávají studený vzduch přes zadní ochrannou mřížku topidla.
- **6. Odtokové hrany lopatek (5×)** – Směrují proud vzduchu do mezikruží a spalovací komory hořáku.
- **7. Zaoblené obvodové špičky lopatek (5×)** – Dodržují bezpečnou radiální vůli uvnitř pláště topidla G80422.
- **8. Zadní dosedací plocha středu (1×)** – Vymezuje axiální polohu vrtule vůči čelu motoru.
- **9. Tepelně a korozně odolný kovový povrch (1×)** – Odolává sálavému teplu při doběhovém chlazení spalovací komory.
- **10. Katalogové označení CG80422-40 (1×)** – Přesná identifikace dílu č. 40 pro topidlo GEKO 65 kW.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení ze sítě 230 V a vychladnutí! – Před demontáží mřížky vždy vytáhněte zástrčku ze sítě a nechte komoru 65 kW zcela vychladnout

Ochranné rukavice proti pořezání (EN 388) – Kovové hrany lopatek mohou být při montáži ostré – používejte rukavice

Ochranné brýle (EN 166) – Při vyfukování prachu z motoru a prvním spuštění topidla chraňte zrak

Zákaz provozu bez zadní ochranné mřížky! – Nikdy nespouštějte topidlo 65 kW s demontovaným krytem ventilátoru

Větrání vytápěného prostoru – Naftové topidlo s přímým spalováním provozujte výhradně v dobře větraných prostorech

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte naftové topidlo G80422 od elektrické sítě 230 V a ujistěte se, že plášť i komora jsou studené.
2. Zkontrolujte novou vrtuli CG80422-40 – všech 5 lopatek musí mít shodný sklon bez promáčknutí z přepravy.
3. Prověřte volný chod ložisek elektromotoru ventilátoru a neporušenost hřídele bez radiální vůle.
4. Vyčistěte vnitřek pláště topidla, zadní sací mřížku a vzduchové kanály hořáku od prachu a sazí.
5. Zkontrolujte stav upevňovacího prvku hřídele (svěrné pouzdro / stavěcí šroub / matice dle provedení motoru).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte zadní ochrannou sací mřížku topidla G80422 a sejměte poškozenou původní vrtuli z hřídele motoru.
2. Očistěte hřídel motoru a nasaďte nové oběžné kolo GEKO CG80422-40 ve shodné orientaci náběhu lopatek jako původní díl.
3. Vymezte správnou axiální vzdálenost od motoru, aby lopatky nikde nedrhly o držák motoru ani o plášť topidla, a pevně zajistěte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rukou protočte vrtuli o 360° a ověřte rovnoměrnou mezeru po celém obvodu a nulové čelní házení špiček lopatek.
5. Namontujte a přišroubujte zadní ochrannou mřížku, připojte topidlo k síti 230 V a ověřte klidný chod bez vibrací a čisté hoření.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte lopatky vrtule a zadní mřížku od usazeného stavebního prachu – nános na jedné lopatce způsobí nevyváženost a zničí ložiska motoru!
Pravidelně	Nikdy násilím nepřihýbejte lopatky vrtule – změníte tím poměr vzduchu a paliva hořáku 65 kW (kouřivost, přehřívání komory).
Pravidelně	Vždy nechte doběhnout automatický dochlazovací cyklus ventilátoru po vypnutí topidla, než odpojíte kabel 230 V.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace a hučení topidla po výměně vrtule	Nečistota v náboji, uvolněné zajištění na hřídeli nebo ohnutá lopatka	Odpojte ze sítě, překontrolujte kolmé usazení vrtule na hřídeli a rovinu všech 5 špiček lopatek.
Topidlo černě kouří nebo padá do poruchy plamene	Vrtule byla namontována obráceně nebo prokluzuje na hřídeli motoru	Zkontrolujte správnou orientaci lopatek (vzduch musí proudit zezadu dopředu do komory) a pevné dotažení na hřídeli.
Kovové škrtání při chodu ventilátoru	Špatná axiální poloha vrtule na hřídeli – kontakt se vzpěrou motoru či mřížkou	Upravte polohu náboje na hřídeli tak, aby měla vrtule bezpečnou vůli na obě strany.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Originální 5lopatkové kovové oběžné kolo axiálního ventilátoru pro naftové (olejové) topidlo 65 kW – GEKO CG80422-40**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80422-40** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Originální 5lopatkové kovové oběžné kolo axiálního ventilátoru pro naftové (olejové) topidlo 65 kW – GEKO CG80422-40

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13842 (Kapalinová topidla s nuceným prouděním pro vytápění prostorů)
- ČSN EN 60335-2-102 (Bezpečnost elektrické části spalovacích topidel)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.